

ИЗОЛЯТОР

Предприятие основано
в 1896 году

СОТРУДНИЧЕСТВО

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ
КАК ВЫЗОВ
ВСЕЙ ОТРАСЛИ
> СТР. 18

ПРОИЗВОДСТВО

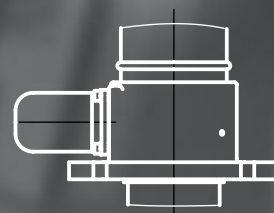
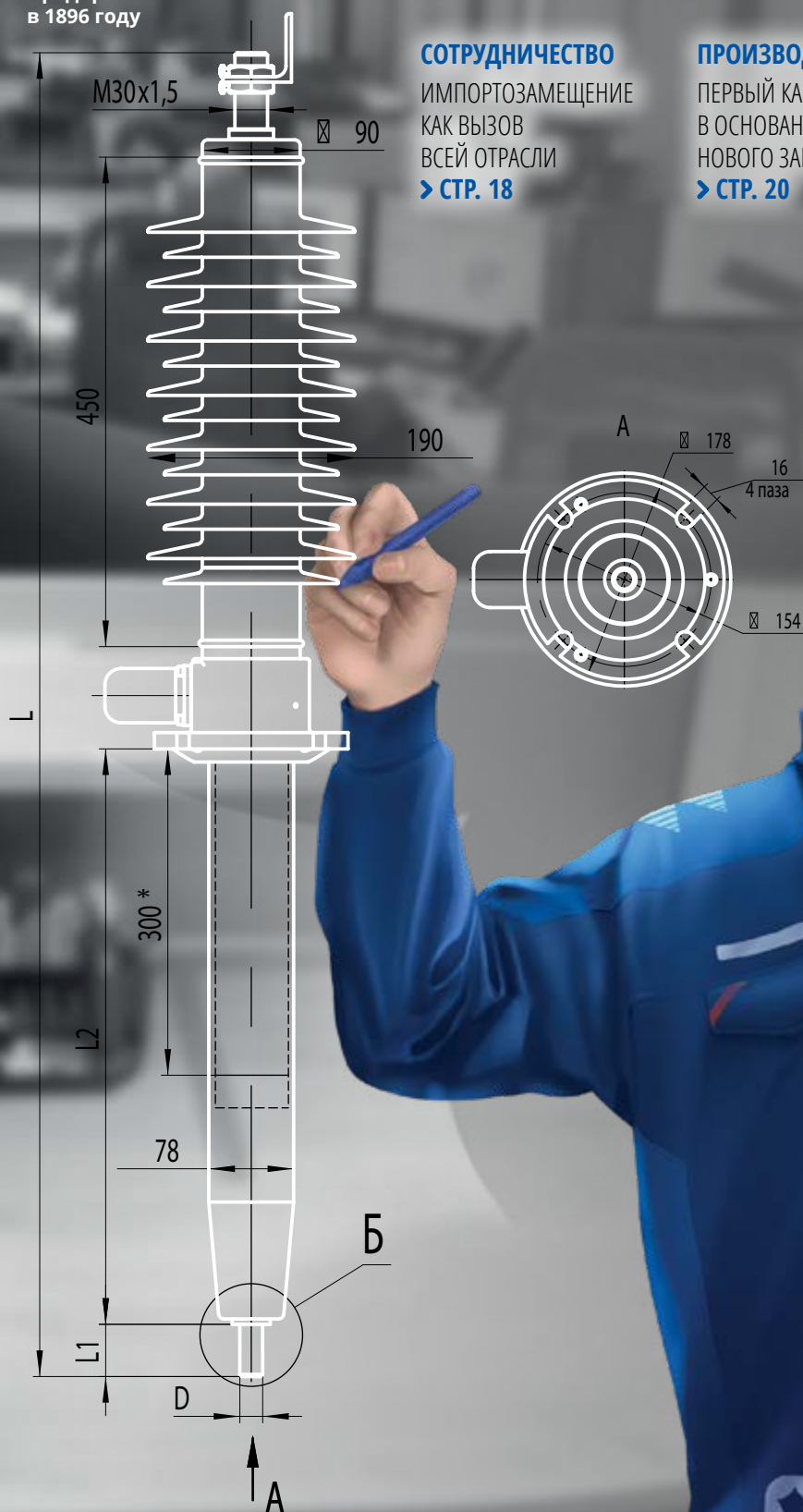
ПЕРВЫЙ КАМЕНЬ
В ОСНОВАНИЕ
НОВОГО ЗАВОДА
> СТР. 20

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР: СВОБОДА
БЫТЬ ВПЕРЕДИ
> СТР. 26

ХОББИ

ЖИЗНЕННЫЕ ПРИНЦИПЫ
МОТОЦИКЛИСТОВ
«ИЗОЛЯТОРА»
> СТР. 54



Кабельная арматура «Изолятор-АКС»



КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА НА КЛАССЫ НАПРЯЖЕНИЯ 110–500 кВ

Завод «Изолятор-АКС» проектирует и производит высоковольтную кабельную арматуру на классы напряжения от 110 до 500 кВ для сечения кабеля от 185 до 3000 мм² — новое направление деятельности группы компаний «Изолятор».

Производится кабельная арматура всех типов для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена: кабельные вводы для соединения силового кабеля с элегазовым распределительным устройством или трансформатором (ИКВ), концевые муфты наружного исполнения с композитным изолятором для осуществления перехода воздушной линии электропередачи в кабельную (ИКМ), включая концевые муфты сухого исполнения (ИСКМ), соединительные муфты с прямым соединением экранов (ИСМ) и с разделением экранов — транспозиционные (ИСПР).

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ



**ИСМ-126 (-172)
ИСПР-126 (-172)**
Макс. рабочее
напряжение: 126/172 кВ
Сечения токоведущих
жил кабелей, с которыми
используется арматура:
185–2500 мм²



**ИСМ-252
ИСПР-252**
Макс. рабочее
напряжение: 252 кВ
Сечения токоведущих
жил кабелей, с которыми
используется арматура:
400–2500 мм²



**ИСМ-550
ИСПР-550**
Макс. рабочее
напряжение: 363/550 кВ
Сечения токоведущих
жил кабелей, с которыми
используется арматура:
500–3000 мм²

КОНЦЕВЫЕ МУФТЫ



**ИКМ-126 (-172)
ИСКМ-126 (-172)**
Макс. рабочее
напряжение:
126/172 кВ
Сечения
токоведущих жил
кабелей, с которыми
используется
арматура:
185–2500 мм²



**ИКМ-252
ИСКМ-252**
Макс. рабочее
напряжение:
252 кВ
Сечения
токоведущих
жил кабелей,
с которыми
используется
арматура:
400–2500 мм²



ИКМ-550
Макс. рабочее
напряжение:
363/550 кВ
Сечения
токоведущих
жил кабелей,
с которыми
используется
арматура:
500–3000 мм²

КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ



ИКВ-126 (-172)
Макс. рабочее
напряжение:
126/172 кВ
Сечения
токоведущих
жил кабелей,
с которыми
используется
арматура:
185–2500 мм²



ИКВ-252
Макс. рабочее
напряжение:
252 кВ
Сечения
токоведущих
жил кабелей,
с которыми
используется
арматура:
400–2500 мм²



ИКВ-550
Макс. рабочее
напряжение:
363/550 кВ
Сечения токо-
ведущих жил
кабелей, с кото-
рыми исполь-
зуется арматура:
500–3000 мм²



7

от первого лица

Новая глава нашей истории

Глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский: «Мы строим не просто заводы, а наследие, которое будет служить стране долгие годы»

8

события

Новостной дайджест

Актуальные направления развития электроэнергетики России, модернизация энергооборудования Навоийской ТЭС в Узбекистане, обмен опытом с индийскими экспертами, вечный огонь в честь Великой Победы и много других мероприятий



12

события

Наши гости

Визиты руководителей крупных энергокомпаний в подразделения ГК «Изолятор» для обмена опытом и получения информации о новой продукции открывают новые перспективы развития сотрудничества

13

события

Новости СИГРЭ

Отчетная конференция Российского национального комитета СИГРЭ, посвященная итогам 50-й сессии СИГРЭ в Париже и прошедшая в компании «Россети Научно-технический центр» в Москве, — центральное событие в деятельности научно-технической ассоциации



14

события

Профессиональный диалог

ГК «Изолятор» представила на 23-й Международной выставке Sabex-2025 инновационный продукт — абсолютно сухие кабельные концевые муфты на класс напряжения 110 кВ

15

инновации

Татарстан приветствует инновации

ГК «Изолятор» представила продукцию — высоковольтные вводы и высоковольтную кабельную арматуру различного назначения — на специализированной энергетической выставке KazanEnergyExpo в Татарстане



16

сотрудничество

Россия — Индия — Бразилия

ГК «Изолятор» на XVI Международном электроэнергетическом форуме Elecrama, прошедшем в Индии, подписала соглашение о создании совместного предприятия

18

сотрудничество

Импортозамещение — вызов для всей отрасли

Завод «Невский трансформатор» сотрудничает с ГК «Изолятор» со дня основания в 2011 году. В нынешних условиях это сотрудничество стало еще крепче — и получило новые долгосрочные перспективы



20

производство

Первый камень нового флагмана

6 июня 2025 года в МО Шаховская Московской области состоялась закладка первого камня и заливка первого куба бетона в основание нового завода «Изолятор-ПИК»



34

завод в лицах

Процесс сознательного созидания

Эволюция, инновации, спираль, польза, жизнь, свет — так описывают научно-технический прогресс сотрудники НТЦ. А еще они точно знают, кто самый великий изобретатель



50

образование

Ученик с Крайнего Севера

Выпускники корпоративного университета «Изолятор» работают по всей России. И всех их объединяет одно: работа с оборудованием производства «Изолятора»



54

хобби

Почувствовать баланс

Сотрудники «Изолятора» — байкеры рассказывают, как мотоциклы появились в их жизни и что принесли в нее, в чем их философия и, самое главное, — как же соблюсти баланс между работой и хобби

26

подразделение

НТЦ: свобода быть впереди

В 2020 году в составе «Изолятора» появилось новое структурное подразделение — научно-технический центр (НТЦ). Но опытно-конструкторские работы на заводе ведутся почти с его основания — более 100 лет!

46

на краю света

Командировка как суперспособность

Если отмечать на карте России все населенные пункты, в которых в рабочих командировках побывали сотрудники коммерческой службы ГК «Изолятор», незакрашенных регионов почти не останется

52

территория

Зарядись на заводе!

На территории завода «Изолятор» появились две зарядные станции для электромобилей — для всех сотрудников компании. У нас установлены две станции, по два порта мощностью 22 кВт каждый — это позволяет одновременно заряжать четыре автомобиля

62

искусство

Интеллектуальные игры «Квизы Чеховки»

Глава ГК «Изолятор» Александр Славинский принял участие в качестве почетного члена жюри финала третьего сезона интеллектуальных игр «Квизы Чеховки» и вручил награды победителям



90%

ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ЗАВОДОВ РОССИИ ЗАКУПИЛИ
ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ВВОДЫ «ИЗОЛЯТОР»



398

ВВОДОВ ПОСТАВЛЕНО
В СТРАНЫ СНГ



292

ВВОДА ПОСТАВЛЕНО В ЗАРУБЕЖЬЕ
(Турция, Индия, Вьетнам, Бразилия, Иран, Китай, Сирия)

КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА
НА КЛАССЫ НАПРЯЖЕНИЯ
110–500 кВ
для сечения кабеля от 185 до 3000 мм²

ПОСТАВЛЕНО 198 МУФТ
РАЗЛИЧНЫХ КЛАССОВ
НАПРЯЖЕНИЯ



Новая глава нашей истории

Коллеги, друзья!
Сегодня наша компания, верная своим традициям, с уверенностью смотрит в будущее.

В день рождения нашего завода мы совершили поистине историческое событие — заложили первый камень нового предприятия «Изолятор» — полимерные изоляторы и композиты». Это не просто новая производственная площадка; это начало новой главы в нашей с вами общей истории, символ растущей мощи и стратегического развития всей группы компаний «Изолятор» и электротехнической отрасли.

Мы заложили капсулу времени с обращением к нашим потомкам. В этом послании — наши мысли, наши ценности и наставление, рассказ о том, кто мы есть сегодня: коллектив единомышленников, строящий будущее.

Чтобы наше слово обрело еще более весомое подтверждение, мы вложили в капсулу и артефакты, которые являются символами нашей современности: флеш-накопитель с фотографиями, запечатлевшими яркие моменты жизни завода и его людей. Пусть через десятилетия наши преемники, вскрыв эту капсулу, смогут не только прочесть, но и увидеть, какой крепкой и сплоченной командой мы были. Также в капсулу мы вложили флаг завода. Флаг — это не просто полотно с корпоративной символикой: он развевается над проходной завода, сопровождает нас на выставках и форумах, представляя нашу мощь партнерам по всей стране.

Поэтому мы решили, что доставка корпоративного флага тоже должна быть впечатляющей и торжественной. В развернутом виде и в трех экземплярах он был с почестями привезен к месту события мотоциклетным эскортом, который состоял из сотрудников различных подразделений завода. Это яркий пример того, что наши люди не просто высококлассные специалисты на своих местах, но и настоящие энтузиасты, объединенные общим духом.

У нас на заводе уже давно и по-настоящему сложилось крепкое сообщество мотоциклистов. И в этом выпуске мы решили рассказать вам о нем. Что уж скрывать, их энергия и сплоченность настолько



заряжают, что я и сам принял решение присоединиться к этому братству.

Именно это крепкое братство, эта настоящая командность и являются основой стабильности и крепости нашего предприятия. Нашу историю пишут люди и подразделения с богатейшим опытом. Яркий пример — научно-технический центр, где опытно-конструкторские работы ведутся практически с основания завода, вот уже более 100 лет! Об истории, современном дне и перспективах НТЦ нам рассказал его директор Константин Георгиевич Сипилкин. А еще каждый сотрудник центра поделился своим уникальным опытом работы. Читайте эти искренние рассказы в нашей традиционной рубрике «Завод в лицах».

На нашем предприятии, помимо гениальных конструкторов, есть и те, кому не сидится в офисе. Наши сотрудники из коммерческой службы по направлению Россия — настоящие странники, неуловимые в своих кабинетах. В этом номере они делятся историями о самых интересных командировках по необъятной Родине и объясняют, почему личная встреча с заказчиком на его территории — это всегда самый эффективный формат работы. Кстати, самым частым направлением командировок оказался

Санкт-Петербург. Именно там живет герой нашего интервью — представитель компании «Невский трансформатор». И в этом диалоге родилось не просто интервью, а искреннее и глубокое понимание общих целей. И наша в очередной раз подтвердила: импортозамещение — это не просто государственная программа или рыночный тренд. Это суть нашей работы, наша миссия и ежедневная практика.

Кстати, тема импортозамещения стала лейтмотивом многочисленных выставок и конференций, которые компания посетила в I полугодии 2025 года. О ключевых событиях и трендах отрасли — в нашем традиционном дайджесте.

Подводя итоги, хочу сказать: наша сила — в единстве прошлого и будущего. В уважении к вековым традициям качества, в смелости инновационных решений и, что самое главное, в стальном характере нашего коллектива. Вместе мы продолжаем строить не просто заводы, а наследие, которое будет служить стране долгие годы. 🇷🇺

С уважением,
АЛЕКСАНДР СЛАВИНСКИЙ,
глава группы компаний «Изолятор», председатель совета директоров компании МИМ, руководитель Национального исследовательского комитета Д1 РНК СИГРЭ, заведующий кафедрой физики и технологии электротехнических материалов и компонентов Института электротехники и электрификации НИУ «МЭИ», доктор технических наук, доцент



Группа компаний «Изолятор» участвует в модернизации энергооборудования Навоийской ТЭС в Узбекистане

29–30 января 2025 года на Навоийской тепловой электростанции в Узбекистане успешно заменены высоковольтные вводы устаревшей конструкции на их современные аналоги производства группы компаний «Изолятор».



Навоийская ТЭС (Navoiy IES) входит в состав генерирующей компании «Тепловые электрические станции» Министерства энергетики Республики Узбекистан. Установленная мощность — 2068 МВт.



Маслонаполненные вводы класса напряжения 220 кВ, установленные на трансформаторе номинальной мощностью 180 МВА, заменены на аналоги с твердой внутренней RIP-изоляцией. Монтаж произведен специализированными предприятиями «Узэнерго-созлаш» (O'znergososzlash) и «Узбекэнерготамир» (O'zbekenergota'mir), входящими в состав компании «Тепловые электрические станции», под шефнадзором предста-

вительства группы компаний «Изолятор» в Узбекистане.

Монтажу предшествовал визуальный осмотр нескольких блоков трансформаторов Навоийской ТЭС, который провели сотрудники представительства по просьбе руководства электростанции. По результатам осмотра было предложено заменить устаревшие маслонаполненные вводы и принято соответствующее решение.

Руководство Навоийской ТЭС удовлетворено качеством продукции группы «Изолятор» и выразило благодарность за проделанную работу с намерением продолжить сотрудничество по дальнейшей замене высоковольтных вводов, которая проводится в рамках планомерной модернизации высоковольтного оборудования на нескольких энергоблоках электростанции.

Экспертам по контролю изоляции высоковольтного оборудования представили продукцию группы компаний «Изолятор»

11–12 февраля 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в 21-й конференции «Методы и средства контроля изоляции высоковольтного оборудования», организованной компанией «Димрус» в Перми.



Компания «Димрус» разрабатывает, производит и внедряет диагностическое оборудование — системы стационарного контроля. Выпускаются системы мониторинга для основного оборудования энергетических предприятий. Вводы «Изолятор» класса напряжения 330 кВ и выше комплектуются устройством присоединения «Димрус» DB-2, предназначенным для контроля состояния высоковольтного ввода.

В делегацию группы «Изолятор» вошли директор по испытаниям и метрологическому обеспечению Дмитрий Иванов; директор московского отделения завода «Изолятор», координатор Национального исследовательского комитета D1 «Материалы и разработка новых методов испытаний и средств диагностики» Российского национального комитета СИГРЭ, член Совета специалистов по диагностике силового электрооборудования при ООО «Инженерно-технический центр «УралЭнергоИнжиниринг» Владимир Устинов; руководитель департамента интегрированной системы менеджмента, секретарь Совета специалистов по диагностике силового электрооборудования при ООО «Инженерно-технический центр «УралЭнергоИнжиниринг» Марина Владимировна; заместитель начальника испытательного центра высоковольтного оборудования «Изолятор» Евгений Лавров.

Инженер-конструктор I категории научно-технического центра группы «Изолятор» Артем Семенов выступил с докладом «Продукция группы компаний «Изолятор». В докладе достаточно



подробно рассмотрены номенклатура, особенности конструкции и технология производства высоковольтного изоляционного оборудования, включая новые продукты: кабельную арматуру и полые композитные изоляторы.

Специальный вопрос конференции этого года — диагностика и мониторинг силовых трансформаторов.

Также на конференции рассматривались диагностика дефектов высоковольтного оборудования различных типов и современные подходы к управлению эксплуатацией высоковольтного оборудования.



Российские и индийские эксперты обменялись опытом

25 февраля 2025 года представители группы «Изолятор» в составе делегации российских энергетических компаний посетили индийские предприятия KVTEK Power System Pvt. Ltd. и Mehru Electrical & Mechanical Engineers (P) Ltd.



Mehru Electrical & Mechanical Engineers (P) Ltd. — один из ведущих производителей измерительных трансформаторов на напряжение до 500 кВ включительно для заказчиков как в Индии, так и во всем мире. Предприятие расположено в г. Бхивади (Раджастан, Индия).

На предприятии KVTEK состоялся обмен опытом эксплуатации и испытаний высоковольтного энергетического оборудования.

Среди рассмотренных в рамках визита тем — создание лаборатории по испытанию оборудования для передачи постоянного тока под ключ, модернизация существующих испытательных установок с применением новейших решений.

На заводе Mehru российская делегация ознакомилась с производственной базой предприятия, включая испытательное оборудова-



KVTEK Power System Pvt. Ltd. специализируется на разработке и производстве высоковольтного испытательного и измерительного оборудования в Индии. Компания берет на себя создание испытательных лабораторий под ключ, включая производство и поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию испытательного оборудования. Предприятие расположено в г. Гургаон.

ние, изготовленное и поставленное компанией KVTEK.

Mehru — надежный многолетний партнер группы компаний «Изолятор» на индийском электротехническом рынке, что подтверждено успешно реализованными совместными проектами по развитию электроэнергетики Индии на базе самых современных российских технологий.

Фотоматериалы: ПАО «Россети»

Эксперты за круглым столом обсудили актуальные направления развития электроэнергетики России

10 апреля 2025 года глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский принял участие в круглом столе «Безопасное функционирование и эффективное развитие электроэнергетики России», прошедшем в рамках конгрессной программы XIII Российского международного энергетического форума в Санкт-Петербурге.



Российский международный энергетический форум (РМЭФ) — ежегодное конгрессно-выставочное мероприятие для специалистов топливно-энергетической отрасли. Основная задача проекта — создание площадки для диалога между всеми участниками топливно-энергетического рынка и обмена опытом в создании и внедрении инновационных технологий.

Круглый стол провел ректор Национального исследовательского университета «МЭИ» (НИУ «МЭИ»), президент Научно-технического совета Единой энергетической системы (НТС ЕЭС) Николай Роголев.

Участники обсудили широкий спектр актуальных тем, включая развитие новых технологий, модернизацию тепловой энергетики, перспективы атомной энергетики и распределенной генерации. Особое внимание было уделено кибербезопасности, импортозамещению, а также нормативной и технической документации.

Важной темой круглого стола стал вопрос подготовки кадров для энергетической и смежных отраслей. Эксперты обсудили обновление образовательных программ и усиление взаимодействия



университетов и промышленности для успешного развития по всем вышеупомянутым направлениям.

Участники мероприятия выразили уверенность в том, что совместные усилия позволят не только сохранить стабильность в энергетическом секторе, но и обеспечить его дальнейшее развитие в условиях глобальных изменений.

Подготовлено с использованием материалов НИУ «МЭИ», РМЭФ-2025 и НТС ЕЭС

справка

XIII Российский международный энергетический форум, состоявшийся при поддержке Министерства энергетики Российской Федерации и Правительства Санкт-Петербурга, объединил 8000 участников из 11 стран, включая Китай, Иран, Индию, Беларусь, Республику Корею и Казахстан. В рамках экспозиционной части форума свои разработки и услуги представили 140 компаний, в конгрессной программе приняли участие 490 делегатов. В Центре деловых контактов состоялось более 700 бизнес-встреч.

30 лет – неизменным курсом: юбилей Александра Славинского на посту руководителя завода «Изолятор»

11 апреля 2025 года в группе компаний «Изолятор» состоялось торжественное мероприятие, приуроченное к 30-летию деятельности Александра Славинского в качестве руководителя завода «Изолятор».

В поздравлении принял участие весь трудовой коллектив.

Словно 30 лет назад, Александр Зиновьевич начинает свой путь у отметки «1995 год». Он проходит по центральному коридору производственного комплекса «Изолятор», разрезая ленточки, символизирующие начало каждого из трех десятилетий.

«Мы благодарим вас за неустанное стремление к развитию, за веру в коллектив и поддержку каждого



из нас...» — прозвучало в поздравлении юбиляру. Следом Александр Славинский приглашается оставить памятный отпечаток рук.

Этот рельеф будет бережно сохранен точно так же, как многолетним трудом этого человека сохранен и приумножен «Изолятор» — одно из старейших предприятий электротехнической отрасли страны, которое можно смело рассматривать как часть национального достояния.

Подробнее читайте: ➔



В честь 80-летия Великой Победы в группе компаний «Изолятор» зажжен вечный огонь

7 мая 2025 года в ознаменование 80-й годовщины Дня Победы на территории производственного комплекса группы компаний «Изолятор» зажжен вечный огонь и открыта Аллея 80-летия Великой Победы.

Вечный огонь дополнил памятник работникам завода «Изолятор» — фронтовикам и труженикам тыла, став центральным элементом мемориала. Вечный огонь полностью спроектирован, изготовлен и установлен работниками группы «Изолятор», что придает событию особый смысл, является зримым воплощением вечной и глубочайшей благодарности защитникам Отечества.

Празднование 80-летия Великой Победы открыл глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский.

В торжестве принял участие заместитель главы муниципального округа Истра Московской области Василий Короткин, который от имени всей администрации поприветствовал собравшихся и подчеркнул непреходящее значение подвига народа и нашей благодарной памяти.

Подробнее читайте: ➔



Видео можно посмотреть тут: ➔



Группа «Изолятор» представила свою продукцию на крупнейшем энергетическом мероприятии Узбекистана

13–15 мая 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в 18-й Международной выставке «Энергетика, энергосбережение, атомная энергетика, альтернативные источники энергии» — Power Uzbekistan — 2025, прошедшей в рамках Энергетической недели Узбекистана в Ташкенте.

На выставочном стенде группы «Изолятор» гостей встречали ведущий менеджер по продажам в странах ближнего зарубежья Арсений Мартов, директор представительства в Узбекистане Артур Назаров и его сотрудники.

В ходе работы выставки состоялось множество установочных и рабочих встреч с потенциальными и действующими партнерами. В том числе экспозицию «Изолятора» посетил заместитель торгового представителя Российской Федерации в Республике Узбекистан.



Международная выставка «Энергетика, энергосбережение, атомная энергетика, альтернативные источники энергии» — Power Uzbekistan — крупнейшее ежегодное событие для профессионалов энергетической индустрии.

На протяжении всего мероприятия на стенде группы компаний «Изолятор» царила оживленная и рабочая обстановка: специалисты активно интересовались технико-эксплуатационными характеристиками выпускаемого высоковольтного изоляционного оборудования, новыми разработками, спектром деятельности



всех подразделений группы, возможностями налаживания и развития сотрудничества на долгосрочной основе.

Выставка продемонстрировала новейшие технологии и инновации в сфере энергетики, что имеет важное значение для дальнейшего развития этой стратегической отрасли страны.

Руководитель «Сетевой компании» познакомился с технологиями производства изоляционного оборудования

29 мая 2025 года предприятия группы компаний «Изолятор» посетил генеральный директор татарстанской «Сетевой компании» Ильшат Фардиев.



«Сетевая компания» — территориальная сетевая организация, осуществляющая передачу электроэнергии и технологическое присоединение потребителей к электрическим сетям компании на территории Татарстана.

Во время знакомства с передовыми технологиями, применяемыми в процессе изготовления высоковольтных вводов, особое внимание было уделено наиболее совершенной внутренней RIN-изоляции, обладающей предельно высокой гидрофобностью и стойкостью даже к интенсивному воздействию атмосферной влаги, что практически исключает увлажнение внутренней изоляции вводов в сложных условиях или при нарушении правил их эксплуатации и хранения.

В ходе визита руководители «Сетевой компании» и группы «Изолятор» обсу-



дили дальнейшую стратегию укрепления и развития сотрудничества, наметив ряд практических шагов в этом направлении.

Высоковольтная кабельная арматура «Изолятор» представлена энергетикам Кыргызстана

29–30 мая 2025 года группа «Изолятор» приняла участие в работе Единого презентационного дня, организованного компанией «Национальная электрическая сеть Кыргызстана» в Бишкеке.

«Национальная электрическая сеть Кыргызстана» (НЭСК) —



энергетическая компания, которая передает и распределяет электрическую энергию, выработанную электростанциями, по всей стране до бытовых, крупных промышленных и других потребителей.



для электрических сетей» собрал ведущих производителей электроэнергетического оборудования. Свои новейшие разработки представили компании из России и других стран.

Мероприятие стало значимой профессиональной площадкой для демонстрации новейших разработок, обмена опытом и налаживания партнерских связей. Организаторы отметили высокий интерес участников, широкий спектр представленной продукции и актуальность обсуждаемых решений.

Группу компаний «Изолятор» представлял ведущий менеджер по продажам в странах ближнего зарубежья Арсений Мартов, который выступил с докладом «Современная кабельная арматура производства группы компаний «Изолятор» для силовых кабельных линий классов напряжения 110–550 кВ».

Презентационный день на тему «Современное оборудование и технологии

Подготовлено с использованием материалов НЭСК

Представители Министерства энергетики Ирана познакомились с широким спектром электроизоляционных технологий

9 июня 2025 года предприятия группы компаний «Изолятор» посетили руководители подразделений Министерства энергетики Ирана, инжиниринговой компании Iran Power Plant Repairs Company и генеральный директор Производственного комплекса «ХК Электрозавод» Холдинга «ЭРСО» Артем Шунин.



Состоялась производственная экскурсия в научно-технический центр, по заводам «Изолятор — высоковольтные вводы»

Iran Power Plant Repairs Company (I.P.R.Co) осуществляет реконструкцию, модернизацию, ремонт, техническое обслуживание и монтаж парогазовых и гидроэнергетических установок, а также другого соответствующего промышленного оборудования. I.P.R.Co является одной из дочерних компаний Министерства энергетики Ирана.



и «Изолятор — арматура кабельная силовая», в испытательный центр высоковольтного оборудования «Изолятор».

В ходе посещения предприятий группы «Изолятор» гости познакомились с широким спектром передовых

технологий проектирования, производства и испытаний высоковольтных вводов и кабельной арматуры.

Особый интерес вызвала постоянно действующая экспозиция «Наша история», встречающая гостей в административном корпусе и кратко иллюстрирующая главные этапы развития группы компаний «Изолятор».

На переговорах стороны обсудили потребности иранской электроэнергетики в современном высоковольтном изоляционном оборудовании и планы по развитию долгосрочного сотрудничества.

Наши гости

Руководство крупных энергокомпаний регулярно посещает подразделения группы компаний «Изолятор» для обмена опытом и получения информации о новой продукции. Это открывает новые перспективы развития сотрудничества.

Так, 10 февраля 2025 года подразделения группы компаний «Изолятор» посетило руководство завода «Невский трансформатор»; 12 февраля 2025 года — представители руководства распределительной электросетевой компании «Россети Московский регион» и ее филиала «Московские высоковольтные сети»; 27 февраля 2025 года — представители руководства электросетевого холдинга «Россети» и его филиала «Магистральные электрические сети Центра». Группа технических специалистов филиала «Магистральные электрические сети Центра» ПАО «Россети» 5 марта 2025 года побывала на заводе «Изолятор — арматура кабельная силовая», а 13 мая 2025 года предприятия группы компаний «Изолятор» посетил президент электротехнического Холдинга «ЭРСО» Сергей Гурин.



НЕВСКИЙ
ТРАНСФОРМАТОР

Завод «Невский трансформатор» выпускает силовые трансформаторы и автотрансформаторы классов напряжения от 110 до 750 кВ мощностью свыше 25 МВА, в том числе в трехфазном исполнении.

Во время визита наши гости посетили корпоративный музей, предприятия производственного комплекса «Изолятор», испытательный центр высоковольтного оборудования «Изолятор», опытное производство научно-технического центра.

Делегациям были представлены все технологические этапы и оборудование для изготовления высоковольтных вводов и кабельной арматуры, вобравших самые передовые технические решения.

Наши гости познакомились с комплектом уникального оборудования, обеспечивающего эффективное решение широкого спектра задач в области испытаний высоковольтных вводов переменного и постоянного тока, в том числе на сверх- и ультравысокие классы напряжения, фарфоровых (керамических) покрышек, а также с образцами и технологией производства высоковольтной кабельной арматуры всех типов (соединительных и концевых муфт,

РОССЕТИ
МОСКОВСКИЙ РЕГИОН

Распределительная электросетевая компания «Россети Московский регион» оказывает услуги по передаче и распределению электрической энергии, осуществляет технологическое присоединение потребителей к электрическим сетям на территории Москвы и Московской области.



кабельных вводов) на классы напряжения от 110 до 500 кВ для сечений токопроводящих жил кабелей от 185 до 3000 мм², высоковольтными вводами классов напряжения до 1150 кВ, включая вводы с особо влагостойкой RIN-изоляцией, и высоковольтной кабельной арматурой всех типов на классы напряжения до 500 кВ.

РОССЕТИ
МЭС ЦЕНТРА

Филиал «Магистральные электрические сети Центра» ПАО «Россети» (МЭС Центра) работает на территории Центрального и Северо-Западного федеральных округов. В зону его обслуживания входят 17 субъектов Российской Федерации с населением более 38 млн человек.



ЭРСО
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Электротехнический Холдинг «ЭРСО» — многопрофильная интегрированная компания, ориентированная на комплексное оснащение и реализацию проектов нового строительства, реконструкцию и модернизацию объектов энергетики.

В экспозиции образцов продукции особый интерес вызвала новая, не имеющая аналогов разработка — изделие, заменяющее сухую концевую муфту наружной установки, состоящее из кабельного и высоковольтного вводов.

На переговорах обсуждались как главные компоненты стратегии развития сотрудничества, так и различные аспекты средне-



РОССЕТИ

Группа «Россети» — один из крупнейших в мире электросетевых холдингов, обеспечивающий электроснабжение потребителей в 82 регионах России. В управлении находятся 2,5 млн км линий электропередачи и электрические подстанции общей мощностью 877 тысяч МВА.

и краткосрочного планирования совместной деятельности.

Каждая такая встреча открывает новые перспективы укрепления и дальнейшего развития долгосрочных партнерских отношений предприятий.



В центре внимания экспертов: итоги 50-й сессии Международного совета по большим электрическим системам высокого напряжения

14 мая 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в отчетной конференции Российского национального комитета СИГРЭ, посвященной итогам 50-й сессии СИГРЭ в Париже и прошедшей в компании «Россети Научно-технический центр» в Москве.



Глава группы компаний «Изолятор», представитель России в Исследовательском комитете B1 СИГРЭ (CIGRE Study Committee B1), руководитель Национального исследовательского комитета D1 РНК СИГРЭ д. т. н. Александр Славинский выступил на конференции с двумя обзорами докладов 50-й сессии СИГРЭ:

- по тематике исследовательского комитета B1 «Изолированные кабели» (Insulated Cables);
- по тематике исследовательского комитета D1 «Материалы и разработка новых методов испытаний и средств диагностики» (Materials and Emerging Test Techniques).

Также группу «Изолятор» на конференции представляли:

- директор московского отделения завода «Изолятор», координатор Национального исследовательского комитета D1 РНК СИГРЭ Владимир Устинов;



Российский национальный комитет Международного совета по большим электрическим системам высокого напряжения (РНК СИГРЭ) занимает одно

из ведущих мест в СИГРЭ как по численности, так и благодаря высокому уровню исследований в электроэнергетике и обеспечению высокой надежности работы уникальной Единой энергетической системы России. Целью комитета является представление интересов России в СИГРЭ и содействие членам РНК СИГРЭ в развитии обмена техническими знаниями и активном взаимодействии с зарубежными коллегами. Важнейшей задачей комитета является привлечение ведущих российских предприятий электроэнергетики к научно-техническому сотрудничеству в качестве базовых организаций национальных исследовательских комитетов РНК СИГРЭ.

- заместитель технического директора по технологиям и испытаниям завода «Изолятор» — арматура кабельная силовая» группы «Изолятор», член Национального исследовательского комитета D1 РНК СИГРЭ к. т. н. Александр Филиппов;
- руководитель департамента интегрированной системы менеджмента,

участник сообщества «Женщины в энергетике» РНК СИГРЭ Марина Владимирова.

Конференцию провел председатель РНК СИГРЭ, первый заместитель генерального директора ПАО «Россети» д. т. н. Андрей Муров.

В мероприятии приняли участие руководители РНК СИГРЭ и его национальных исследовательских комитетов, профильные законодательные и регулирующие структуры, ведущие

экспертные научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации, энергетические компании, производители электротехнического оборудования.

В ходе конференции были представлены обобщенные мировые тенденции развития электроэнергетики и среди них выявлены актуальные для России.

Эксперты обсудили итоги 50-й сессии СИГРЭ, которая прошла в Париже в 2024 году и стала центральным событием в деятельности научно-технической ассоциации, объединяющей энергетиков более чем из 100 государств.

Отмечено, что на 50-й сессии СИГРЭ было представлено 38 научных докладов из России о влиянии цифровой трансформации на системы управления активами, новых методах диагностики оборудования, технологических решениях, позволяющих повысить надежность и эффективность электросетевого комплекса.

Подготовлено с использованием материалов РНК СИГРЭ





Cabex-2025: профессиональный диалог

18–20 марта 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в 23-й Международной выставке кабельно-проводниковой продукции, оборудования и материалов для ее производства — Cabex-2025.

На выставке были представлены последние разработки завода «Изолятор — арматура кабельная силовая» («Изолятор-АКС»).

В течение всех дней работы выставки на стенде завода «Изолятор-АКС» практически непрерывно шел заинтересованный профессиональный диалог, в ходе которого посетителям предоставлялись детальные пояснения по всем особенностям конструкции, монтажа и эксплуатации экспонируемого оборудования.

Организаторы выставки удостоили предприятие высокой оценки за актуальность и профессионализм представленной экспозиции.

Деловую программу открыла Международная научно-техническая конференция им. профессора И. Б. Пешкова «Кабельная промышленность». Одним из спикеров конференции стал глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский, который выступил с докладом «Опыт и пер-

спективы развития производства высоковольтной кабельной арматуры и композитных изоляторов».

В докладе прозвучали основные этапы становления и динамичного развития завода «Изолятор-АКС», основанного в апреле 2019 года, производственно-технические достижения предприятия, прорывные разработки, ближайшие перспективы кардинального расширения испытательной базы и приоритетные направления деятельности. Часть доклада была посвящена новому, строящемуся предприятию в составе группы «Изолятор» — заводу «Изолятор — полимерные изоляторы и композиты», рассчитанному на производство полых композитных изоляторов классов напряжения до 750 кВ включительно.

Доклад группы компаний вызвал большой интерес аудитории, что нашло отражение в благодарственном письме организаторов конференции. 

справка

Cabex — международная выставка кабельно-проводниковой продукции, оборудования и материалов для ее производства.



ВИКТОР ПШЕННОВ, технический директор:



>>> Выставка в этом году получилась очень продуктивной: мы пообщались со множеством клиентов, встретили старых партнеров и провели десятки переговоров. Особенно приятно видеть постоянный интерес со стороны студентов МЭИ — их вовлеченность в отрасль вдохновляет. На нашем стенде кипела работа: мы не только обсудили текущие проекты, но и подробно рассказали партнерам о новой испытательной лаборатории, которая значительно расширит наши возможности. Уверен, что этот «Кабэкс» станет стартом для новых перспективных коллабораций.

АЛЕКСАНДР СЛАВИНСКИЙ, глава группы компаний «Изолятор»:



>>> На выставке мы представили наши инновационные продукты — абсолютно сухие кабельные концевые муфты на класс напряжения 110 кВ. Даже расположенные вблизи жилого фонда или объектов потенциально опасных, данные изделия и в случае повреждения не наносят ущерба окружающей среде. Во втором типе изделия мы соединили традиционный стресс-конус и изолятор конденсаторного типа, который находится внутри муфты. Данное техническое решение очень легко тиражируется на класс напряжения до 550 кВ, и при этом изделие не будет повреждаться, потому что мы всегда производим конструирование и расчеты на основе самых неблагоприятных условий с точки зрения эксплуатации.

МАРИЯ БОРИСОВА, менеджер коммерческой службы по направлению экспорта и производителей энергооборудования:



>>> Выставка Cabex — это действительно масштабная площадка для встреч и переговоров участников кабельной промышленности. Пространство выставки объединило представителей всех регионов России.

Выгодная локация нашего выставочного стенда, а также близость к площадке выступлений спикеров позволили нам оказаться в центре событий и достичь желаемого эффекта от участия. Наша выставочная зона, оснащенная интерактивным и проекционным оборудованием, наглядно и ярко продемонстрировала преимущества продукции компании «Изолятор-АКС».

АРСЕНИЙ МАРТОВ, ведущий менеджер коммерческой службы по направлению экспорта и производителей энергооборудования:



>>> Cabex-2025, безусловно, ключевое событие для кабельной промышленности России и наших ближайших соседей: в выставке приняли участие компании из России, Беларуси, Казахстана, Индии, Ирана, Китая и Турции. По сравнению с прошлым годом выставка показалась более масштабной и динамичной. Это хороший шанс обменяться опытом с коллегами по отрасли и установить контакты для продвижения кабельной арматуры ГК «Изолятор», в том числе на активно развивающихся зарубежных рынках.

Татарстан приветствует инновации

2–4 апреля 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в международном энергетическом форуме «Энергопром» в Татарстане.

Экспозиция продукции предприятий группы «Изолятор» была представлена на специализированной энергетической выставке KazanEnergyExpo, прошедшей в рамках форума.

В состав делегации группы «Изолятор» вошли директор направления «Россия» коммерческой службы Александр Савинов, заместитель технического директора завода «Изолятор — арматура кабельная силовая» Александр Филиппов, руководитель направления по работе с партнерами в России Олег Бакулин, руководитель департамента по коммуникациям Анастасия Буракова.

Экспозицию «Изолятора» посетил заместитель премьер-министра Республики Татарстан — министр промышленности и торговли Республики Татарстан Олег Коробченко, что для группы «Изолятор» стало одним из важнейших событий на форуме.

Министр осмотрел представленные образцы с точки зрения потребностей электроэнергетики Татарстана в современном высоковольтном изоляционном оборудовании. Состоялось обсуждение возможных направлений и форм развития сотрудничества.

На выставочном стенде группы «Изолятор» демонстрировались образцы высоковольтных вводов и высоковольтной кабельной арматуры различного назначения в диапазоне классов напряжения от 35 до 220 кВ: вводы с особо влагостойкой внутренней RIN-изоляция

для трансформаторов и масляных выключателей, кабельный ввод 110 кВ для присоединения кабельных высоковольтных линий, сухая концевая муфта 110 кВ наружной установки с композитным изолятором, соединительная муфта 220 кВ с транспозицией экрана.

В дополнение к основным экспонатам были представлены управляющие элементы высоковольтной кабельной арматуры.

В ходе выставки состоялось множество контактов с представителями предприятий и учреждений отрасли. Посетители знакомились с образцами высоковольтного изоляционного оборудования «Изолятора», шел заинтересованный диалог в направлении установления и развития долгосрочных партнерских отношений.

По итогам участия в специализированной энергетической выставке KazanEnergyExpo группа компаний «Изолятор» удостоена диплома международного выставочного центра «Казань Экспо», организатора мероприятия.

Организаторами форума выступили Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан, Фонд развития промышленности Республики Татарстан, Центр энергоресурсоэффективных технологий Республики Татарстан и международный выставочный центр «Казань Экспо». Мероприятия прошли при поддержке Правительства Российской Федерации и Правительства Республики Татарстан. 🌟

справка

Международный энергетический форум «Энергопром» в Татарстане — крупнейшее отраслевое событие в Приволжском федеральном округе, проходящее с поддержкой федеральных органов власти.

Специализированная энергетическая выставка KazanEnergyExpo — крупнейшая отраслевая выставка Татарстана, объединяющая экспозиции ведущих предприятий энергетической отрасли России и зарубежных стран.



АЛЕКСАНДР САВИНОВ,
директор коммерческой службы
направления «Россия»:



Форум «Энергопром» в очередной раз подтвердил свой статус ключевой площадки для диалога в энергетической отрасли. Высочайший уровень организации, насыщенная деловая программа и участие первых лиц отрасли, включая министра энергетики РФ, руководителей ПАО «Россети» и региональных сетевых компаний, создали идеальные условия для продуктивного обмена опытом. Особенно значимым для нашей компании стало проведение встречи с заместителем премьер-министра Республики Татарстан — министром промышленности и торговли Республики Татарстан Олегом Коробченко. Это не только подчеркивает доверие к нашей продукции и решениям, но и открывает новые перспективы сотрудничества в рамках стратегических проектов региона.

ОЛЕГ БАКУЛИН,
руководитель направления
по работе с партнерами
в России:



Особенно хотелось бы отметить отличный формат взаимодействия — День поставщика «РусГидро». На мероприятии была подробно представлена структура группы, освещены ключевые проекты на Дальнем Востоке, включая строительство новых генерирующих мощностей в рамках программы развития региона. Отдельно приятно было услышать о проекте по возведению кабельных линий 110 кВ «Владивостокская ТЭЦ-2 — ЛС «Волна» (ДРСК), зная, что там уже используются наши муфты. Также были анонсированы новые условия закупок, что делает формат мероприятия особенно полезным для понимания того, как эффективно выстраивать сотрудничество с компанией. Кроме того, в рамках форума прошли ценные встречи с техническими специалистами «Татэнерго», Заинской ГРЭС, Козанской ГЭС-2 и Нижнекамской ТЭЦ. Отдельная благодарность за возможность прямого диалога с экспертами — это действительно важно для продуктивной работы. Также удалось провести переговоры с представителями ТГК-16, что открывает новые перспективы сотрудничества.

АНАСТАСИЯ БУРАКОВА,
руководитель департамента
по коммуникациям:



Форум «Энергопром» оставил исключительно положительные впечатления! Прежде всего хочется отметить безупречную организацию — на всех этапах чувствовалась слаженная работа команды. Организаторы были всегда на связи, оперативно отвечали на вопросы и помогали решать любые задачи. Отдельных слов благодарности заслуживают мои коллеги — делегация ГК «Изолятор» — за три дня плодотворной работы. Это было насыщенное время: совместные переговоры, помощь в решении сложных вопросов, обсуждение перспективных проектов и просто живое, неформальное общение. Чувствовалась настоящая командная работа, где каждый был готов поддержать коллег, поделиться знаниями. Надеюсь, «Энергопром» станет ежегодной традицией!



Россия — Индия — Бразилия: новый уровень сотрудничества

22–26 февраля 2025 года группа компаний «Изолятор» приняла участие в XVI Международном электроэнергетическом форуме Elecrama, прошедшем в городе Большая Нойда, штат Уттар-Прадеш, в Индии.

Возглавил делегацию группы «Изолятор» Александр Славинский, в ее состав вошли директор по направлению экспорта и производителей энергооборудования Дмитрий Орехов, главный инженер научно-технического центра Павел Кирихин и руководитель направления по международным проектам Иван Микоян.

Экспозиция была объединенной — Mehru Electrical & Mechanical Engineers (P) Ltd., группы «Изолятор» и индийского завода высоковольтных вводов MIM, и здесь демонстрировались высоковольтная кабельная арматура «Изолятора» всех типов на напряжение 126 кВ, измерительные трансформаторы тока производства предприятия Mehru Electrical & Mechanical Engineers (P) Ltd., с которым группу «Изолятор» связывает давнее и тесное сотрудничество на индийском рынке, а также трансформаторный ввод

на напряжение 420 кВ с твердой внутренней RIP-изоляцией производства индийского завода высоковольтных вводов MIM — флагман по величине напряжения в производственной номенклатуре предприятия.

Объединенная экспозиция стала настоящей точкой притяжения для многочисленных делегаций на выставке Elecrama, а также своеобразным «русским домом» для российских посетителей. А представители группы компаний «Изолятор», в свою очередь, посетили выставочные представительства ведущих индийских производителей и организаций, где провели ряд продуктивных встреч на предмет перспектив развития партнерских отношений. Одна из таких встреч состоялась на стенде Министерства энергетики Индии, другая — инженерингового конгломерата CG Power and Industrial Solutions.

справка

**Международный
электроэнергетический
форум Elecrama —**
флагманская
выставка индийской



электротехнической промышленности. Elecrama предлагает весь спектр возможностей для всех мероприятий, связанных с электричеством, — от промышленных семинаров и конференций до отраслевых саммитов. Организатор форума — Индийская ассоциация производителей электротехники и электроники (Indian Electrical & Electronics Manufacturers' Association — IEEMA).

САНДИП ПРАКАШ ШАРМА,
управляющий директор MIM:



В условиях стремительного роста экономики и урбанизации Индия как никогда нуждается в инновациях, которые позволят обеспечить надежное, доступное и экологически чистое электроснабжение для всех регионов. Форум стал идеальной платформой для демонстрации прорывных технологий. Мы также высоко оцениваем участие международных компаний, таких как российская группа компаний «Изолятор», которые привезли свои передовые разработки в области изоляционного оборудования. Подобное сотрудничество укрепляет технологический суверенитет Индии и открывает новые возможности для совместных проектов. Мы искренне рады, что стенд нашей компании на Elecrata-2025 стал площадкой для множества знаковых встреч и продуктивных переговоров. За эти дни здесь были достигнуты важные договоренности, которые откроют новые перспективы для развития энергетического сектора в разных уголках мира. Особую гордость вызывает подписание соглашений о дальнейшем укреплении партнерских отношений между компанией MIM, ГК «Изолятор», нашими большими друзьями, оказывающими консультационные услуги по вопросам производства, строительства новой площадки, и бразильскими предприятиями. Это не просто новые контракты — это шаг к созданию долгосрочных стратегических альянсов, которые позволят внедрять передовые технологии в энергетику Бразилии и способствовать ее устойчивому развитию. Мы благодарим всех гостей нашего стенда за проявленный интерес и конструктивный диалог. Такие мероприятия, как Elecrata, в очередной раз доказывают, что именно в формате личного общения рождаются самые прорывные идеи и перспективные проекты.



Но наиболее значимое событие на форуме — подписание соглашения о создании нового совместного предприятия. Оно открывает новую главу в развитии международного сотрудничества компании MIM и предусматривает масштабный проект по организации производства электротехнического оборудования. Для группы компаний «Изолятор» это также является знаковым событием в связи с активным сотрудничеством с компанией MIM. Таким образом, благодаря созданию нового СП мы также видим для себя новые горизонты и новые рынки.

справка

Всего в выставке форума Elecrata приняло участие более 1000 экспонентов из 12 стран, число посетителей составило около 400 000 человек.



Ключевым элементом проекта станет строительство завода, специализирующегося на сборке высоковольтных вводов. Проект предусматривает поэтапное развитие производства: на первом этапе будет организована сборочная линия, что позволит наладить первичное производство и отработать все процессы. В дальнейшем планируется полная локализация производственного цикла, что выведет сотрудничество на новый уровень.

Выбор Бразилии в качестве площадки для реализации проекта не случаен. Это решение открывает широкие возможности для выхода на перспективные рынки Латинской Америки. Создание производственной базы позволит не только оптимизировать логистические цепочки, но и адаптировать продукцию под местные требования, что особенно важно для успешного развития бизнеса в новом регионе. *

Подготовлено с использованием материалов XVI Международного электроэнергетического форума Elecrata, ПАО «Россети» и компании Mehru Electrical & Mechanical Engineers (P) Ltd.

Импортозамещение — вызов для всей отрасли



Завод «Невский трансформатор» был связан с ГК «Изолятор» еще до своего основания: первые шаги к сотрудничеству были сделаны еще на стадии разработки инвестиционной программы. В нынешних условиях это сотрудничество стало еще крепче — и получило новые долгосрочные перспективы!

Больше чем контракт

«Невский трансформатор» был создан в 2011 году как совместное предприятие отечественной компании «Силовые машины» и японской корпорации TOSHIBA по выпуску высоковольтных силовых трансформаторов и автотрансформаторов. В те годы конкуренция на рынке электротехнических изделий, рассчитанных на напряжение от 110 кВ и выше, была особенно жесткой, свои продукты — любые! — представляли главные мировые производители, с которыми привыкли работать, в том числе и японские совладельцы нового завода. Однако и отечественным компаниям было что предложить новому петербургскому производству.

— Мы всегда ориентировались на российского производителя и за счет этого выигрывали и по срокам, и по цене, и по возможности предложить нашим клиентам какие-то уникальные решения, — вспоминает **главный конструктор «Невского трансформатора» Александр Смирнов**. — Поэтому с самого начала все наши ключевые проекты реализовывались с использованием вводов от московского завода «Изолятор» — ключевого игрока на российском рынке

и постоянного партнера ФСК. Практически на каждом новом витке развития завода (первые трансформаторы на 220, 330, 500 кВ) выпускались с применением вводов «Изолятора». Сейчас, в рамках нового инвестиционного проекта, мы производим трансформатор на 1150 кВ — и на нем тоже стоят вводы от «Изолятора».

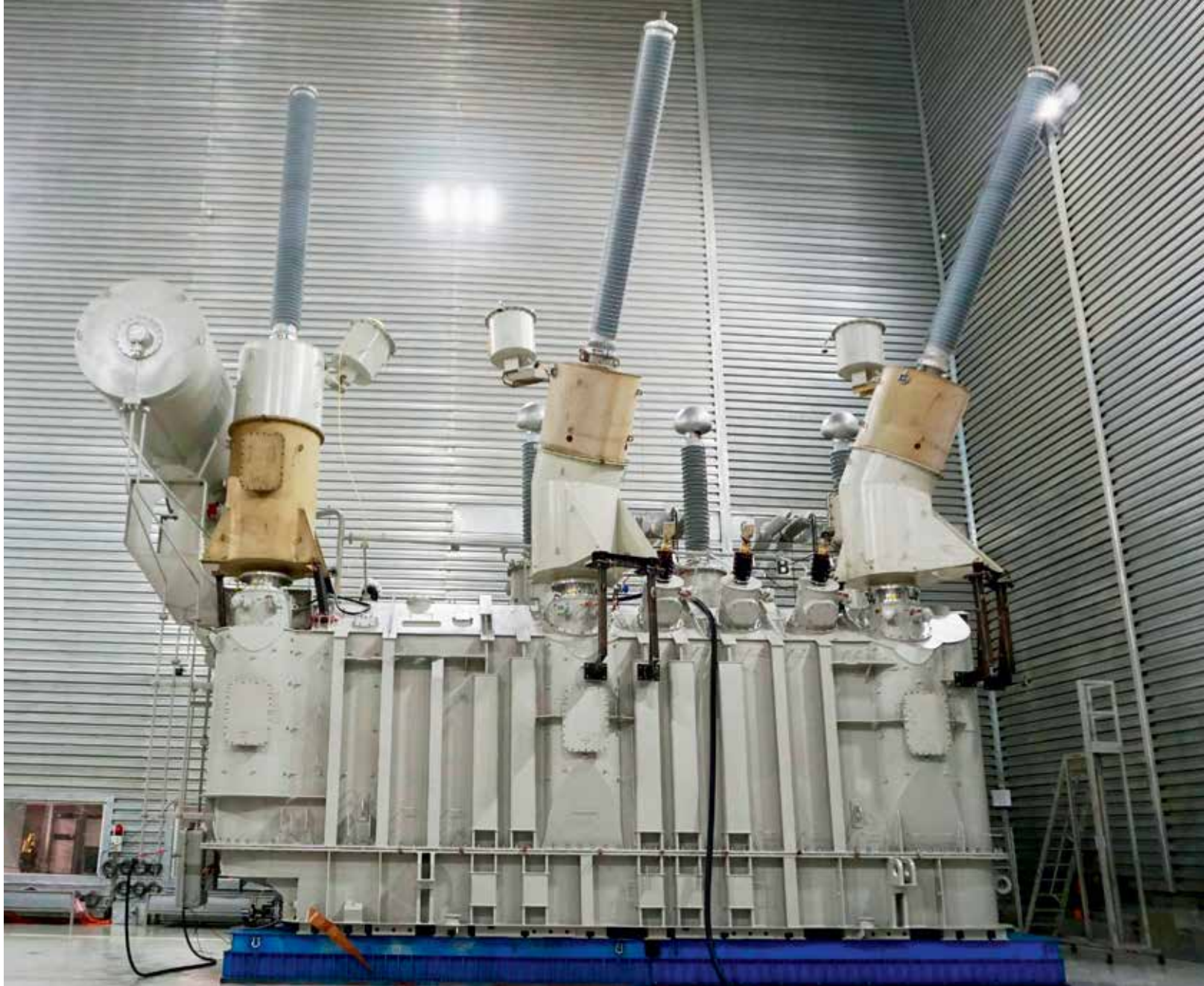
Разумеется, такое сотрудничество не обходилось и без взаимных претензий, рекламаций и спорных ситуаций, но в подавляющем большинстве случаев все вопросы решались в рабочем порядке, «полюбовно», с пониманием тех проблем, которые вставали перед каждым из партнеров за эти долгие и непростые годы. И постепенно взаимоотношения между отечественными производителями переросли рамки формальной реализации того или иного контракта — сейчас тесное сотрудничество между нашими компаниями ведется на разных уровнях и по разным направлениям, в том числе и по новым инженерным разработкам.

— Мы начинаем контактировать с техническими службами «Изолятора» еще на стадии коммерческого предложения или инвестиционного проекта, когда мы еще не закрывали ту или иную нашу машину и только определяем, какие задачи ставит перед нами рынок, — рассказывает Александр Смирнов о деталях сотрудничества двух компаний. — Если посмотреть на всю историю нашего взаимодействия, то в ней очень много было уникальных вводов, которые «Изолятор» выпускал именно под нас, по нашему запросу, которые наши специалисты совместно разрабатывали, вплоть до выработки решений по конкретным узлам, — и сейчас эти вводы используются и другими производителями. Это позволяет нам применять практически всю линейку продукции, которую «Изолятор» выпускает для трансформаторных заводов.

Новые времена, новые перспективы

Изменения геополитической обстановки в 2022 году не могли не сказаться и на создателях отечественной электротехники. На момент введения санкций против России «Невский трансформатор» реализовывал крупный проект по поставке продукции для строящейся в Турции АЭС «Аккую», когда производитель вводов из «третьей страны», внезапно ставшей недружественной, прервал поставки. Реализация крупного международного контракта оказалась под угрозой, и более того, стало ясно, что без дальнейшего импортозамещения стабильная работа завода просто невозможна.

— «Изолятор» не просто обеспечил нам нужное количество вводов точно в срок, хотя его производство уже было загружено выполнением других контрактов, — вспоминает то непростое для всего рынка время главный конструктор «Невского трансформатора». — Мы делали машины для атомной отрасли, то есть с высочайшими требованиями



➤ Трансформатор 500 кВ 500 МВА для ПС «Чагино». Февраль 2025 года

к качеству, с приемкой по самым высоким стандартам, к тому же это была иностранная атомная станция. Требовалось решить еще и огромное количество вопросов по документам, протоколам испытаний, их согласованию и так далее, и со стороны всех служб «Изолятора» была проделана очень большая работа. Мы 13 лет сотрудничаем с вашей компанией, было реализовано много совместных проектов — но в случае с контрактом для «Аккую» наши коллеги буквально превзошли самих себя, показав высочайший уровень управления бизнес-процессами на всех уровнях!

Проблемы с импортозамещением на рынке электротехнического оборудования и силовых машин сохраняются и сейчас — а значит, перед ключевыми игроками встанут новые вызовы, которые нужно будет решать совместно. Например, сейчас «Невскому трансформатору» не хватает высокоамперных вводов, рассчитанных на ток свыше 24 кА. Компетенции группы компаний «Изолятор» позволяют решить эту техническую задачу — но все упирается в отсутствие не только в России, но и на территории СНГ лаборатории,

способной провести полноценные испытания головного образца. Создание же такой лаборатории с нуля требует крупных инвестиций, которые заводы-производители не могут себе позволить. Пока что перспективы реализации такого проекта только обсуждаются.

Еще одна проблема — глубокая локализация производства всех комплектующих для высоковольтного оборудования. Российским заводам нужны высококачественный фарфор большой длины и диаметра, электроизоляционная крепированная бумага, однако на территории России просто нет таких производств. Фактически требуется создать целый кластер заводов, работающих на всю энергетическую отрасль страны.

— На мой взгляд, пришло время всем профессионалам нашей отрасли объединяться и выходить со своими предложениями на более высокий уровень, — комментирует ситуацию Александр Смирнов. — Понятно, что конкуренция на рынке останется, у каждого завода будут свои коммерческие интересы, но без совместных усилий мы эти вопросы, эту общую для нас проблему просто не решим! 🇷🇺

Первый камень нового флагмана

В день 129-летия со дня основания компании «Изолятор» — 6 июня 2025 года — в муниципальном округе Шаховская Московской области состоялись закладка первого камня и заливка первого куба бетона в основание нового завода. Это яркое знаковое событие ознаменовало начало нового этапа развития российской электротехнической индустрии.

Церемония закладки первого камня проходила непосредственно на строительной площадке, под открытым небом, в окружении природы. Праздник собрал сотрудников группы компаний «Изолятор» и почетных гостей, которыми стали новые и давние партнеры компании.

Необычной и впечатляющей прелюдией к церемонии стала доставка корпоративных флагов к месту торжества. Их привезли представители различных подразделений группы компаний «Изолятор» мотоциклетным эскортом по федеральной трассе.

Общероссийский масштаб

Новый завод — «Изолятор-ПИК» — распахнет свои двери в 2027 году и станет первым в России предприятием, которое будет специализироваться на производстве инновационного электрооборудования — полых композитных изоляторов напряжения до 750 кВ включительно.

Производственная мощность, как ожидается, составит 6000 изделий в год. Завод будет представлять собой предприятие полного цикла. На площади около 5,5 тысячи м² планируется осуществлять выбор сырья и материалов, производство комплектующих, их подготовку, сборку и финальные испытания готовых изделий.

В первую очередь продукция нового предприятия в качестве комплектующих будет обеспечивать потребности производственного комплекса «Изолятор — высоковольтные вводы» и завода «Изолятор — арматура кабельная силовая». Также планируются поставки российским заказчикам и на экспорт.

— Задача производства, которое будет здесь построено, — подчеркнул на торжественной церемонии закладки первого камня глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский, — осуществить выпуск номенклатуры электротехнических изделий и комплектующих, которые на сегодняшний день в России не производятся. Перед нами также стоит задача разработки и утверждения государственного стандарта качества на новую продукцию, в соответствии с которым мы и будем работать. Сегодня мы являемся свидетелями рождения в Российской Федерации новой подотрасли электротехнической промышленности, которая позволит обеспечить



технологическую независимость нашей страны в сегменте высоковольтной изоляционной техники.

Важные факторы

Стоит отметить, что электрические изоляторы, в том числе композитные, внесены Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в Перечень высокотехнологичной продукции, работ и услуг, их производство включено в число приоритетных направлений развития экономики. Таким образом, новый завод — «Изолятор — полимерные изоляторы и композиты» («Изолятор-ПИК») не только открывает новые перспективы для группы компаний «Изолятор», но и символизирует рождение в нашей стране новой высокотехнологичной подотрасли, продукция которой будет широко





В поисках сокровищ и электричества

Проект — на старте. Участок под строительство был выбран в трех километрах от Шаховской напротив деревни Михайловское. Он находится в живописной местности и представляет собой трапецию с основаниями 290 и 230 м, обращенную широкой частью в сторону межмуниципальной дороги «Трасса М-9 — Коротнево».

Без сложностей, конечно, не обошлось. Но все они были благополучно разрешены.

— Перепад высот на участке составляет 8 м, что достаточно много по меркам строительства, поэтому проектом предусмотрено террасирование территории, — пояснил главный инженер ООО «Изолятор-ПИК» Евгений Бояндин. — Как и любое строительство, наша стройка началась с получения разрешительной документации и технических условий от ресурсоснабжающих организаций. Одной из самых интересных на этом этапе стала историко-культурная экспертиза.

Дело в том, что, по данным изданной в 40-х годах XIX века десятиверстной «Карты Шуберта», на территории, где планируется разместить завод, располагались дворы деревни Михайловское.

востребована и на отечественном рынке, и за рубежом.

Для группы компаний «Изолятор» строительство нового завода — решительный и важный шаг. Александр Славинский назвал факторы, без которых это событие так и осталось бы лишь смелой мечтой. Во-первых, это компетентность и профессионализм коллектива, который не только генерирует идеи, но и всегда готов к решению самых сложных и нестандартных задач. Во-вторых, содействие принимающей стороны, благодатного края Шаховского района и непосредственно главы муниципального округа Шаховская Московской области Замира Гаджиева. Еще один важнейший и, без сомнения, предопределивший судьбу фактор — поддержка Министерства инвестиций, промышленности и науки Московской области и Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, а также государственные программы, благодаря которым удалось составить четкий маршрут реализации этого инвестиционного проекта.

— Завод, который мы здесь закладываем, обречен быть успешным, обречен быть инновационным флагманом

Российской Федерации, — резюмировал глава группы компаний «Изолятор». — Я желаю нам успехов, благодарю всех за тот вклад, который уже сделан, и за тот вклад, который будет внесен каждым сотрудником.





— К счастью для нас, пробные шурфы не дали никаких значимых исторических находок, кроме неидентифицируемых осколков глиняной посуды, но все равно общение с представителями архитектурно-исторического сообщества было очень познавательным, и свою долю азарта в ожидании найти кувшин с золотыми монетами мы получили, — признался наш собеседник.



Целым квестом обернулся процесс получения технических условий на электроснабжение. Дело в том, что Шаховской район, наряду с соседним Лотошинским, всегда позиционировался как сельскохозяйственный, и большого резерва электрических мощностей районных подстанций не закладывалось. Да и те скудные резервы были быстро выбраны в угоду цифровизации и компьютеризации. По состоянию на 2024 год оба трансформатора районной подстанции 35/10 кВ № 406 были загружены на 80 % мощности при нормативе 70 %. Так что для того, чтобы реализация столь энергоемкого инвестиционного проекта стала возможной, требовалась реконструкция имеющихся энергосистем.

— Совместными усилиями руководства компании и администрации Шаховского района была инициирована программа реконструкции подстанции. Причем вместо имеющихся сегодня двух трансформаторов по 25 МВт будут установлены не следующие по мощностной линейке 40-е, а сразу трансформаторы мощностью 63 МВт, что создаст хороший резерв электрической мощности на ближайшие годы, — рассказал Евгений Бояндин.

Вода требует порядка

Потребовали сноровки и задачи, связанные с водоснабжением и водоотведением. В связи с удаленностью городских коммуникаций было предусмотрено строительство на производственной площадке собственного водозаборного узла, состоящего из двух скважин, станции водоочистки с насосным оборудованием, а также пожарными резервуарами.

— Также предстояло решить еще одну задачу: поиск точки сброса очищенных ливневых и бытовых стоков. В относительной близости от участка находятся два ручья, один является притоком реки Хмелевки и протекает в 600 м от будущего завода, — пояснил главный инженер. — Трасса водоотводного коллектора должна будет проходить через лесоохранную зону, что сделало согласование данной точки сброса процессом, связанным с большим количеством межведомственных согласований. А вот второй ручей, приток реки Космынки, протекает всего в 50 м от границ нашего участка, и недостаток у него один: он не внесен в Государственный водный реестр, следовательно, юридически не существует, поэтому командой проекта было принято решение о проведении работ по постановке ручья



на учет в ГВР и только после этого о получении разрешения на водопользование. А потом, как говорилось в одном хорошем фильме: «Пошел дождь. Он шел три месяца и закончился так же неожиданно, как и начался!» Львиную долю весенне-летних мероприятий на строительной площадке составляли работы по обеспечению дренажа из строительных котлованов.

Поддержка гарантирована

Процесс реализации проекта идет в соответствии с графиком, все сложности команда группы компаний «Изолятор» встретила во всеоружии и сумела разрешить с максимальной эффективностью, обеспечив при этом регион новыми возможностями и перспективами в области развития экономики.

— Мы очень рады, что на территории нашего муниципалитета строится современное инновационное производственное предприятие, — отметил на церемонии заливки первого камня глава муниципального округа Шаховская Замир Гаджиев. — Значение этого проекта сложно переоценить. Без сомнения, он откроет новую страницу в развитии Шаховской. Это новые рабочие места, развитие экономики и укрепление промышленного потенциала округа, рост его инвестиционной привлекательности. Проект уже придал динамики экономическому развитию наших территорий, и мы готовы оказывать всю необходимую поддержку в его реализации.

По завершении своего выступления Замир Гаджиев наградил Александра Славинского почетной грамотой администрации муниципального округа Шаховская за большой вклад в социально-экономическое развитие округа.

Заместитель министра инвестиций, промышленности и науки Московской области Кирилл Жигарев также поздравил коллектив компании «Изолятор» с новой вехой и сказал, что создание нового инновационного предприятия — это пример концентрации на актуальных отраслевых задачах и ясного понимания их эффективного решения.

— Мы очень рады, что в качестве площадки для размещения нового завода был выбран Шаховской район Московской области. Многих инвесторов пугают отдаленные территории, но,



как вы смогли убедиться, на самом деле здесь прекрасные места, отличная дорога и замечательный глава, который всегда готов помочь. И нам позвонит десять раз. Мы тоже рады содействовать в воплощении этого проекта и будем стараться помогать чем можем — и словом, и делом.

Поздравления и капсула времени

Прозвучали пожелания и от партнеров компании «Изолятор», которые стали

почетными гостями, в их числе — электротехнический Холдинг «ЭРСО», холдинг по производству и реализации кабельно-проводниковой продукции «Ункомтех», распределительная электросетевая компания «Россети Московский регион», компания «ТранснефтьЭлектросетьСервис», проектно-строительная компания «СпецГрадСтрой».

По случаю торжества Александру Славинскому было подарено растение замиокулькас, символизирующее процветание, и вручено поздравительное письмо от Школы-студии МХАТ имени В. И. Немировича-Данченко при Московском художественном академическом театре имени А. П. Чехова, которую с группой компаний «Изолятор» связывают крепкая дружба и плодотворное сотрудничество.

После череды поздравлений руководитель департамента по коммуникациям компании «Изолятор», организатор и ведущая праздника Анастасия Буракова объявила о приближении главного события торжества — закладки первого камня и капсулы времени. Это событие стало кульминационной точкой мероприятия.

Александр Славинский зачитал послание трудового коллектива группы





компаний «Изолятор», адресованное потомкам, после чего его вместе с миниатюрным флагом группы компаний «Изолятор» и USB-накопителем с историческими корпоративными фото- и видеоматериалами поместили в специально изготовленный контейнер — капсулу времени. Под общие

аплодисменты были залиты бетоном опалубка первого камня будущего завода и тумба с капсулой времени, которую венчает плита с выгравированным пожеланием: «Вскрыть 6 июня 2126 года...» Хочется верить, что это послание вскроют наши потомки, сотрудники группы компаний «Изолятор», которая спустя 100 лет станет на порядок более крупным, всемирно известным предприятием.

Еще одним торжественным аккордом знаменательного дня стало традиционное ежегодное награждение работников высшей корпоративной наградой — почетным знаком «За долголетний добросовестный труд». Знаками различных степеней, соответствующих трудовому стажу от 10 до 30 лет, были награждены 25 человек. Самые громкие и продолжительные аплодисменты прозвучали в адрес Виктора Кирюхина, который трудится в компании «Изолятор» на протяжении 40 лет. Подарки из рук руководителя группы компаний получили также сотрудники-именинники — Александр Шехватов и Никита Клапушевский, отмечавшие дни рождения в этот важный для «Изолятора» день.



Праздничная повестка

Насыщенной и эмоциональной была и неформальная часть праздника, украшением которой стал концерт с участием эстрадных и народных коллективов. С большой и разнообразной музыкальной программой выступил участник проекта «Голос» Первого канала, финалист Международного музыкального фестиваля «Дорога на Ялту», певец и композитор Рикардо Родригес (Ricardo Rodrigues), чьи



из послания потомкам)

«Нам не дано знать, какими спустя век будут страна и энергетика, но мы твердо верим, что вы столь же целеустремленно продолжаете приумножать мощь и величие нашей необъятной Родины, что ее настоящее и будущее в ваших сильных и надежных руках!»

Рождению нового предприятия салютовал звон бокалов с шампанским. С днем рождения, завод будущего! Здесь будут работать люди, будут рождаться идеи, будут создаваться новые технологии!

Празднование завершилось, впереди — большая и многогранная работа по строительству предприятия, технологическому оснащению, подбору квалифицированного персонала, формированию производственной программы и многое, многое другое, необходимое для успешного старта современного высокотехнологичного промышленного комплекса, нацеленного на решение производственных задач государственной важности и скорейшее достижение технологического суверенитета и процветание России. ➔



Кузьмина. В одной из песен в качестве солиста хора на сцену был приглашен Александр Славинский.

Все желающие могли размяться на спортивно-игровых площадках. В течение всего мероприятия участникам предлагалось подкрепиться приготовленными в изобилии праздничными блюдами.

песни и харизма никого не оставили равнодушным. Народный коллектив, вокальный ансамбль «Русь» Шаховского дома культуры исполнил задорные казачьи песни, которые вызвали эмоциональный подъем и шквал аплодисментов.

Публика тепло приняла зажигательные песни в исполнении импровизированного хора работников «Изолятора» под управлением и с аккомпанементом энтузиаста русской песни Михаила



Научно-технический центр: свобода быть впереди

Пять лет назад, в 2020 году, в составе «Изолятора» появилось новое структурное подразделение — научно-технический центр (НТЦ). Впрочем, новой была именно структура: опытно-конструкторские работы на заводе ведутся почти с его основания — более 100 лет! Об истории, современности и перспективах НТЦ нам рассказал его директор Константин Георгиевич Сипилкин.

Первые годы и пятилетки

Название фирмы «Изолятор» появилось в газетной рекламе еще до революции — фарфоровый завод Всехсвятского товарищества гончарных изделий начал выпуск электротехнической продукции в 1896 году. Сначала это были изоляторы для телефонных и телеграфных линий, затем — железнодорожные низковольтные... Изделия были простые, особых проектных работ не требовали, к тому же занимались ими заодно с посудой и огнеупорным

кирпичом. Все изменилось в 1922 году, после революции и национализации производства. Молодая Страна Советов приняла государственный план электрификации — ГОЭЛРО, потребовавший не только огромного количества технической керамики, но и разработки совершенно новой для завода продукции. К 1924 году были созданы первые линейные изоляторы собственной конструкции, в 1927-м налажен выпуск подвесных изоляторов, а в 1931 году конструкторское бюро занялось темой, которая на десятки лет станет для «Изолятора» главной: созданием

высоковольтных вводов для трансформаторов и другого силового оборудования.

Высоковольтные вводы в то время выпускались только за границей, а потому платить за них приходилось золотом или крайне дефицитной в СССР «инвалютой». На правительственном уровне была поставлена важная задача: наладить собственное производство, поскольку проблема импортозамещения в России всегда была острой и актуальной. Первый отечественный высоковольтный ввод, рассчитанный на напряжение 115 кВ, был изготовлен на заводе «Изолятор» осенью 1931 года, а 1 февраля 1932 года прошли испытания трех таких изделий. В 1934 году завод выпустил первые в мире маслonaполненные вводы на напряжение 220 кВ — они предназначались для подстанций новой Нижне-Свирской ГЭС.

— Поначалу ввод рассматривался не как отдельный объект, а как часть трансформатора, и в 1920-х годах их выпуском занимались именно трансформаторные заводы, — делится историческими подробностями Константин Сипилкин. — Ввод монтировался на трансформатор на заводе, а затем весь трансформатор в сборе отправлялся к месту назначения.

Производство линейных электрических изоляторов собственной конструкции на заводе «Изолятор» в 1920-е годы



Но высоковольтные вводы такого класса напряжения, которое требовалось на стройках ГОЭЛРО, — это уже совсем другие размеры: «рога» у трансформаторов были очень высокие, несколько метров длиной, да и сам трансформатор был большой, так что транспортировать его в сборе уже не получалось. И тогда было решено сделать ввод отдельным объектом, который устанавливался на трансформатор на месте его окончательного монтажа.

Главными разработчиками электро-технической керамики в СССР были профильные научно-исследовательские институты — сначала Московский государственный исследовательский керамический институт, затем, в военном 1942 году, на его базе был создан ГИЭКИ — Государственный научно-исследовательский электро-керамический институт, подчинявшийся Народному комиссариату (с 1946 года — министерству) электротехнической промышленности СССР. В 1969 году на базе ГИЭКИ был создан ВНИИЭК — Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт электрокерамики. Однако разрабатывались высоковольтные вводы по-прежнему на заводе «Изолятор» — в созданном в 1946 году, после возвращения завода из эвакуации, специальном конструкторском бюро (СКБ), из которого со временем вырос нынешний НТЦ.

Под одной крышей

— СКБ, проектировавшее высоковольтные вводы, юридически не имело к заводу никакого отношения. Это была сторонняя организация вплоть до самого акционирования завода в 1992 году, — вспоминает Константин Георгиевич. — При этом конструкторское бюро располагалось на территории завода «Изолятор» и работало именно на него. И завод работал на СКБ: осуществлял опытное производство новых вводов. Более того, директор завода Александр Александрович Барков одновременно был генеральным конструктором. Никаких проблем при этом не возникало, поскольку и завод, и КБ относились к одному министерству и к одному главку, который занимался выпуском трансформаторов и объединял всех

смежников этого производства. Так что начиная с 1932 года все наши разработки были именно заводскими, по высоковольтным вводам мы были головным и, по сути, единственным предприятием. Только в 1970-е годы, когда особенно бурно развивалась советская энергетика и не хватало производственных мощностей, часть номенклатуры «Изолятора» была передана другим предприятиям, но самые передовые разработки, самые большие вводы, новые технологии — это все было у нас.

Именно в 1970-е годы были разработаны и изготовлены вводы на высшие классы напряжения 750 кВ и 1150 кВ. При заводском КБ появился высоковольтный испытательный комплекс на 500 кВ, был запущен вычислительный центр с огромными компьютерами, ввод информации в которые осуществлялся при помощи перфокарт. Затем их сменили первые советские ЭВМ серии «Искра» — более компактные, похожие на привычные нам ПК. Но и в 1982 году, когда на производство пришел работать Константин Сипилкин, главным рабочим местом конструктора по-прежнему оставалась чертежная доска — кульман.

— Целый этаж на заводе был отдан под СКБ, конструкторы находились в буквальном смысле рядом с производством. Помню, как ужаснулся количеству кульманов: сколько здесь работает людей, что они все делают, —



➤ Конструкторское бюро завода «Изолятор» в 1925 году



➤ Испытания вводов 220 кВ для силовых трансформаторов и масляных выключателей Каскада Свирских ГЭС. 1930-е годы



➤ Завод «Изолятор» в 1947 году. Годом ранее в его стенах было создано специальное конструкторское бюро

делится воспоминаниями Константин Георгиевич. — Если честно, когда я работал на производстве, то смотрел на конструкторов и технологов почти как на тунеядцев, которые что-то придумывают, чтобы мешать нам работать. Понятно было, конечно, что работа нужная, но насколько — это я осознал только тогда, когда по иронии судьбы сам возглавил это подразделение.

Работа СКБ при заводе «Изолятор» была не просто нужной и важной, но иногда и секретной. Кроме изделий для ударных строек (включая всемирно известную Асуанскую ГЭС на реке Нил в Египте) были и специальные изделия, по-настоящему «штучные» — для атомных подводных лодок, систем связи сверх- и крайне низкочастотного диапазона...

➤ Ввод 1150 кВ, спроектированный в 1980 году для автотрансформаторов и шунтирующих реакторов энергомоста ультравысокого напряжения Сибирь — Казахстан — Урал



Везде, где речь шла о высоком и сверх-высоком напряжении, требовались разработки, рождавшиеся на кулманах конструкторов СКБ и потом воплощавшиеся в жизнь технологами «Изолятора». Но вот согласие между этими товарищами по работе было далеко не всегда...

Соединение разработчиков

— Даже когда СКБ уже вошло в состав «Изолятора», работа у нас строилась примерно так: конструкторы делают чертежи и передают технологам, технологи совместно с конструкторами пишут технологию производства нового изделия, а потом ее внедряют на заводе. При этом могло получиться так, что сделана самая гениальная конструкция, придумана самая гениальная технология, но все вместе плохо собиралось, ломалось и так далее. И 1 июня 2000 года у нас произошла реорганизация. Было образовано единое конструкторско-технологическое бюро СКТБ, а меня назначили директором по науке и перспективному развитию, — вспоминает Константин Сипилкин. — Поставили мне задачу: совместить конструкторов с технологами, почти что «женить» их без всякого согласия, и добиться того, чтобы СКТБ начало нормально работать. Это был довольно сложный период: зарубежные производители высоковольтных вводов уже начали оккупировать российский рынок, «откусывать» его у нас потихонечку, выходя на него с более современной продукцией. Так что нам предстояло отойти от того, что было создано в 1950–1970-е годы, и создать инновационный продукт.

У «Изолятора» в это время было очень тяжелое финансовое положение: в российской энергетике нарастал кризис неплатежей. Но деньги на развитие все-таки нашлись, пусть и последние крохи, особенно по меркам мировых конкурентов. И в 2004 году были получены первые изделия, созданные по собственной технологии.

— Одна из иностранных компаний уже потирала руки в надежде, что мы освободим ей рынок, уже локализовала производство в России, но «Изолятор» собрал волю в кулак, — рассказывает Константин Георгиевич. — Заключили договор с Институтом физической химии, чтобы ускорить исследование и внедрение сложных химических процессов, и сделали



➤ Крупногабаритные фарфоровые покрышки, спроектированные и изготовленные на заводе «Изолятор». 1960-е годы



➤ Арифмометр «Феликс М» — устройство для проведения расчетов, предшествовавшее электронно-вычислительным машинам (экспонат музея группы «Изолятор»)



➤ Высоковольтная лаборатория 500 кВ при специальном конструкторском бюро, введенная в строй в первой половине 1970-х годов



➤ Изготовление вводов 132 кВ для Асуанского гидроузла в Египте. 1966 год

свой первый ввод на 110 кВ по новой технологии. Сейчас наш «первенец» находится в музее завода. А в 2006 году сделали ввод на 500 кВ и поставили в мелкосерийное производство. Вся линейка высоковольтных вводов у нас восстановилась, и мы вернули себе место на рынке, просто-таки погнали с него конкурентов.

Высоковольтные вводы были созданы по технологии RIP (Resin Impregnated Paper — бумага, пропитанная смолой), затем СКТБ создало линейку вводов по технологии RIN (Resin Impregnated Nonwoven — пропитанный смолой нетканый материал). Фактически впервые в мире эта технология была применена для вводов на напряжение 110 кВ и выше. Разработки не останавливались даже в период переезда завода из Москвы на новую площадку в Истринском районе. Задача была непростая, но единый коллектив конструкторов и технологов справился — более того, «вытянул» весь завод, помог ему занять достойное место в современных рыночных реалиях.

НТЦ: наука и производство

Современные реалии чем-то напоминают сказочное Зазеркалье: нужно бежать изо всех сил, чтобы только оставаться на одном месте, а чтобы чего-то достичь, нужно бежать вдвое быстрее! Именно поэтому в 2020 году СКТБ было преобразовано в научно-технический центр, поскольку задачи, которые стоят

перед разработчиками «Изолятора», усложняются с каждым годом. Технологии, которые когда-то были новейшими, нужно совершенствовать: появляются новые материалы, меняется даже сам процесс разработки, ведь кульманы давно ушли в прошлое, разработка ведется на компьютерах с графическими программами и математическими моделями изделий. Но главное отличие НТЦ — наличие собственного опытного производства, что позволяет создавать новые штучные изделия без привлечения основных мощностей завода.

— Основное производство постоянно нацелено на рост выпуска продукции, а проведение опытных работ — это всегда сложная проблема, которая сбивает производственный цикл, — поясняет директор НТЦ. — И собственник завода принял абсолютно правильное решение: создать на базе ремонтного участка отдельное опытное производство, оснащенное современными станками. Если раньше мы просто отдавали бумаги в цех и сопровождали изготовление нового изделия, то сейчас и мы никого не отвлекаем, и сами не зависим от работы на производственных участках. Все-таки опытные работы не всегда дают результат с первого раза — что-то приходится корректировать, переписывать программы, отрабатывать



➤ Ввод 500 кВ, изготовленный в августе 2006 года по RIP-технологии и ставший 500-тысячным вводом за всю историю завода «Изолятор»



➤ Сборка вводов 220–500 кВ с особо влагостойкой RIN-изоляцией, разработанной в СКТБ

технологические процессы. И сейчас мы уже имеем возможность все это делать автономно в рамках НТЦ и передавать в производство готовый к серийному выпуску продукт.

Кроме того, при реорганизации в состав НТЦ влились заводской отдел технического контроля (ОТК) и сервисная служба. Разработка, контроль качества продукции, решение сложных технических вопросов, возникающих при эксплуатации, — все теперь объединено в одной структуре, которая исключает лишние административные и производственные цепочки взаимодействия. У НТЦ появилась своя служба закупок, которая работает с меньшими объемами поставок, чем заводская, ведь для опытных работ, как правило, не нужны тонны материалов. Вся структура стала более гибкой, быстро реагирующей как на текущие запросы, так и на вызовы, которые ставят перед конструкторами и технологами современные условия.

Если описывать работу НТЦ языком официальных документов, то все его задачи можно уложить в пару строк: разработка конструкторской и технологической документации, техническое сопровождение в производстве, гарантийное и послегарантийное обслуживание, контроль качества. А как все это выглядит для самой команды конструкторов и технологов?

— Коммерческая служба получает заказ, например, от «Тольяттинского трансформатора» на разработку ввода на 750 кВ, — рассказывает Константин Сипилкин. — Мы предоставляем наши

типовые конструкции, а если что-то не устраивает, согласовываем требования, изменения по конструктиву или какие-то принципиально новые вводные. Заказчик формулирует техническое задание, составляется план разработок с учетом сроков, необходимых заказчику. Бывают аварийные работы — например, вышел из строя ввод зарубежного производства перед пуском электроэнергии и нужно срочно изготовить аналог. Конструктор берет проект в разработку, все делается сразу в электронном виде. Если нужно изменить технологию изготовления, подключаются технологи. Создается комплект конструкторской документации, при необходимости изготавливается опытный образец. Если опытный образец не нужен и нет необходимости проводить специальные испытания и т. д., то конструкторская документация направляется в подразделения завода и включается в план производства.

На этом работа НТЦ не заканчивается. Если заказанное изделие рассчитано на напряжение 500 кВ и выше, на монтаж обязательно выезжает сервисный инженер и оформляет соответствующие документы, включая разрешение на эксплуатацию и гарантийные обязательства. При этом командировка может быть и заграничной: порядка 40 % изделий, разработанных в НТЦ «Изолятора», отправляется за рубеж или производится на совместных предприятиях. Индия, Бразилия, Турция... География

➤ Отделы главного конструктора и главного технолога научно-технического центра непосредственно взаимодействуют в офисе открытого типа



➤ Создание трехмерной модели в процессе проектирования высоковольтного ввода



➤ Опытное производство оснащено современными станками с числовым программным управлением



➤ Опытное производство научно-технического центра



➤ Один из этапов технического контроля производства продукции

изделий с узнаваемой «звездочкой» достаточно широка — это и постсоветское пространство, и далее зарубежье, за исключением разве что Китая, который предпочитает собственных производителей, и Евросоюза, контакты с которым прервались по геополитическим причинам.

Впрочем, и для отечественных заказчиков НТЦ создает изделия действительно уникальные, по таким технологиям, о которых с полным правом можно сказать «на грани фантастики». Они раскрывают весь потенциал конструкторов и технологов «Изолятора». Например, в 2018–2019 годах были созданы вводы для первого в России инновационного высокотемпературного сверхпроводникового токоограничивающего устройства (ВТСП ТОУ).

— Нижняя часть вводов должна была работать в среде жидкого азота при температуре -196°C , а верхняя — на открытом воздухе при нормальных климатических условиях, — объясняет всю сложность заказа Константин Георгиевич. — При этом ввод должен был быть спроектирован на класс напряжения 220 кВ, соответствовать всем требованиям к нему и обеспечивать надежную работу в таких нестандартных условиях на протяжении 30 лет. Нам пришлось не только подбирать материалы, адаптировать технологию и разрабатывать конструкцию ввода, но и создавать уникальную методику испытаний изделия и специальное испытательное оборудование, потому что на тот момент ничего подобного ни в России, ни в мире не производилось и никаких методик не было. Сначала мы создали вводы на класс напряжения 110 кВ, провели испытания, результаты которых подтвердили правильность выбранных решений, после чего были созданы вводы на 220 кВ, которые впоследствии установили на токоограничивающем устройстве. С этими вводами устройство успешно прошло испытания в институте КЕРИ в Южной Корее. Данный проект решением Минэнерго РФ в 2018 году получил статус национального, а с 2019 года по нынешнее время вводы успешно



➤ Ввод 800 кВ, изготовленный для Индии



➤ Токоограничивающее устройство «СуперОкс», установленное на электрической подстанции 220 кВ «Мневники» в Москве



эксплуатируются на подстанции 220 кВ «Мневники» АО «ОЭК».

Готовность к переменам

Сколько времени занимает разработка нового изделия в НТЦ? Разумеется, многое зависит от особенностей заказа, прежде всего от класса напряжения: одно дело — ввод на 35 кВ и совсем другое — на 1150 кВ. Но в среднем на разработку уходит около месяца.

— На сегодняшний день наша школа разработки вводов, наверное, лучшая в мире, — делится успехами коллектива Константин Георгиевич. — У нас создано несколько прикладных программ, по которым проводятся расчеты, так что разработку мы можем провести в ультракороткие сроки. По уже подготовленной конструктивной цифровой модели, пусть даже без чертежей, можно определить, какие потребуются материалы, в каком количестве. На этом этапе сразу же подключаются технологи и начинают писать свои процессы, работа идет параллельно. Фактически мы создали электронный конвейер разработки технологий, а в бумажном виде чертежи и документация выдаются только в производство, но и там уже вводится электронный документооборот, все можно посмотреть на большом мониторе. Кульманы у нас остались как музейные экспонаты — мы из бывшего СКТБ привезли две штуки. Это было требование времени — осваивать компьютеры, переводить все, как сейчас говорят, «в цифру», и кто этого не сделал, тот безнадежно отстал и ушел.

Отставать НТЦ не собирается. Даже в прежние времена СКБ

на «Изоляторе» примерно каждые 15 лет выдавало новые технологии, расширявшие возможности производства. В 2012–2014 годах такой технологией стала RIN-изоляция. Она остается вполне востребованной и сейчас, но приходит время выводить на рынок следующее поколение изделий с новыми технологиями. В перспективе ожидается освоение RIS-изоляции (S — Syntetic) — ближайшей родственницы RIN, но с полиэфирным волокном в качестве основы.



ДМИТРИЙ ЛОПАТИН,
заместитель директора НТЦ
по инновационному развитию

В компании работает с 2019 года; сначала был техническим директором «Изолятор-АКС», в 2020 году стал директором производственно-технической службы «Изолятор-ВВ», с июня 2025 года — заместитель директора НТЦ по инновационному развитию.

➤ После пяти лет руководства производственно-технической службой предприятия мне доверено возглавить в структуре НТЦ направление по инновационным разработкам, главной из которых в настоящее время является разработка высоковольтных вводов принципиально новой конструкции по технологии наполненного компаунда. Это назначение вызывает у меня чувство гордости и глубокого осознания ответственности. Запуск серийного производства высоковольтных вводов с применением инновационной технологии наполненного компаунда представляет собой серьезный профессиональный вызов, который одновременно вдохновляет и мотивирует на достижение высоких результатов. Безусловно, работа с новыми технологиями и перспективными материалами всегда сопряжена с некоторой долей неопределенности. Однако я абсолютно уверен в компетенциях нашей команды и убежден, что мы не только успешно выполним поставленные задачи, но и выведем производственные процессы на качественно новый уровень.

Самая сильная сторона нашего коллектива — это его разносторонность, многогранность, уникальный набор компетенций и опыт людей, которые уже много лет своей жизни отдали предприятию, приложили руку ко многим новейшим разработкам. Как всегда, кадры решают все и люди — самое главное!

➤ Испытания вводов 220 кВ, установленных на высокотемпературном сверхпроводниковом токоограничивающем устройстве «СуперОкс»

Задача интересная, и НТЦ, мозг компании, уже готов к ее решению.

— У нас в Подмоскowie строится новый завод по производству полимерных композитных изоляторов, и у наших конструкторов и технологов сразу же появляются новые задачи, — рассказывает Константин Сипилкин. — Нужно разработать сразу всю линейку изоляторов, создать соответствующую технологию, подобрать оборудование... Группа наших специалистов уже работает, созданы первые опытные образцы, мы их здесь и изготовили, и испытали. Так что ни завод не будет строиться «с закрытыми глазами», ни после его пуска не будет вопро-

сов, чем его загрузить, поскольку с первого же дня начнется выпуск товарной продукции, современной и востребованной. Пусть не вся линейка сразу, но для установочных партий у нас разработки уже есть. И для этой продукции есть рынок — мы там не первые, но наше производство может закрыть российские потребности и даже попробовать потеснить международных конкурентов. Нельзя упускать своего, нельзя упускать возможности — нужно все время двигаться вперед и быть готовым к переменам, быстро ориентироваться и понимать, что делать и куда идти! 📍



➤ При создании цифровых моделей изделий используются специально разработанные...



АЛЕКСАНДР ШОРНИКОВ,
технический директор НТЦ

Работает в компании с 4 октября 1996 года. Пришел на должность начальника отдела капитального строительства, затем стал заместителем технического директора и техническим директором; с 2017 года работает в СКБ и НТЦ.

➤ Когда я пришел на «Изолятор», времена были тяжелые и многие работали на заводе не столько за деньги, сколько за идею. Мне всегда нравилось делать дело, двигаться вперед, работать больше и лучше — и здесь это получалось в полной мере. С появлением НТЦ существенно увеличилась скорость разработки и внедрения новых технологий, новых изделий. Теперь в самых срочных случаях, таких как аварийные ситуации у заказчика, мы можем решить проблему в течение недели от получения задания до создания готового и проверенного образца. Это уникальная возможность. Сейчас я отслеживаю работу опытного производства, у нас кроме основной номенклатуры по вводам проводится работа с кабельными системами, муфтами и т. д. Новинки появляются постоянно, и каждый раз первый опытный экземпляр делаем мы. НТЦ за пять лет своего существования достиг немалых успехов, но самым существенным шагом в развитии предприятия я считаю внедрение RIN-технологии — это принципиально изменило процесс разработки вводов. Кроме того, мы внедрили прямое опрессование изделий. Оно больше нигде не используется, это полностью наше решение.



ПАВЕЛ КИРЮХИН,
главный инженер НТЦ

Работает в компании с 5 сентября 2005 года; прошел путь от инженера-конструктора 2-й категории СКБ до заместителя главного конструктора и главного инженера НТЦ.

➤ Сейчас я, по сути, руковожу разработкой всей продукции — и вводов, и кабельных муфт. Кроме того, мы занимаемся проектированием не только самой продукции, но и ее производства — заводов в России, Индии, Бразилии. Больше всего меня привлекает возможность создавать что-то новое, начиная с идеи, которая может несколько лет обсуждаться, «бродить в головах», патентоваться, и заканчивая постановкой на серийное производство. Наличие НТЦ дает нам возможность самостоятельно формулировать задачи и реализовывать их, накапливать опыт — в том числе на международном уровне, где мы ни от кого не зависим, не пользуемся чьими-то разработками, которые могли бы нас ограничивать. Более того, мы работаем на стыке фундаментальной науки и производственной практики, а это позволяет нам создавать изделия, аналогов которых не делает никто в мире или делают 2–3 ведущие компании. Например, по вводам с RIN-изоляциями, которые сейчас серийно выпускаем на классы напряжения до 500 кВ, мы находимся впереди наших основных конкурентов по всем параметрам. В свое время конкуренты начали публиковать материалы на схожие темы только после того, как мы опубликовали свои результаты по уже готовым разработкам.



ДМИТРИЙ МАШИНИСТОВ,
начальник отдела технического контроля НТЦ

Работает в компании с 1 ноября 2008 года. Пришел на должность инженера-конструктора, затем стал начальником бюро технического сопровождения производства, начальником сервисной службы (СВН-сервис); при организации НТЦ в 2020 году назначен на должность начальника отдела технического контроля.

➤ В составе моего отдела четыре бюро технического контроля: закупок компонентов и материалов — входной контроль; технического контроля механического цеха — это уже линейный контроль деталей и комплектующих для сборки продукции; цеха изготовления изоляции; сборочного цеха — окончательный контроль сборки и упаковки. У каждого бюро есть свой начальник, а я координирую взаимодействие между ними и работу отдела в целом. За время работы бывало всякое, в том числе финансовые проблемы, но никогда не планировал уходить: своя команда, свои люди, я прикипел к заводу и нашему коллективу, работать здесь — настоящее удовольствие. А еще приятно осознавать, что наша компания самостоятельная и самодостаточная не в последнюю очередь благодаря именно НТЦ: мы не покупаем лицензии, а сами предлагаем новые разработки, проводим работу буквально глобального масштаба, сами их внедряем, изготавливаем, проводим испытания. Та же RIN-изоляция: мы разработали с нуля технологию изготовления, запатентовали ее — аналогов такой изоляции в мире нет. НТЦ — это возможность развиваться, идти вперед, и компания эту возможность реализует в полной мере.



ные прикладные программы



➤ Опытные образцы полимерных композитных изоляторов, изготовленные в НТЦ



➤ Опытный образец высоковольтного ввода «Изолятор» с RIS-изоляцияй



➤ Шеф-монтаж ввода 110 кВ

➤ Шеф-монтаж высоковольтной кабельной арматуры «Изолятор» в Карачаево-Черкесии



АЛЕКСЕЙ ПИЛЮГИН,
начальник отдела «СВН-сервис»

Пришел в компанию 6 ноября 2012 года, начал с должности шеф-инженера, затем стал заместителем начальника отдела; после реструктуризации в 2020 году возглавил сервисный отдел.

➤ Я как руководитель организую и координирую работу шеф-инженеров, всю работу по монтажу и, если нужно, ремонту поставляемого нами оборудования. Каждый случай обращения в наш центр — по-своему уникальный, у нас нет какой-то шаблонной, стандартной работы. Сейчас начинаем осваивать комплексные работы, то есть не только сопровождаем монтаж на местах как представители производителя, но и сами его проводим, осуществляем все работы под ключ. Это и заказчику удобно, и нам самим интересно, ведь и мы, и весь НТЦ должны постоянно развиваться, осваивать новые направления, двигаться вперед!



СВЕТЛАНА КРЮЧКОВА,
начальник технологического отдела —
главный технолог НТЦ

Работает в компании с 10 ноября 1997 года; на заводе проходила практику студенткой, затем пришла на должность инженера-технолога керамической лаборатории. Затем была начальником керамической лаборатории, центральной заводской лаборатории, заместителем главного технолога — начальником бюро изготовления изоляции, главным технологом — начальником технологического отдела СКТБ, а после реорганизации — НТЦ.

➤ Моя команда — это технологический отдел, который объединяет бюро механического цеха, бюро сборочного цеха, бюро цеха изготовления изоляции, бюро эластомеров. Наши конструкторы занимаются проектированием оснастки и средств обеспечения производства, так что мы во многом задаем темп работы. Постоянно меняются технологии, меняется оборудование, и мы каждый раз совершенствуем процесс изготовления нашей продукции. Работать с каждым годом становится все интереснее, появляется что-то новое, перспективное — лазеры, 3D-принтеры, за ними будут еще какие-нибудь технологические новинки... То, что на «Изоляторе» есть собственный НТЦ, позволяет заводу «дышать полной грудью», не отставать, не устаревать, а наоборот — идти вперед, развиваться, быть в центре событий и подниматься по новым ступенькам, выпускать такие вещи, которые либо мало кто в мире может сделать, либо не делает вообще никто!



➤ Исследование свойств новых электроизоляционных материалов

Процесс сознательного созидания

Эволюция, инновации, спираль, польза, жизнь, свет, чудеса, неоархаика — что объединяет эти слова? Так описывают научно-технический прогресс сотрудники научно-технического центра (НТЦ). Они на нашем заводе отвечают как раз за этот самый прогресс. А еще эти люди точно знают, кто самый великий изобретатель. Немного перечислим: Тесла, Менделеев, Леонардо, Дизель, Фарадей, Архимед, Лиза Мейнер... А кто еще?

Мы попросили сотрудников НТЦ ответить на несколько вроде бы простых вопросов. И получили много очень интересных и сложных, хотя иногда и малословных ответов. Вот такие они — люди прогресса, те самые, что осуществляют процесс сознательного созидания.

1. Кем вы мечтали стать в детстве?
2. Опишите свою работу простыми словами.
3. Что самое интересное в вашей работе?
4. А что самое сложное?
5. Какие качества нужны человеку, чтобы работать в НТЦ?
6. Кто, на ваш взгляд, самый великий изобретатель?
7. Что бы вы посоветовали тем, кто только начинает карьеру в НТЦ?
8. Если бы ваша работа была песней, какой бы она была?
9. Опишите одним словом научно-технический прогресс.



A-A (1:25)

Татьяна Васина,
инженер-технолог



1. Пилотом пассажирского самолета.
2. Разработка технологических процессов, технологических инструкций.
3. Что благодаря технологу производство работает.
4. Разработать документацию так (при возможности), чтобы детали были высокого качества, а себестоимость продукции была минимальной.
5. Знания, коммуникабельность, добросовестность и ответственность.
6. Циолковский (дал возможность человеку побывать в космосе).
7. Не бояться трудностей и серьезно относиться к своей работе.
8. «Мы рождены, чтоб сказку сделать былью».
9. Когда ничто не мешает движению вперед.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ№ РОСС. RU.21278.040310
Срок действия с 04.07.2020

ОБЪЕКТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ: РОСС. RU.21278.040310

Группа по сертификации: ООО "Изолятор" (г. Санкт-Петербург, ул. Мухоморова, д. 10, стр. 1)

ПРОДУКЦИЯ: Листы из ВП-материала на основе работы сепаратора для трансформации. Технические характеристики: толщина 1,5 мм, ширина 1000 мм, длина 2000 мм, вес 1,5 кг/м².

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ГОСТ Р 15447-2017 Листы из вспененного полипропилена для трансформации. Технические характеристики: толщина 1,5 мм, ширина 1000 мм, длина 2000 мм, вес 1,5 кг/м².

СЕРТИФИКАТОМ: ООО "Изолятор" (г. Санкт-Петербург, ул. Мухоморова, д. 10, стр. 1)

СЕРТИФИКАТОМ: ООО "Изолятор" (г. Санкт-Петербург, ул. Мухоморова, д. 10, стр. 1)

НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 100 от 04.07.2020 г. с отклонением 0,02 от номинала 0,02 мм.

Марина Владимировна,

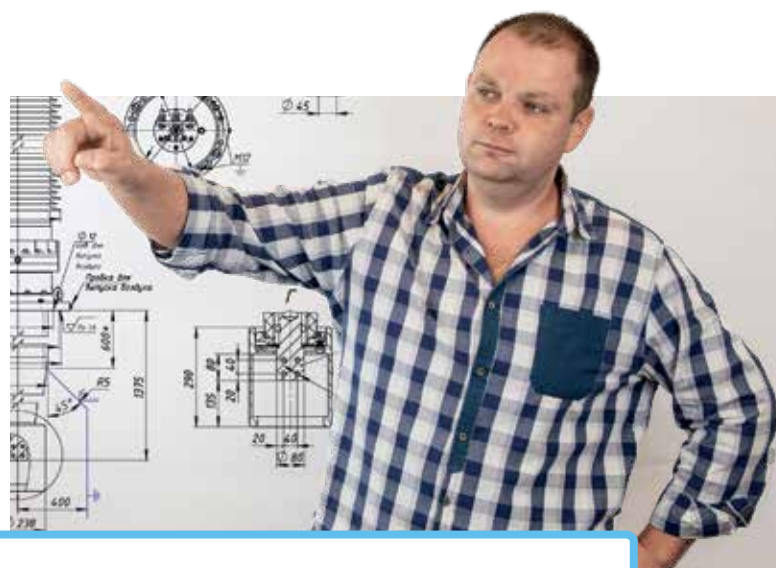
начальник бюро по аттестации и сертификации продукции

1. Модельером.
2. Подтверждение соответствия продукции ГК «Изолятор» требованиям потребителя, государственных стандартов.
3. Общение с профессионалами.
4. Осознать законы физики.
5. Стрессоустойчивость, мудрость, стремление к новым знаниям.
6. Природа.
7. Впитывать коллективный опыт и знания НТЦ.
8. Марш энтузиастов.
9. Эволюция общества.



**Иван
Егоров,**
заместитель
главного
конструктора

1. Олимпийским чемпионом по плаванию.
2. Разгадывать головоломки и создавать что-то новое.
3. Превращение идеи в реальность.
4. Найти оптимально правильное решение из десяти подобных.
5. Аналитический склад ума и умение считать, внимательность к деталям и точность.
6. Конструктор стрелкового оружия Михаил Тимофеевич Калашников.
7. Не бояться ошибок, но извлекать из них урок.
8. «Элизиум» — «Три белых коня».
9. «Бригада». (И за все, что мы делаем, отвечаем тоже вместе!)

**Алексей Григорьев,**

начальник бюро технологических процессов сборки

1. В детстве мечтал о многом. Но точной определенности никогда не было, хотя мечта стать военным осуществилась. Но волею судьбы попал на завод «Изолятор» и прошел длинный путь до имеющейся должности.
2. Профессия технолога заключается в организации производства таким образом, чтобы выпускать продукцию с наименьшими затратами и максимальной производительностью, высокого качества, разрабатывая и внедряя технологические процессы, подбирая оборудование и оснастку. Результат выполнения этого всего в совокупности и приносит самоудовлетворение.
7. Молодому поколению хотелось бы пожелать быть целеустремленными и настойчивыми. Важно не опускать руки после первых неудач и всегда верить в себя. Только тот, кто верит в себя и свои силы, кто предан своему делу, работает в НТЦ. Ведь НТЦ — это ИННОВАЦИИ!



Марина Железнякова,

начальник бюро технологических процессов изготовления изоляции

1. Кондуктор в автобусе. Очень нравилась их сумочка с рулонами билетов, которые требовалось отматывать из рулона на необходимую сумму и отрывать. И конечно, их коронное место в автобусе на постаменте.
2. Поле чудес. «И вновь продолжается бой, и сердцу тревожно в груди».
3. Эффект неожиданности, ежедневный мозговой штурм.
4. Отключиться от работы после работы.
5. Стрессоустойчивость, готовность думать и быть в строю в любое время года и при любой погоде.
6. Дмитрий Иванович Менделеев.
7. Впитывать как можно больше информации от старейшин предприятия. Они — кладезь опыта и мудрости.
8. Если бы моя работа была песней, то у нее был бы спокойный куплет, динамичный припев и периодически возникающая специфическая лексика. «Лошадка» Найка Борзова, «ЗаШЫбись» группы «Ленинград».
9. Польза.



Алексей Забило,

начальник бюро эластомерных материалов

1. Хирургом.
2. Делаю жизнь легче.
3. Люди.
4. Отсутствуют.
5. Настойчивость, трудолюбие.
6. Менделеев Д. И.
7. Чтение.
8. «Вольный ветер».
9. Спираль.

Галина Иванова,

инженер-технолог



1. В детстве было много разных вариантов, кем я видела себя в будущем. От жены Горбачева (даже не спрашивайте, заодно и возраст свой выдала))) до продавщицы в магазине по имени Наташа (тут смотрим пункт 1, вспоминаем, что женская логика не подлежит пониманию и опять вопросов не задаем).
2. Конкретно свои функции на предприятии? Тут все довольно скучно звучит. Создание в АИС спецификаций на вводы, расчет и внесение данных на материалы, необходимые для изготовления наших изделий. Выпуск и актуализация технологической документации.
3. Тут сложно ответить. Работа кропотливая, требует много внимания и усидчивости. Но хорошо выполненная работа приносит удовлетворение сама по себе. Еще хочется отметить наш коллектив. Очень дружный, веселый и креативный. Много людей именно близких по духу собраны в одном подразделении. Это важно. Люблю наши совместные кофе-брейки, отдельные корпоративы (очень редкие, к сожалению) и заводские мероприятия, на которых мы можем пообщаться в неформальной обстановке.
4. Самое сложное — внимание к мелочам. Ошибка в одном влечет за собой несоответствия в данных и расчетах других подразделений предприятия.
5. Живой ум, умение работать в режиме многозадачности.
6. Самый великий изобретатель — Федор Иванов (8 лет, утверждает, что знает, как сделать вечный двигатель, пока просто ресурсов не хватает). Но если бы спросили его, то фаворит — Никола Тесла.
7. Начиная работу в НТЦ посоветовала бы перенимать опыт у старших товарищей.
8. В стиле хардкора ☺. Разбавленного мантрами для концентрации внимания ☺.
9. Если уж одним словом, то здесь наилучшим образом подходит «восхождение».



**Елена
Калинина,**
нормоконтролер
технической документации

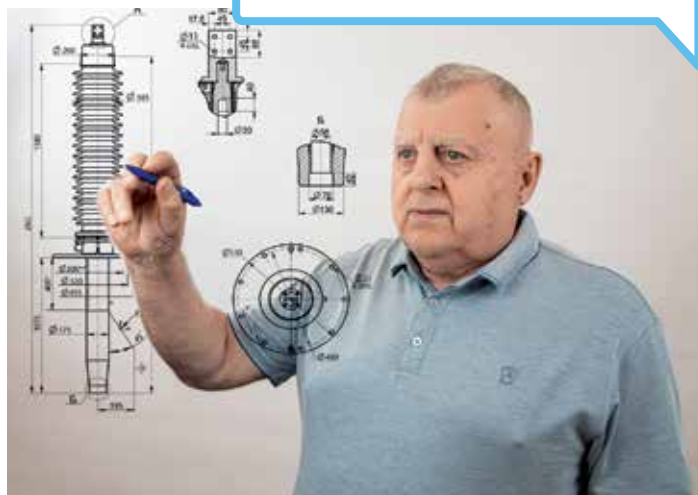
1. Музыкантом.
2. Контроль работы помогает повышать производительность, поддерживать корпоративную культуру, добиваться высокого уровня качества выпускаемой документации.
3. Взаимодействие с коллективом и необходимость повышать свой профессиональный уровень.
4. Внимание.
5. Технический склад ума, творческое мышление, умение работать в команде, постоянное желание учиться.
6. Природа.
7. Удачи и карьерного роста, найти баланс между интересными задачами и финансами.
8. Мягкой, душевной и танцевальной.
9. Чудеса.

1. Хотела стать фармацевтом, химию очень любила. Не сложилось. В 25 лет (1995 год) после декрета пришла в ЦКТБ ИВ (Центральное конструкторско-технологическое бюро Инженерных войск) устраиваться технологом (в дипломе написано «инженер-технолог»), но мне предложили пойти в конструкторский отдел. Вот уже более 30 лет — конструктор.
2. Создание 3D-моделей и чертежей упаковки.
3. Видеть результат.
4. Не ошибиться.
5. По всему НТЦ не могу сказать, а инженерам-конструкторам нужны внимательность, аккуратность, терпение, усидчивость, внимание и внимание к мелочам, увлеченность.
6. Их много, самого великого выделить не получится.
8. Не знаю.
9. Вперед.



**Жанна
Калинина,**
инженер-конструктор

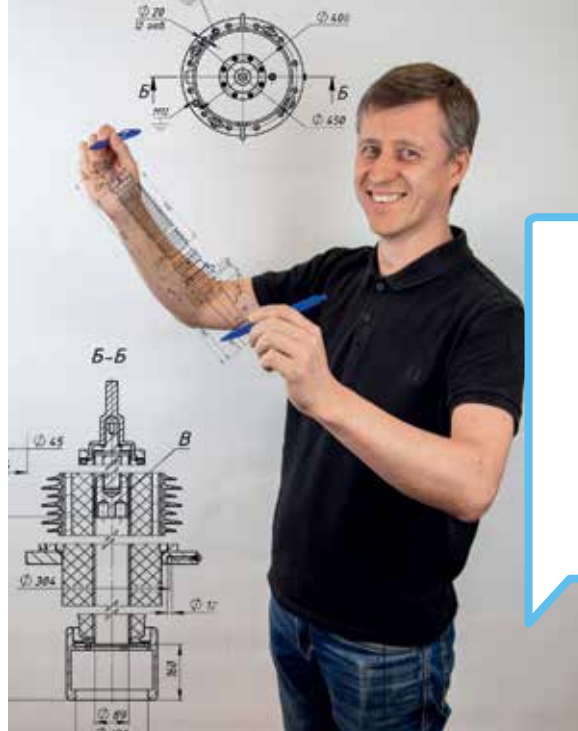
Сергей Кассихин,
ведущий инженер



1. До 11 лет мечтал изобрести звездолет, с 14 лет — стать ученым-физиком, в результате стал электрофизиком.
2. Творческий подход для решения технических задач.
3. Участие во внедрении новых конструкций и технологий, методов испытаний и расчетов.
4. Докопаться до истины постановкой опытов и математическими методами.
5. Стремление к знаниям, трудолюбие, умение работать в коллективе сотрудников.
6. Фарадей, Эдисон, Архимед, Ньютон, Тесла. Трудно назвать самого великого, но если исходить из влияния на современную жизнь, то Фарадей на первом месте как отец электромеханики и открыватель электромагнитной индукции.
7. Самостоятельное углубление полученных знаний в вузе, от товарищей по работе. Не избегать новых задач, стараться найти способы решения возникающих технических проблем. Находить общий язык с коллективом и руководством.
8. «Главное, ребята, сердцем не стареть!»
9. Невозможно охарактеризовать одним словом.

(завод в лицах

1. В самом раннем детстве мечтал разработать машину времени и путешествовать как в прошлое, так и в будущее.
2. Минимизация рисков применения некачественных материалов и комплектующих.
3. Проведение исследовательских и опытных работ.
4. Невозможно выделить что-то одно, со всеми трудностями можно справиться.
5. Техническое мышление, креативность и работа в команде.
6. Сергей Павлович Королёв.
7. Быть креативным в работе и внимательным к деталям.
8. Подобрать конкретную песню сложно, но она точно динамичная.
9. Движение.



**Алексей
Кирьян,**
начальник бюро
технического
сопровождения
производства

Наталья Кирюхина,
ведущий конструктор



1. Модельером.
2. Разработка вводов.
3. В работе конструктора интересно все.
4. Придумать и разработать жизнеспособную конструкцию.
5. Технический склад ума, умение креативно мыслить, умение работать в команде.
6. Всевышний.
7. Удачи, карьерного роста, найти баланс между интересной задачей и финансами.
8. Душевной.
9. Чудеса.



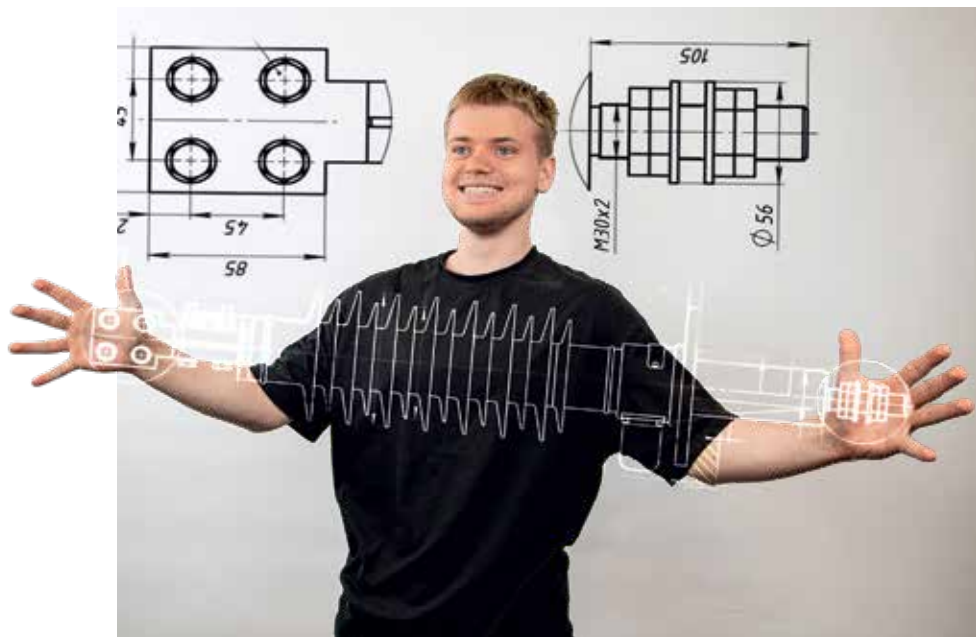
Павел Кирюхин,
главный инженер НТЦ

1. Музыкантом.
2. Работа.
3. Возможность создавать.
4. Всегда позитивно смотреть на мир.
5. Базовые знания, терпение, креативность, энергичность.
6. Леонардо (не черепашка-ниндзя, другой).
7. Не лениться, учиться, впитывать как губка знания и опыт. Учиться применять накопленный потенциал.
8. Песня из к/ф «Весна на Заречной улице».
9. Жизнь.

Кирилл Ковалев,

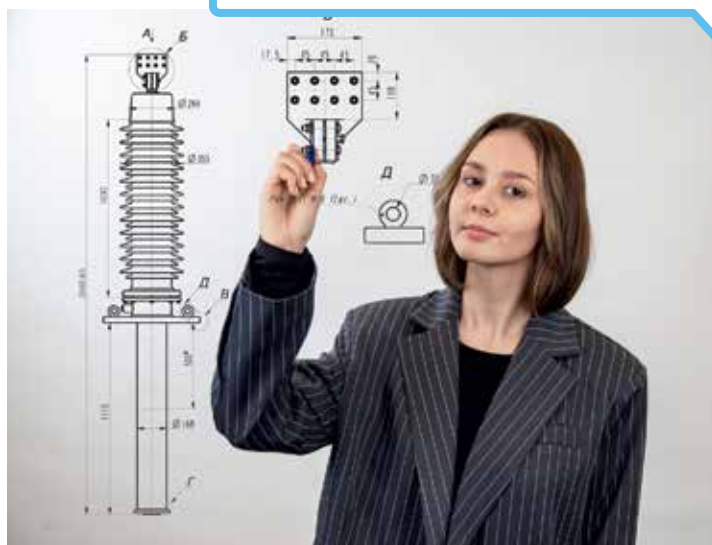
инженер-конструктор

1. Мечтал стать космонавтом.
2. Разработка конструкций вводов, исследование механических свойств изоляции.
3. Коммуникация с коллегами, самое интересное — совместное решение поставленных задач.
4. Нет ничего сложного — есть то, над чем приходится работать дольше обычного.
5. Оптимизм, адаптивность, упорство.
6. Никола Тесла.
7. Смело идти вперед, не обращая внимания на любые трудности.
8. Metallica — Fuel.
9. Прорывной.



Валерия Ковальчук,

инженер-конструктор



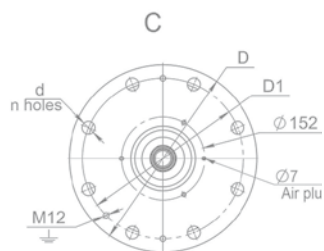
1. В детстве мечтала стать зоологом.
2. Работаю над созданием более надежных и эффективных решений, объединяя научные исследования и инженерные разработки.
3. Самое интересное — это постоянный вызов, разнообразие задач и возможность для творчества в поиске новых решений.
4. Самое сложное — ориентироваться в огромном потоке информации, выделяя действительно важное и не упуская ключевые детали.

5. Проактивность, критическое мышление, любознательность.
6. Назвать одного или двух «самых великих» изобретателей — задача, на мой взгляд, не имеющая однозначного ответа. Величие изобретения сильно зависит от перспективы: что мы ценим больше — фундаментальное открытие, заложившее основу для будущих технологий, или конкретное устройство, изменившее мир? Считать ли величайшим первопроходца или того, кто совершил самый значительный прорыв? Список гениев, оставивших неизгладимый след в науке и технике, бесконечен: от Планка, Максвелла и Дирака до Эдисона и Теслы. Поэтому я позволю себе ответить несколько иначе. Вместо того, чтобы выделять кого-то одного, хотела бы отметить ту, кто особенно вдохновляет меня как исследователя. Это великий ученый-изобретатель Лиза Мейтнер. Ее научные достижения, совершенные вопреки существовавшим предрассудкам и ограничениям, являются для меня примером невероятной целеустремленности и преданности науке.
7. Не ждите указаний — ищите возможности! Проявляйте инициативу!
8. Bon Jovi — Story of my life.
9. «Немыслимый». «Но сейчас мы с вами живем в такое время, когда человек может догнать любую свою Великую Мечту и сделать ее реальностью. С помощью машины. Вот поэтому машина становится чем-то большим, чем просто машина, не так ли?» (Рэй Брэдбери).



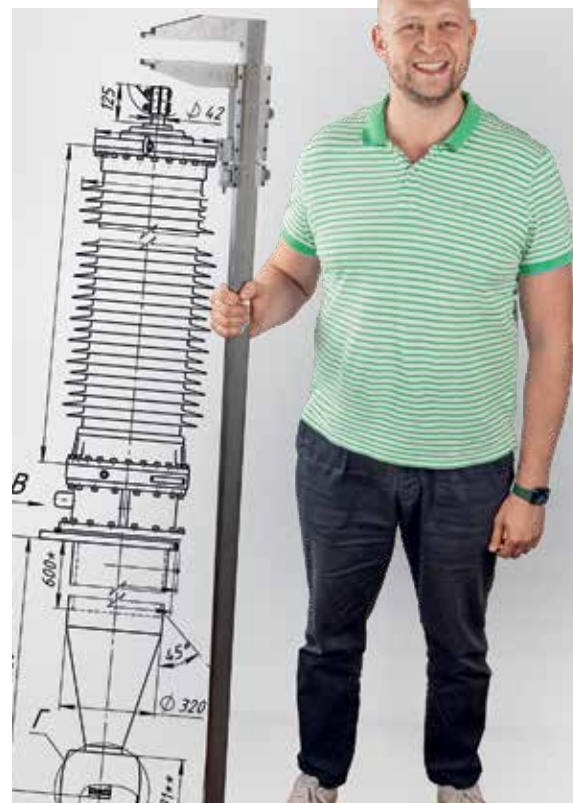
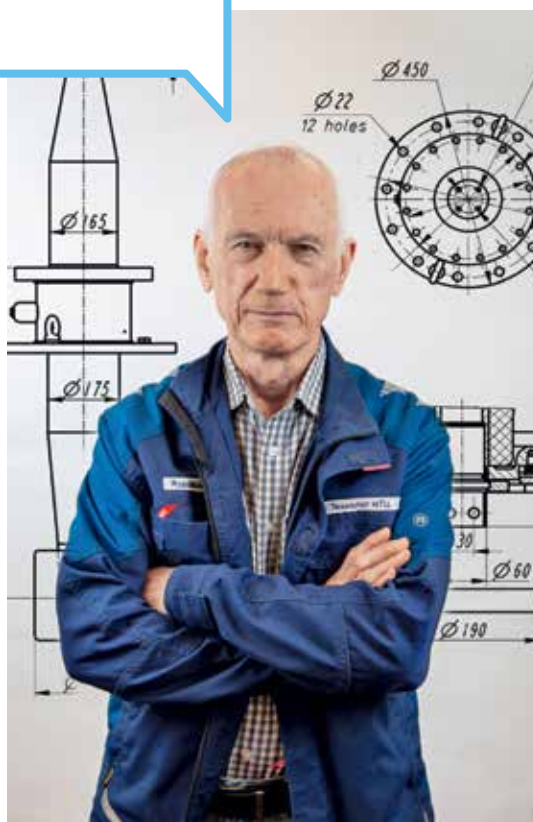
**Михаил
Криксунов,**
инженер-технолог

1. Космонавтом.
2. Целый день сижу за компьютером — думаю.
3. Выход продукции, разработанной мной.
4. Процесс согласования.
5. Терпение.
6. Дизель.
7. Пока не знаю.
8. Звонкой.
9. Круто.



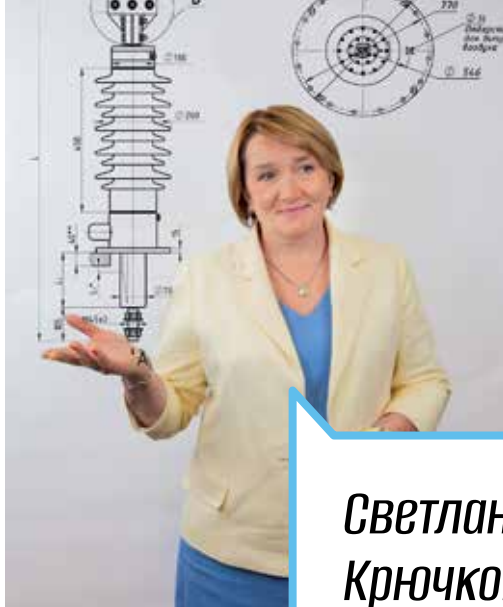
Александр Лелявин,
инженер-технолог

1. Не думал.
2. Разработка конструкций оснастки.
3. Внедрение оснастки в производство.
4. Сложное впереди.
5. Работоспособность.
6. Александр Попов.
7. Быть уверенными в будущем.
8. Хорошей.
9. Свет.



Дмитрий Лопатин,
заместитель директора НТЦ по инновационному развитию

1. Инженером.
2. Руководство преобразованием перспективных идей в реализованные экономически эффективные решения.
3. Новизна и творческий подход к решению поставленных задач.
4. Первоначальная неопределенность выбора правильного пути.
5. Глубокое инженерное мышление, понимание технологии производства, ответственность и самоконтроль, разумный прагматизм.
6. Никола Тесла.
7. Не бояться предлагать и реализовывать свои идеи и решения.
8. Queen — Bohemian Rhapsody.
9. Ускорение (рост знаний, прогресс технологий, сокращение циклов разработки и постоянное увеличение скорости изменений).



**Светлана
Крючкова,**
главный технолог



Даниил Ляпунов,
техник

1. Инженером в области энергетики.
2. Переработка конструкций и редактирование документов.
3. Работа с 3D-моделями деталей и сборок.
4. Дальнейшая их документация.
5. Творческий подход и внимательность.
6. Никола Тесла.
7. Побольше прислушиваться к старшим коллегам.
8. Креативной.
9. Активная работа.

Анна Машинистова,
начальник конструкторского бюро

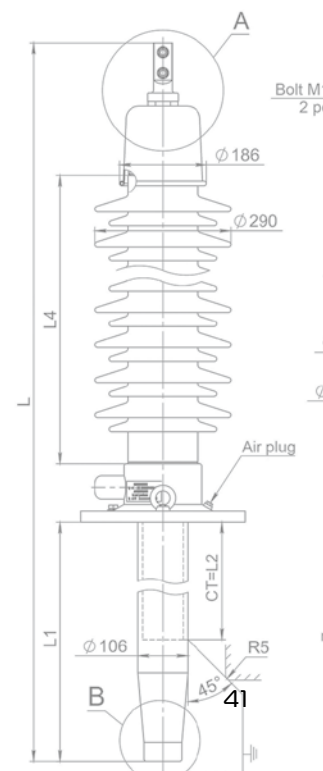


1. Военным человеком.
2. Создание и усовершенствование.
3. Люди.
4. Люди ☺.
5. Желание, интерес, стремление, логика, коммуникация.
6. Зайка из мультфильма «Пустомеля».
7. Запастись терпением ☺. Но если нет желания вникать в процессы, то лучше не начинать никакой карьеры.
8. Песня «Мы едем, едем, едем в далекие края».
9. Развитие.



**Оксана
Мораренко,**
инженер

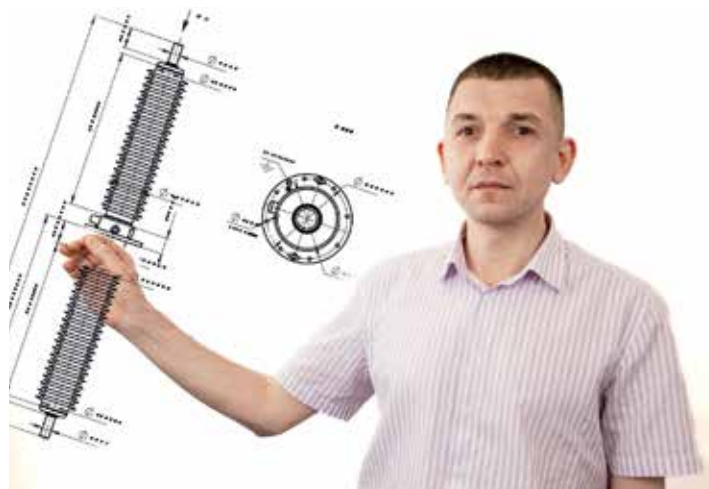
1. Создавать фарфоровые куклы.
2. Помогать конструкторам и технологам доводить до цехов и подразделений изменения в документации.
3. Работа с людьми.
5. Коммуникабельность, отзывчивость, готовность помочь другим. И, конечно же, стремление к постоянному повышению профессиональных знаний.
6. Сергей Павлович Королев.
7. Быть целеустремленными.
8. Позитивной, веселой и зажигательной.
9. ВАУ.



Дмитрий Налетов,

начальник бюро механической обработки

1. Таковых мечтаний не было.
2. «Счастье» вдруг в тишине постучало в двери.
3. Успешное решение нестандартных задач.
4. «Пройти между Сциллой и Харибдой».
5. Положительные.
6. Менделеев Дмитрий Иванович.
7. Работу выполнять без спешки, выразительно, осмысленно, методично.
8. Непопулярная.
9. Неоархаика.



2695 ± 5

1030

1110

Станислав Никитин,

начальник конструкторского отдела Московского отделения завода «Изолятор»

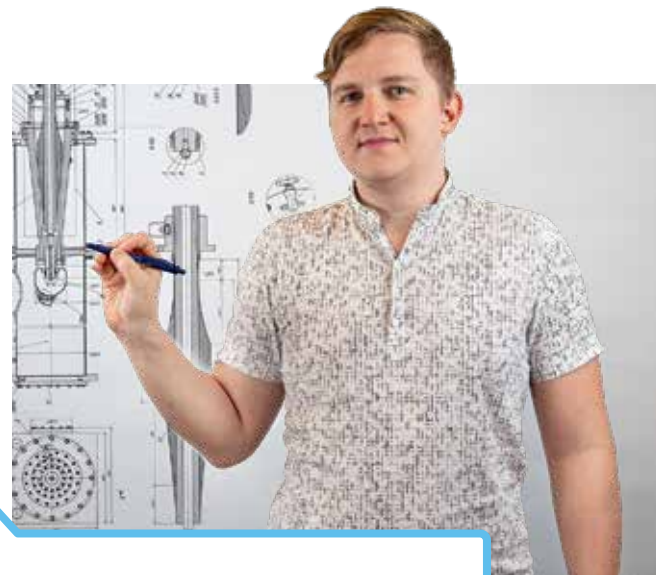
1. Гонщиком.
2. Управление информационными потоками.
3. Делать что-то новое и необычное.
4. Еще не встречал сложностей.
5. Иметь пространственное мышление.
6. Алан Тьюринг.
7. Не бояться совершать ошибки и учиться новому.
8. Ianzolo — «Лаванда».
9. Эволюция.



1. В детстве у меня было много увлечений. Хотел быть военным инженером, как отец, или милиционером (до реформы), как родной дядя. Лишь к окончанию средних классов понял, что хочу быть инженером.
2. Моя работа заключается в разработке конструкции высоковольтных вводов в виде 3D-моделей и чертежей, оформление различной технической документации и взаимодействие с производственным отделом.
3. Самое интересное — поиск конструкторского решения, необходимого для решения поставленной конструкторской задачи в оптимальном виде и ее визуализация в 3D-модели.
4. Самое сложное — соблюдение всех норм, требований и инструкций

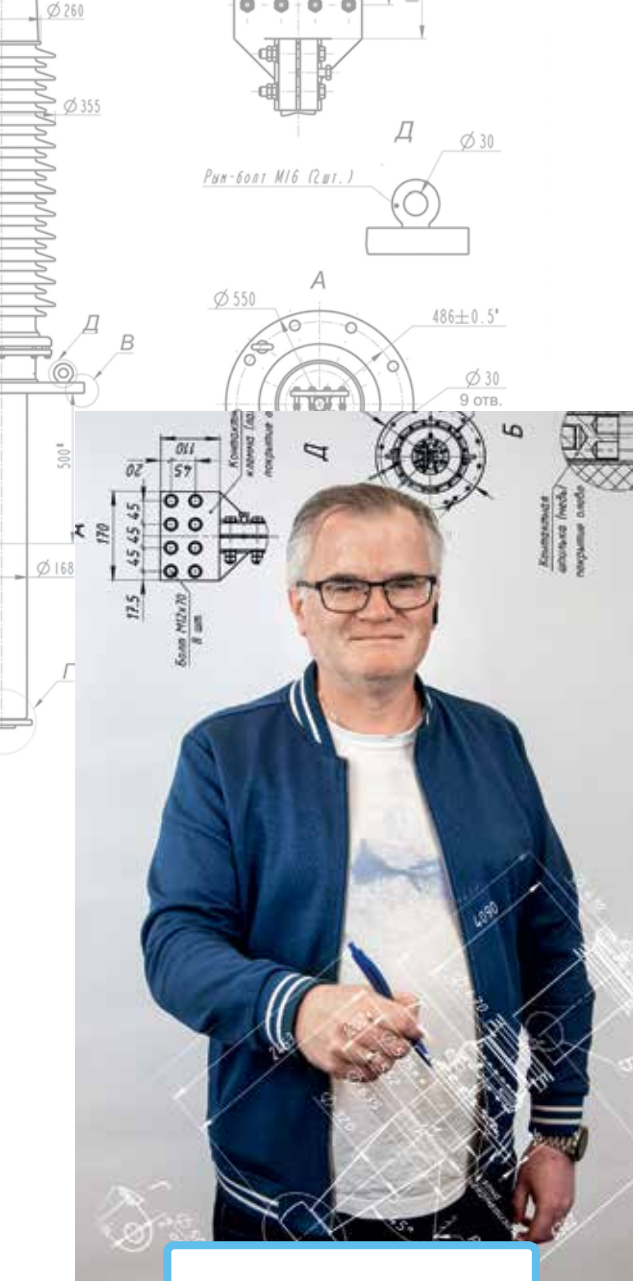
в ходе воплощения той или иной конструкторской задумки.

5. Для работы в НТЦ человек должен быть подкован в конструировании, инженерной графике, физике и электротехнике. При этом необходимо уметь сосредотачиваться на поставленной задаче и вести постоянный диалог с другими отделами вплоть до конечного решения в условиях многозадачности.
6. Никола Тесла, Леонардо да Винчи, К. Э. Циолковский, С. П. Королев, Д. И. Менделеев.
7. Посоветовал бы набраться терпения и сил. Путь инженера долг и сложен, но в конечном итоге результат окупает все затраченные силы.
8. «КиШ» — «Танец злобного гения».
9. Авантюра.



Михаил Новгородов,

инженер-конструктор



Роман Орлов,
инженер-технолог

1. Летчиком.
2. Повышение качества, ускорение и увеличение объема выпускаемых изделий.
3. Изобретательность.
4. Не проспать.
5. Коммуникационные, технические, креативность и инновационность.
6. Иван Владимирович Мичурин.
7. Прислушиваться к мнению коллег.
8. Надо поработать.
9. Инновации.



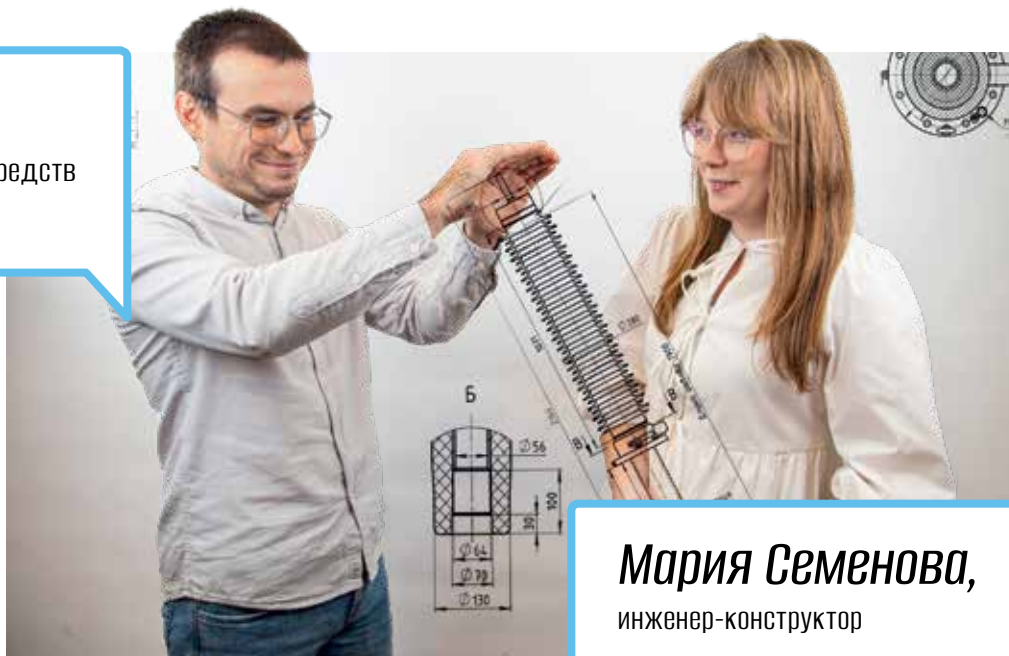
Ахмет Плиев,
инженер-конструктор

1. В детстве я хотел быть изобретателем — таким, как герои книг Жюль Верна. Мне нравилось разбирать старые часы и магнитофоны, чтобы понять, как они устроены внутри, а потом пытаться собрать что-то свое — например, катапульту из деревянных линеек или радио из деталей сломанного телефона. Родители не всегда были в восторге, но именно это любопытство ко всему, «как оно работает», и привело меня в конструкторское бюро.
2. Я беру идею, облакаю ее в цифры и формулы, а потом превращаю в чертеж. Если еще проще: я придумываю, как именно должна быть сделана какая-то деталь или целое устройство, чтобы оно не развалилось, работало как надо и его можно было реально собрать на заводе. Моя работа — это мост между фантазией инженера и реальным изделием на конвейере.
3. Момент, когда видишь, как твое детище — то, что ты неделями рисовал на экране и рассчитывал на бумаге — впервые оживает в металле. Это непередаваемое чувство созидания. А еще постоянная работа для ума: каждый новый проект — это новая головоломка, которую нужно решить.
4. Нести ответственность. За каждую поставленную на чертеже цифру — размер, допуск, шероховатость — нужно отвечать. Ошибка в расчете или опечатка в спецификации могут привести к браку, поломке и огромным денежным потерям. Давление сроков («нужно было вчера») и необходимость постоянно искать компромисс между идеальным решением и тем, что можно сделать здесь и сейчас, — это тоже всегда вызов.
5. Аналитический склад ума: умение разбивать сложную задачу на простые шаги. Внимание к деталям: способность увидеть ту самую ошибку в тысяче строк кода или на листе формата А0. Упорство: готовность переделывать и доделывать, пока не будет достигнут нужный (или близкий к тому) результат. Коммуникабельность: умение говорить на одном языке с технологами, сборщиками, программистами и менеджерами. Любознательность: технологии не стоят на месте, и нужно постоянно учиться новому.
6. Если говорить о фундаменте, на котором стоит все современное машиностроение, то это Леонардо да Винчи. Он был не просто художником, а гениальным инженером. Его эскизы вертолета, танка, подшипника и парашюта опередили время на сотни лет. Он доказал, что инженерия — это тоже искусство.
7. Не бойтесь задавать вопросы старшим коллегам — они кладезь знаний, который не найти в учебниках. Никогда не пренебрегайте практикой: сходите в цех, посмотрите, как токарь обрабатывает вашу деталь, как ее собирают. Черчение и расчеты — это только половина дела. И главное — набивайте свою руку на ошибках, чужих поначалу, а потом и на своих. Это самый быстрый способ научиться.
8. Это был бы симфонический металл. В нем есть и сложные, точные, выверенные партии (как инженерные расчеты), и мощная, драйвовая энергия (как от запуска готового проекта), и свои моменты лиричной красоты (как элегантное инженерное решение).
9. Эволюция. Это постоянный, неостановимый процесс, где каждое новое изобретение — это шаг вперед, основанный на всех предыдущих шагах.

Артем Семенов,

начальник бюро проектирования средств технологического обеспечения

1. Водителем. Все равно чего, главное — водителем.
2. Я придумываю, как изготовить то, что придумали конструкторы ☺.
3. Постоянно новые задачи. Сегодня придумываешь одно, завтра — совершенно другое.
4. Постоянно новые задачи... Часто очень срочные.
5. Общительность, стрессоустойчивость, воображение.
6. Никола Тесла.
7. Чаше посещать производственный цех. Для большего понимания того, что ты делаешь и как оно изготавливается.
8. После перехода в технологический отдел: «Йемен» — «Лучший работник».
9. Эволюция.



Мария Семенова,

инженер-конструктор

1. Милиционером.
2. Разработка конструкторской документации для производства высоковольтных вводов.
3. Находить решения задач со звездочкой.
4. Утро.
5. Креативность, ответственность, усидчивость.
6. Эдвин Лэн.
7. Интересоваться всеми процессами, поддерживать общение с коллегами, не бояться браться за что-то новое.
8. «Смешарики» — «От винта».
9. Перемены.

Константин

Сипилкин,

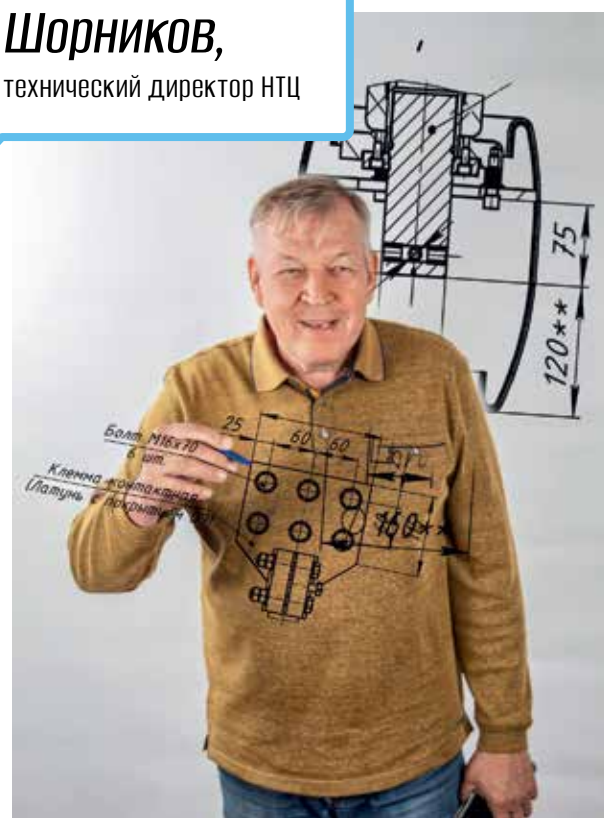
директор научно-технического центра



Александр

Шорников,

технический директор НТЦ



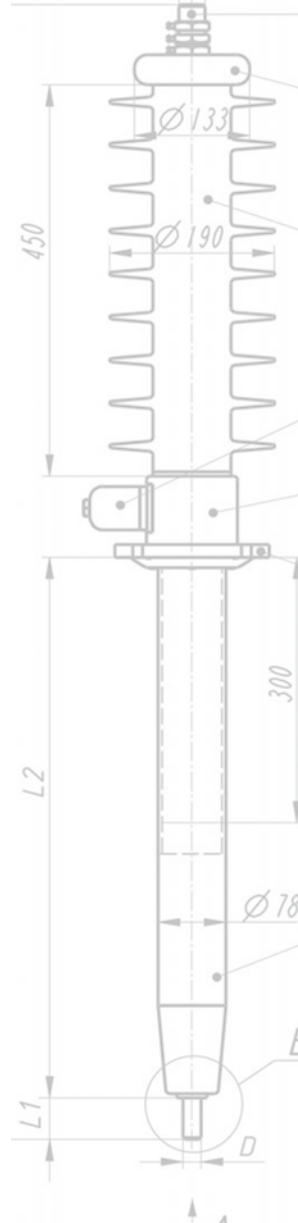
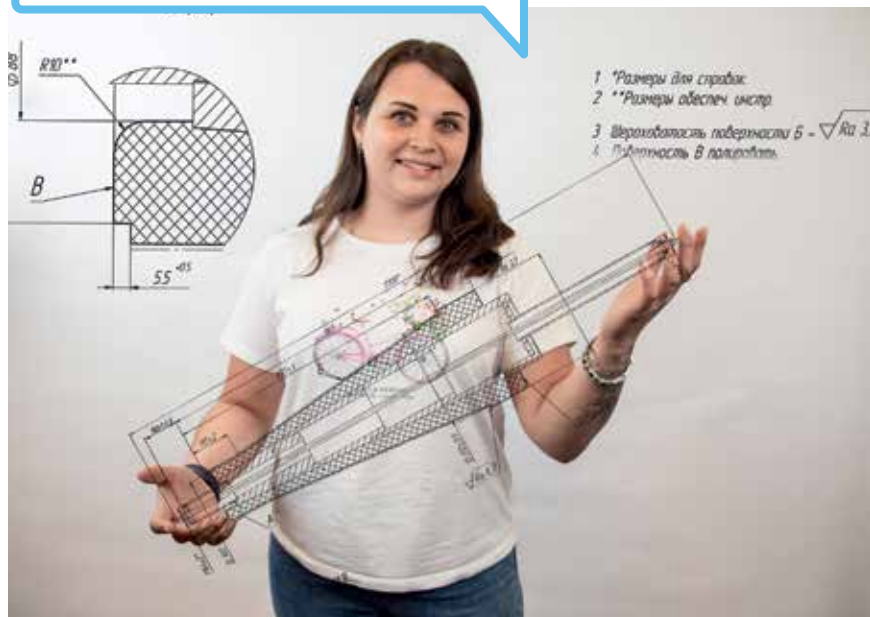


Михаил Сухарев,
начальник бюро новой техники

1. С детства любил собирать конструктор. Был у меня и металлический, и пластиковый. Уже тогда мне хотелось творить и собирать что-то полезное для общества.
2. Я занимаюсь разработкой комплекта конструкторской документации на высоковольтные вводы как для поставки по России, так и за рубежом (Индия, Бразилия). Также разработка документации на кабельную арматуру для «Изолятора-АКС». Иногда бывают опытные разработки.
3. Люблю заниматься чем-то новым и разнообразным. Это касается не только документации, но и творчества.
4. Сложнее всего воплотить что-то новое. Иногда это может занять очень много времени и сил. Но от этого становится интереснее. Люблю такие трудности.
5. Ответственность, целеустремленность, внимательность, работа в команде, стрессоустойчивость.
6. Сергей Алексеевич Лебедев. Один из основоположников советской вычислительной техники, создатель первого компьютера.
7. Не бояться раскрывать себя и свои таланты. Показать, на что способны, и проявлять интерес к своему делу.
8. Песня была бы динамичной и быстрой. Возможно, Duft Punk, Marshmello, Alan Walker.
9. Неоднозначность.

1. В детстве я мечтала работать в конной полиции, но детские мечты не всегда совпадают с реальностью взрослой жизни.
2. Моя работа заключается в подготовке технологической документации. Работа инженера-технолога требует ответственности, внимательности, так как приходится иметь дело с большим количеством документов и расчетов.
5. Для работы в НТЦ человеку нужны следующие качества: внимательность, ответственность, дисциплинированность, умение работать в команде.
7. Совет для тех, кто только начинает работу в научно-техническом центре: в мире и в отрасли все очень быстро меняется. Чтобы быть готовым к изменениям, нужно регулярно обучаться.
9. Научно-технический прогресс — процесс сознательного создания людьми инноваций, начинающийся от зарождения идей и заканчивающийся их коммерческой реализацией. 📌

Виктория Яшунина,
инженер-технолог



Командировка как суперспособность

В эпоху зоот-конференций и мгновенных сообщений командировки порой кажутся анахронизмом. Однако личное общение с клиентами, партнерами и коллегами на местах открывает двери, которые остаются закрытыми для онлайн-коммуникаций. Командировка — это возможность увидеть бизнес изнутри, почувствовать пульс рынка и установить более прочные, основанные на доверии отношения.

Если отмечать на карте России все населенные пункты и промышленные предприятия, в которых побывали сотрудники коммерческой службы ГК «Изолятор», незакрашенных регионов почти не останется. Коллег объединяют сотни контактов, десятки тысяч километров налета и общее дело — обеспечить светом и энергией всю страну. И это основной принцип работы службы: стремиться к тому, чтобы на карте не оставалось белых пятен.

Сегодня в коммерческой службе по направлению Россия работают восемь сотрудников, и трое (!) из них большую часть времени проводят в разъездах. Мы спросили их, можно ли считать каждую командировку маленьким приключением?

Попросили поделиться впечатлениями о самых интересных поездках, оценить с высоты профессионального опыта, как от года к году меняется страна. И какую командировку они считали бы идеальной.



**Топ-5 самых ЧАСТЫХ
направлений командировок
в I полугодии 2025 года**

- Санкт-Петербург
- Екатеринбург
- Самара
- Пятигорск
- Красноярск

**Топ-5 самых РЕДКИХ
направлений командировок
в I полугодии 2025 года**

- Дальний Восток
- Ростов-на-Дону
- Краснодар
- Крым
- Тюмень



Владивосток



**АЛЕКСАНДР
САВИНОВ,**
директор коммерческой службы
по направлению Россия:

➤ Что такое для меня командировка? Это не просто смена локаций. Чаще это смена климатов, менталитетов, часовых поясов. От Дальнего Востока до самых западных границ — вся наша необъятная страна. Организм должен постоянно перестраиваться. Прилетаешь, например, во Владивосток — разница в семь часов, а ты должен быть в тонусе и для Москвы, и для местных переговоров. Учишься спать в самолете, бодрствовать ночью, работать рано утром. Это как жить в нескольких временных потоках одновременно. За последний год у меня было 68 перелетов — это почти каждую неделю куда-то летишь. Один из важных этапов в командировке — подготовка. Важно не только изучить коммерческие условия и подготовить предложения, но и понять контекст.

Недавно на Камчатке было землетрясение — и ты приезжаешь не с пустыми словами, а с готовыми решениями. Это не просто бизнес — это участие. Это то, что всегда вызывает доверие. Требования рынка диктуют свои высокие стандарты к участникам. При этом все регионы нашей огромной страны отличаются друг от друга. Но везде важны в первую очередь люди! Их взгляды, ценности, проблемы. Они везде разные. На севере — одни, на юге — другие. Кому-то важно, чтобы машина заводилась в минус 50, кому-то — спастись от зноя или мошки. Эти отличия расширяют сознание, понемногу все это становится частью и моей жизни. Я не просто приезжаю рассказать про компанию или продукт, я приезжаю к людям, чья жизнь и уклад постепенно становятся частично и моими, что помогает лучше понять потребности и попробовать предложить решения

для конкретного региона. В итоге цель всех поездок одна — научиться говорить с людьми на одном языке, жить в одних координатах! Идеальная командировка? Это когда я достиг поставленных целей: нашел решение, компромисс, наметил план работы, укрепил отношения, узнал что-то новое для себя. Конечно, бывают и сложности. Вот недавно впервые был в одном южном регионе — не ожидал, что там так красиво. Горы, море, винодельни — лучше, чем в Италии или на юге Франции. А потом рейсы отменили, шторм, четыре часа на ракете по морю до соседнего города с аэропортом... Но это тоже часть работы. Да, каждая поездка — маленькое приключение.

Что посоветую новичкам? Научиться слышать. Не просто слушать, а слышать людей. Знать историю, экономику и культуру региона. Быть гибкими. Меняются не только регионы, но и поколения: бумеры, миллениалы, зумеры — у всех разный темп, разные ценности. Надо уметь находить со всеми общий язык. Я в коммерции уже 20 лет. Начинал в 23 года, когда все вокруг были старше и опытнее. Сейчас часто общаюсь с ровесниками или теми, кто моложе. Это заставляет быть в тонусе, не становиться «олдскульным» менеджером, который живет по шаблонам.

Я люблю командировки. Для меня это не работа, а стиль жизни. Это драйв, многозадачность, постоянное движение. Когда все получается, возникает ощущение победы.

Когда не получается — ищешь новые пути. Летит рейс? Летишь. Не летит? Едешь на машине, на поезде, на ракете. Главное — результат. Мы живем в огромной, сложной, но невероятно красивой стране. И я рад, что каждая командировка — это возможность увидеть страну заново.

цифра)



1 командировку
в неделю
совершают сотрудники
коммерческой службы



28
командировок
выполнено за I полугодие
2025 года



**ОЛЕГ
БАКУЛИН,**
руководитель направления коммерческой службы по направлению
Россия:

» Моя жизнь — это постоянные командировки. За 23 года, которые я работаю в коммерческой службе, объездил почти всю страну. Конечно, пара неохваченных точек на карте еще осталась — куда же без этого. В среднем раз в месяц точно куда-то выезжаю. География — от Калининграда до Сахалина. Самое сложное в таких частых перелетах — это смена часовых поясов. Лететь на Дальний Восток, где разница в 6–7 часов, — настоящее испытание для организма. Самый дальний регион, где поработал, — это Магаданская область. Дорога была длинная, и маршрут непростой: летел до Магадана, а потом еще часов 6–7 по грунтовке до Колымской ГЭС. Но есть в этом и своя красота. Необыкновенные виды и просторы. Никакие туристы туда не забираются, а мне удалось побывать.

Вообще, бывало всякое. Как-то раз в Магаданской области нас предупредили, чтобы не выходили из машины: медведи проснулись и могли быть опасны. Во время остановок далеко от машины не отходили либо сидели в машине, не выходя, и смотрели на эту суровую природу через стекло. Впечатляет, скажу я вам. А самые живописные места, с моей точки зрения, — на Кавказе. Чиркейская ГЭС в Дагестане — это что-то невероятное: высокие горы, ущелье, голубая вода. Такая мощь и величие природы, что дух захватывает. Вообще, ГЭС производят на меня самое сильное впечатление — там чувствуется настоящая сила. Был на Волжской — там плотина самая длинная в стране, на Саяно-Шушенской, на многих других. Я работаю в основном с генерирующими компаниями: ГЭС, АЭС, ТЭЦ. Был на Смоленской, Курской, Калининской АЭС, на многих ГРЭС. Клиенты часто

меняются — люди переходят на другую работу, уходят на пенсию, и важно поддерживать связи. В нашей работе личные отношения значат очень много, особенно в национальных республиках. Там сначала тебя должны принять как человека, а уже потом как коммерсанта.

За 23 года страна, конечно, изменилась. Центры городов стали современнее, но стоит отъехать подальше — и там все пока значительно скромнее. В командировках я всегда стараюсь попробовать местную кухню, особенно на Кавказе. Все очень свежее, вкусное, гостеприимство людей чувствуется сразу. Идеальная командировка для меня — это два дня: утром вылетел, провел встречи, вечером пообщался с клиентами в неформальной обстановке — это очень сближает, а на следующий день уже вернулся. Родные к моему образу жизни давно привыкли. Говорят: «Работа есть работа». А на пенсии, может быть, заведу тревел-блог — будет о чем рассказать.



МИХАИЛ БОЙЧЕНКО,
руководитель направления коммерческой службы по направлению Россия:

» Мое направление — работа с частными сетевыми компаниями, теми, что не входят в крупные холдинги вроде «Россетей» или РЖД. Их у нас по стране разбросано около 300 — от крупных региональных игроков до маленьких контор,

обслуживающих несколько СНТ или отдаленных деревень. Пул огромный и очень пестрый. Командировки для меня — неотъемлемая часть работы. Клиенты разбросаны по всей России, и личный контакт для нас — все. За последний год я совершил 15 поездок по разным регионам. Самый дальний пока что — Новосибирск, но география постоянно расширяется.

Самое сложное в этих разъездах — непредсказуемость. Отмены рейсов, переносы встреч... Ты прилетаешь на день-два, и каждая минута на счету. Но это того стоит. Вдохновляют в командировках две вещи: возможность установить личный контакт с партнерами и увидеть, как меняется страна. Куда бы я ни приехал — в Омск, Томск, Казань, везде вижу одно и то же: развивается инфраструктура, строятся парки, набережные, спортивные площадки. В Петрозаводске, например, я видел огромную, профессионально оборудованную площадку для воркаута — говорят, одна из лучших в Европе. В Казани — современная библиотека с панорамными окнами рядом с тренировочной зоной. Люди стали другими: больше бегают, занимаются спортом, больше живут на улицах, а не сидят по домам. И дело не только во внешнем лоске. Меняется и подход к работе. Сетевые компании, с которыми я работаю, — это наследие 90-х, когда все было хаотично и непонятно. Сейчас идет консолидация, «причесывание» рынка. Да, не всегда это происходит гладко, но цель — чтобы в конечном счете потребитель получал качественную услугу. Чтобы когда где-то случалась авария, люди не сидели без света полтора дня, пока выясняют, чья это зона ответственности. Идеальная командировка для меня — это когда ты выполнил все запланированное: встретился с нужными людьми, закрыл белые пятна в понимании рынка, установил контакты. Наш генеральный директор говорит: «Ликвидируйте белые пятна». Это и есть наша главная задача — знать всех, кого можно знать, понимать их потребности и возможности. Общение в регионах, конечно, отличается. В Сибири, например, люди мыслят другими масштабами. Для них 500 км — не расстояние, а здесь, в Центральной России, это уже путешествие. Там другие ритмы, другая логистика, другое отношение ко времени. Но это и интересно — учиться понимать эти различия, находить общий язык. Бывает, конечно, и сложно. Сетевые компании — объекты критической инфраструктуры, и там строго относятся к безопасности. Но это тоже часть игры — преодолеть барьер недоверия, показать, что мы не первый встречный, а серьезный партнер с историей. Каждая командировка — это маленькое приключение и большой урок. Ты видишь страну изнутри, понимаешь ее ритм, ее проблемы и ее силу. И самое главное — видишь, что она меняется. Меняется быстро и в лучшую сторону. И я рад, что моя работа позволяет быть частью этих изменений. 🌐

Ученик с Крайнего Севера



Выпускники корпоративного университета «Изолятор» работают по всей России. И это не только сотрудники самого завода — многие ученики трудятся на самых разных предприятиях, но всех их объединяет одно: работа с оборудованием производства «Изолятора». А обучение проходит в нашем корпоративном университете, потому что работа с нашим оборудованием очень и очень сложная, и, чтобы не было ошибок, учиться лучше там и у тех, кто непосредственно это сложное оборудование разработал и произвел.

Ильнур Латыпов, мастер по ремонту оборудования, электрик «Ямал СПГ», выпускник корпоративного университета «Изолятор», рассказывает о своем обучении и о том, как ему работаете на Крайнем Севере — далеком Ямале. Да, география образования «Изолятора» широка!

— На «Ямал СПГ» я попал случайно, во время обучения в магистратуре и преподавания пришел на пары и увидел толпу народа. Мои студенты сказали, что проходит какой-то тест по приему на работу. Посмотрел, увидел, что есть вакансии по моей специальности. Зарегистрировался, написал тест, а вечером позвонили, сказали, что тест написан неплохо, и пригласили на собеседование. Через пару недель написали, что подхожу, и пригласили на обучение, но, так как я еще продолжал обучение в магистратуре, объяснил, что смогу начать работать только через полгода. К моему удивлению, мне предложили последний поток обучающихся,

запланированный через год. И так как рассматривал для себя работу вахтами — согласился. И вот с 2017 года — уже семь лет! — я на Ямале.

Адаптация прошла довольно просто: я родился и до поступления в университет проживал в подобных климатических условиях. Но при этом был восхищен ребятами, которые приезжают из более теплых регионов: Краснодар, Новороссийск, Крым. Сложность заключается в том, что оборудование расположено не только в обогреваемых помещениях, но и на улице, и обслуживать его требуется в любом случае, будь то холод, ветер, снег и т.п. Некоторые единицы оборудования можно останавливать только при определенных температурных режимах, то есть хотелось бы обслужить его в тепле, но по технологии производства отдать его могут только в холодное время года.

Работаем по четыре недели, все 28 дней, что ты на вахте, — работа, смена 12 часов, в них включено время на обед. Проживаем в довольно комфортабельных общежитиях по одному или по два человека.

Есть небольшой спортзал и баня. Также проводятся спартакиада, спортивные соревнования, дартс, бильярд, интеллектуальные игры.

Моя основная задача — обслуживание электрооборудования. В качестве мастера — планирование работ на неделю, расстановка персонала по рабочим местам, допуск бригад и надзор за ними при ответственных и сложных работах. Необходимо быть стрессоустойчивым, так как по технологии много чего необходимо выполнять в сжатые сроки. Знание английского приветствуется: большая часть оборудования

Знания для вашей карьеры



КОРПОРАТИВНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

«ИЗОЛЯТОР»



Лицензия на осуществление образовательной деятельности Министерства образования Московской области



импортного производства, и не всегда инструкции и мануалы корректно переведены на русский язык. Если есть возможность прочитать на языке производителя — это большой плюс.

Лично мне здесь нравится климат, мне он подходит. Большое количество чистого белого снега и бескрайние ледяные пустоши — есть в этом что-то. По поводу отсутствия рядом родных — сейчас коммуникации довольно развиты, видеосвязь и прочее, всегда можно позвонить, поговорить. Из советов — быть готовым к непрерывной работе 28 дней подряд, питаться в столовой, находить радости в отсутствии привычных для города моментов (например, кафе, какие-то городские развлечения), а также уметь находиться в замкнутом коллективе продолжительное время.

справка

«Ямал СПГ» — интегрированный проект по добыче, сжижению и поставкам природного газа. Проект мощностью около 17,4 млн тонн в год реализован на ресурсной базе Южно-Тамбейского месторождения в Ямало-Ненецком АО. В рамках реализации проекта создана транспортная инфраструктура, включающая морской порт и аэропорт Сабетта.

Фото Владимира Смирнова / ТАСС



Для нашего завода была закуплена продукция компании «Изолятор», и для ее монтажа было необходимо пройти обучение, соответственно, были направлены сотрудники, которые, предположительно, будут заниматься монтажом. На данный момент это четыре человека: два мастера и два монтера.

Обучение проходило непосредственно на территории завода «Изолятор» в феврале 2025 года, у нас была 5-дневная программа по монтажу концевых кабельных муфт 110 кВ. Один день был отведен на теоретическую часть, и четыре дня — на практику, в ходе которой

каждым обучающимся был произведен монтаж муфты. Также посмотрели на место, где их производят, разобрались в технологиях и познакомились с людьми, которые будут помогать нам обслуживать данный тип оборудования. В целом командировка прошла успешно, мы были рады посетить производство. Полезный опыт для продолжения нашей работы.

Обучение — это всегда интересно, особенно когда это не только теория, но и приобретение практических навыков, хоть и в «тепличных» условиях; ведь чтобы делать подобную работу в поле, необходимо набить руку. 📌

Для вас может быть специально разработана оптимальная программа обучения персонала. По итогам курсовой подготовки — рекомендации по дальнейшему развитию сотрудников.

143581, Московская область,
г. Истра, с. Павловская
Слобода, ул. Ленина,
здание 77

☎ 8 (495) 727-22-09

📞 +7 (903) 582-97-34 (WhatsApp)

✉ zayavka@mosizolyator.ru

🌐 mosizolyator.ru/about/university





Зарядись на заводе!

На территории завода «Изолятор» появились две зарядные станции для электромобилей — для всех сотрудников компании.

Электромобили, которые еще недавно были для нас чем-то «из далекого будущего», стремительно завоевывают сердца водителей и место на дорогах. По некоторым прогнозам, скоро каждый второй автомобиль в Китае будет ездить именно за счет заряда батарей, а не бензина в баке. Чуть отстают Европа и США — но и там «электрокаров» становится все больше: сказываются переход к зеленой энергетике и повышение экологических требований. Электромобиль — это современно, экологично, удобно! В России это тоже понимает все больше людей: на начало нынешнего, 2025 года в стране было зарегистрировано

около 90 тысяч электромобилей и гибридов. Могло бы быть и больше (по некоторым прогнозам, к 2030 году только по Москве может ездить около 300 тысяч машин «с батарейками»), но «электрификацию всей страны» в этом направлении сдерживает отсутствие развитого сервиса, и прежде всего — недостаточное количество зарядных станций. Если АЗС с бензином можно быстро найти повсеместно, то «электрозаправки», увы, пока что отстают и по количеству, и по удобству размещения.

Появились электромобили и у работников «Изолятора» — пока что немного, но это только начало: в конце концов, электроэнергетика — это наша работа! И чтобы поддержать такое инновационное и экологичное начинание, руководство компании в прошлом году решило поставить на территории завода собственную зарядную станцию. Сказано — сделано!

С предложением установить электрозаправки на заводе выступили исполнительный директор Ярослав Седов

справка)

В Москве к 2030 году запланировано установить около 30 тысяч зарядных станций для электромобилей. Это будут как «медленные» станции переменного тока мощностью 22 кВт, где машина заряжается до 100% в течение 2–5 часов, так и «быстрые» с постоянным током, мощностью 50–150 кВт и выше, позволяющие подзарядиться всего за 20–30 минут.



ЗАРЯДНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОБИЛЕЙ

Корпус зарядной станции

защищает внутренние элементы от воздействия окружающей среды: влаги, пыли, экстремальных температур.

Коммуникационный модуль

позволяет идентифицировать пользователя, передает данные о процессе зарядки (уровень заряда, мощность, время).

Евроразъем Типа 2

имеет семь цилиндрических контактов — два для связи с автомобилем и пять для передачи энергии. Имеет также встроенные системы защиты от перегрева/перегрузки и механизм блокировки, предотвращающий нежелательное отключение во время зарядки. Способен обмениваться информацией с автомобилем для оптимизации процесса зарядки.

Разъемы и кабели

обеспечивают физическое подключение автомобиля к станции и передачу электроэнергии.

ВНУТРИ ЗАРЯДНОЙ СТАНЦИИ:

1. Контроллер:

устройство, которое управляет процессом зарядки, обеспечивает безопасность и взаимодействие с автомобилем.

2. Системы безопасности:

защита от перегрузок, короткого замыкания и других потенциальных опасностей.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Станции переменного тока (AC) подают ток в том виде, в каком он поступает из сети, преобразование происходит уже в бортовом зарядном устройстве автомобиля; тогда как в станциях постоянного тока (DC) есть трансформатор, выпрямитель и другие элементы, которые преобразуют электрическую энергию из сети в подходящий для зарядки автомобиля формат.

и заместитель директора НТЦ по инновационному развитию Дмитрий Лопатин. Проект мы готовили полностью сами: рассчитали, где будем ставить станции, выбрали, какие именно, закупили их напрямую в Китае: Ярослав лично ездил в Китай, изучал преимущества различных зарядок и фирм и занимался вопросом выбора и закупок, — рассказывает **Дмитрий Ильин, начальник отдела электро- и теплоснабжения**. — Кроме нас, над проектом работал отдел эксплуатации и ремонта — они монтировали сами станции, а мы тянули к ним кабели и подключали. Станции прибыли еще в январе, но монтажные работы мы отложили до лета.

На монтаж ушло чуть больше двух недель, и самой большой проблемой стала прокладка кабеля через работающие цеха завода: чтобы не мешать производству, работы велись во время обеденных перерывов. Последние метры кабеля до самих станций укладывали в бетонные лотки, чтобы в случае необходимости можно было быстро осмотреть или заменить проводку.

— Станции, которые мы закупили, заявлены как необслуживаемые, так что дополнительных

работ по ним не потребуется — разве что зимой расчистить от снега стоянку, рядом с которой они установлены, — говорит Дмитрий Ильин. — Но мы отвечаем за их эксплуатацию и в случае каких-то небольших поломок вполне можем справиться соб-

ственными силами или привлечь отдел автоматизации, если речь пойдет о сбое в электронике: у нас на заводе хватает квалифицированного персонала, а сами устройства в принципе не такие уж сложные.

Реализация проекта с зарядными станциями — это еще и улучшение репутации группы компаний «Изолятор» как современного предприятия, следующего мировым тенденциям в области зеленой энергетики и устойчивого развития. А для того чтобы показать это еще нагляднее, на фасаде производственного корпуса будет установлено световое табло, показывающее всем, что здесь для сотрудников организована зарядная станция — сделан еще один шаг на пути социального развития и прогресса! 



ДМИТРИЙ ЛОПАТИН,
заместитель
директора НТЦ
завода «Изолятор»
по инновационному
развитию — владелец
гибридного автомоби-
ля и пользователь
зарядной станции:

» Теперь ни сотрудникам, ни гостям предприятия не придется тратить время на поиск зарядных устройств в городе — можно подключить автомобиль прямо на заводской территории и к концу рабочего дня уехать домой на полностью заряженной машине. У нас установлены две станции, по два порта мощностью 22 кВт каждый — это позволяет одновременно заряжать четыре автомобиля, время полной зарядки, безусловно, зависит от емкости аккумулятора и может составлять порядка 2–5 часов, что в два раза быстрее, чем на городских станциях. Наши станции оснащены разъемом Типа 2 — это европейский стандарт, который поддерживает 90 % автомобилей на российском рынке, требуется лишь собственный кабель для подключения автомобиля. И еще одна приятная мелочь: место зарядки расположено так, что всегда остается в тени — выгоды такого расположения очень чувствуются в летнюю жару!

Почувствовать баланс

Почувствовать баланс — один из самых важных навыков в жизни человека. Любого человека. В любой ситуации. Нам всем надо уметь балансировать между «хочу» и «надо», между «сразу» и «отложить». И куда уж без пресловутого ворк-лайф-баланса! Кадровики мира просто бьют тревогу: без его соблюдения нам всем не жизнь: не будет ни ворка, ни лайфа. И вот как сделать так, чтобы этот баланс, впрочем, как и все другие, соблюсти в жизни. Для начала его надо почувствовать. И помочь нам может... двухколесный друг мотоцикл. Тут важен баланс в самом буквальном смысле! Без чувства равновесия за руль мотоцикла лучше не садиться. Наши коллеги-байкеры рассказывают, как мотоциклы появились в их жизни и что принесли в нее, в чем их философия и самое главное — как же соблюсти баланс между работой и хобби.





Отсканируй QR-код,
открой ссылку
в браузере
и нажми Start AR.
Наведи камеру
на эту фотографию
и погрузись в мир
МОТОДРАЙВА



МАКСИМ ОСИПОВ,
заместитель технического директора
по инженерно-техническому обеспечению:

» Моя любовь к мотоциклам началась еще с детства. Сколько себя помню, у папы всегда были мотоциклы. Как мне нравилось встречать папу с работы! Я до сих пор помню свои ощущения, когда вечером ждал его. Он подъезжал к дому на своем мотоцикле и выглядел как герой. Я был уверен, что на мотоциклах ездят только сильные и смелые люди, и мечтал быть похожим на папу. Он много рассказывал мне о мотоциклах, я помогал ему чинить их.

Однажды папа разрешил мне самому прокатиться на мотоцикле. Я испытал непередаваемые чувства. Через некоторое время родители подарили мне мотоцикл. Это был МОЙ ЛИЧНЫЙ мотоцикл, как я был счастлив! Спустя столько лет купил новый мотоцикл, и я испытываю это ощущение счастья.

Мотоцикл — это свобода, ты не чувствуешь границ. Мои любимые маршруты проходят не через города, а по тем местам, где можно насладиться природой, по дорогам, которые ведут через холмы, реки, леса.

Я уверен, что среди байкеров нет случайных людей, это отдельная каста!



Я УВЕРЕН, ЧТО СРЕДИ БАЙКЕРОВ НЕТ
СЛУЧАЙНЫХ ЛЮДЕЙ, ЭТО ОТДЕЛЬНАЯ КАСТА!



ВИКТОРИЯ ЯШУНИНА,
инженер-технолог, бюро технологических процессов сборки:

» Моя история с мотоциклами началась, когда мне было 16 лет — именно тогда я первый раз села за руль небольшого 400-кубового круизера Suzuki. Сказать, что я была в восторге, значит ничего не сказать! Я проехала совсем немного и начала жить с мыслью о собственном мотоцикле. Далее семья, работа, дети, вечно нет времени... Мысль о мотоцикле я закинула в самый дальний ящик. Все это казалось мечтой, которой никогда не суждено сбыться. Второе свидание — спустя 14 лет! Мой муж с первого дня нашего знакомства мечтал о байке, но я боялась, ведь у нас уже дети, и все это опасно, и лучше нам уже мотоцикл не покупать. Но однажды моя мечта взяла верх: мы купили первый мотоцикл, и волею судьбы пал выбор на круизер. Почему именно такой класс? Они большие, тяжелые, неповоротливые, но в этом весь смысл... Они настоящие, железные! Комфорт и внешняя сила круизера не может сравниться ни с одним мотоциклом другого класса, а уж про то, сколько они притягивают внимания, я думаю, рассказывать не надо. Моя полноценная первая поездка была вторым номером, мы с мужем поехали на открытие мотосезона. Так много двухколесной техники я еще не видела, там было порядка 100 мотов на разный вкус и цвет. Вот именно с этого момента дни превратились в ожидание, когда же я смогу снова почувствовать свободу дороги под колесами. Свой настоящий мотопуть я начала с учебы в автошколе, и вот настал тот день, когда в моем водительском удостоверении появилась категория А. Мужу я сказала, что теперь этот мотоцикл мой, а он пусть выбирает себе новый. Я никогда не забуду тот день, когда запустила свой мотоцикл и отправилась в свое первое — пусть и небольшое, — но мотопутешествие. Вот она, долгожданная свобода, ветер обдувает тебя со всех сторон, и есть только ты и твой надежный железный конь. Теперь в нашей семье два мотоцикла, каждый интересен по-своему. Мы с мужем и старшей доченькой часто проводим время в дороге, мы объехали практически всю Московскую область, ездили в Ярославль, Ростов Великий, Калугу, Углич, Тверь, Переславль-Залесский, Старицу, и впереди еще много дорог и интересных мест, где мы еще не были. У нас появилось много знакомых, а также мы обрели друзей, которые разделяют нашу любовь к мотоциклам и готовы с нами поехать в любое время и любую погоду. На пути я не раз попадала в очень опасные ситуации: то встречная машина вылетает на обгон, то кто-то пытается вытеснить из полосы (ведь ты же на мотоцикле, а значит, подвинешься), то птица из ниоткуда вылетает прямо под колеса.



Мифы о том, что байкеры — сумасшедшие гонщики, точно не про меня. Для тех, у кого щекочет нервы адреналин, существуют спортивные треки, где ты можешь полностью ощутить возможности своего мотоцикла. Все-таки дороги общего пользования не для этого. К тому же мой тяжелый мотоцикл не для трюков. Вес его — 320 килограммов плюс вес райдера. Представьте, как останавливать такую машину на полном ходу? До 120 км/ч — самая комфортная скорость. Со скоростью 120 км/ч ты способен быстро реагировать на ситуацию на дороге и сюрпризы дорожного покрытия. А все, что выше 140 км/ч, — ненужный риск, да и не везде разогнаться можно из-за качества наших дорог. Мотоцикл не прощает баловства, нахальства и дури. Большинство аварий происходит из-за того, что человек позволил себе то, чего нельзя было позволять. Езда на мотоцикле в разы опаснее, чем на автомобиле, каждую минуту на дороге рискуешь. Несмотря ни на что, мотоцикл стал моим образом жизни, выбирая между поездкой на машине или на мотоцикле, я отдам предпочтение последнему. Четыре колеса возят тело, два — душу! Что выбираю я, свободу или скорость? Конечно же, свободу. Когда я сажусь за руль своего мотоцикла, мне совершенно не хочется никуда торопиться, я еду и наслаждаюсь моментом, он мое лекарство от всех болезней, он мой самый лучший друг.

МИХАИЛ ЯШУНИН,
кладовщик, склад материалов,
производственный цех:

» В детстве, как у всех детей начала нулевых, у меня был друг, а может, и два, у которого появился мопед или какой-нибудь замученный мотоцикл деда. Мое знакомство с мототехникой началось именно с этого. Делили один мопед на двоих и воровали у папки бензин. Потом, несколько лет спустя, немножко повзрослев, в деревне у старшего брата оказался на хорошем ходу

чехословацкий мотоцикл красного цвета, с большим количеством хромированных элементов, и тут, как говорится, произошла любовь с первого взгляда и в голове появились мысли: «Вырасту — куплю!» В дальнейшем мотоцикла не было. Когда учился в автошколе на категорию управления легковым автомобилем, мысль отучиться на мотоцикл мне не давала покоя. Так сложилось, что уже после школы, в студенческие годы, появился первый автомобиль, но мотоцикла не было. Первый мот появился совсем недавно, пару лет назад. Влился в мототусовку и, сидя в гараже вечером, перебаривая прошедший день, пришел к выводу, что это очень круто. Это не просто какое-то передвижение, как на авто, это совсем другие эмоции... Когда ты едешь на моте, тебя посещает чувство свободы: ничего не беспокоит, мозг отдыхает — проветривается. Предпочитаю часто не катать по одним и тем же дорогам. Выискиваю длинные живописные дороги, ведь у нас очень красиво, и в области есть дороги, на которых очень мало машин. Отсутствие машин дает тебе немножко погонять, буквально пару километров, и, как только ты выплеснул энергию, едешь спокойно, наслаждаясь окружающим пейзажем. Самое главное — быть начеку, ибо водители не видят нас и считают, что мы, маленькие не защищенные кузовом авто, должны им везде уступать, невзирая на правила. Поэтому каждый может рассказать кучу историй, как его не видели и были опасные ситуации. Поэтому предпочитаю ездить спокойно и внимательно, думать за себя и того парня! Философия мотоциклиста — «Жги шины, а не свою душу!!!» Фраза не моя, из фильма, но с большим смыслом.



«ЖГИ ШИНЫ, А НЕ СВОЮ ДУШУ!!!»
ФРАЗА НЕ МОЯ, ИЗ ФИЛЬМА,
НО С БОЛЬШИМ СМЫСЛОМ



ИВАН МИКОЯН,
руководитель направления, коммерческая служба
по направлению экспорта и производителей
оборудования:

» Ну, начать можно со «спасибо» своему коню:
спасибо, что сделал меня увиденным, а теперь
еще и услышанным ☺.

Меня с самого детства, как, наверное, всех мальчишек, завораживали мотоциклы. Часто сейчас, когда сажусь на мотоцикл или медленно еду через дворы, вижу, как совсем маленькие мальчуганы стоят с открытым ртом и заворожено смотрят, не слыша даже, как их зовет мама. И я узнаю себя в них. Потом, уже в более старшем возрасте, когда выбрал рок как свое направление музыкальной страсти и стиля жизни, конечно, мечтал о мотоцикле, и символом этого мотоцикла для меня был только «Харлей». Тогда я мог купить себе только бандану «Харлей Дэвидсон» и косую куртку. Где-то спустя несколько десятков лет смог позволить себе морально и финансово свою мечту. И вот, кстати, та косая куртка у меня сохранилась. Найдя ее в шкафу, я решил прокатить ее на мотоцикле. Для меня это было очень символично. Мне кажется, в ней до сих пор живет мой юношеский дух.

Вообще, мотоцикл в первую очередь — выражение романтики. Я раньше очень любил кататься по утрам вдоль моря. Едешь рано утром и вдыхаешь запахи моря, свежесваренного кофе из окон домов и уличных кафе, запах дыма из ресторанов, коптящих барбекю, запахи выпечки, дым сигарет... Эти моменты остаются в памяти навсегда. Сейчас в Подмосковье, когда проезжаю мимо полей в июле, пахнет медом, цветами, ну, может навозом ☺ — но это тоже аромат лета. Можно вечно перечислять, наверное, какие мелкие нюансы присущие только двухколесному транспорту.

Одно все-таки добавлю, совсем не мелкое ☺ управляешь мотоциклом, а твоя пассажирка прижимается к тебе, обнимает тебя руками и прижимается коленями. Мечта же? ☺

Ведя мотоцикл, ты погружаешься в свои мысли, можешь петь, разговаривать сам с собой. Нет телефона, смс, вместо музыки и новостей — шум ветра. Ты как бы выпадаешь из социума. Сейчас, наверное, даже, простите, спрятавшись в туалете, из социума не выпасть ☺.

Страшно? Да.

Опасно? Наверное.

Останавливает ли это? Нет.

Где еще сейчас можно безрассудно поступить, как ребенок? Мчаться насквозь мокрый навстречу туче, попадая под цунами от проезжающих машин.

Знаете, я верю, что скоро многие переседадут на электро-мобили, но вот мотоцикл останется мотоциклом, с запахом бензина, скрежетом передачи и звуком мотора.

Философия байкера для меня? Слова из песни:

Оставим сзади все бывшее,

И на проблемы невзирая, прижавшись, мчимся,

Асфальта черного

Изгибы повторяя.



ОСТАВИМ СЗАДИ ВСЕ БЫЛОЕ...

*Конь стальной
Пыхтит ноздрей,
Полетим мы над землей.
Улетим мы вверх
И все оставим.
Скорость нас обнимет крепко,
Это все, что нужно ветру,
Наши крылья тенью
Все накроют.
Время мимо пролетает,
Волосы волной играют,
А бензин питает наше сердце.*

*Газ — ручка вниз
Что было силы,
Чтоб фокус скоростью размыло,
А пары глаз смотрели
Только в небо.
Пусть время бьет нас словно плеткой
И выдало нам рейс короткий,
Мы вместе, и ты знаешь — в этом сила.
Но ты со мной,
Прижавшись сзади,
И ножки крепко обнимают,
От счастья ничего не отвлекает.
Лишь сердца два
Стучат едино,
Оставив сзади все бывшее,
И на проблемы невзирая, прижавшись, мчимся,
Асфальта черного
Изгибы повторяя.*

АЛЕКСЕЙ ПИЛЮГИН,
начальник отдела «СВН-сервис»:

» Мототематикой серьезно «заболел» лет в 14. У друзей появлялись «Мински», «Восходы» и прочие чудеса советского мотопрома. На мою просьбу дать денег на свой собственный мот родители сказали: получишь права — будут деньги. Таким образом, насобирав собственных средств (на права, естественно, никто денег тоже не выделял), в 16 лет сдал экстерном (тогда можно было) экзамены и получил права. И дальше понеслось — первый мот «ИЖ Юпитер-3»! С половиной деталей из помойки со всеми вытекающими (в прямом и переносном смысле) 😊. Потом поменял еще сколько-то техники, не помню уже. Затем был период смены мотонаправления — плотно увлекся квадроциклетной темой, вплоть до участия в клубе, с ношением «цветов» (клубной символики) и т. п. Тоже поменял немало серьезной техники, подготовленной, участвовал в соревнованиях (правда, без призовых мест по причине общего раздолбайства того клуба))) Уже работая на заводе, вернулся в мототематику. Клубную тему в мотосреде уважаю, но не поддерживаю. Во-первых, плавали — знаем, во-вторых, участие в клубе — это ответственность со множеством обязательств, мне и так хватает. Что касается идеологии, считаю себя не байкером, а мотоциклистом. Правильный байкер все-таки — это стиль жизни, и не каждый байкер может быть Байкером. Мотоциклист — он свободен от всех «понятий» байкера: что хочу, то и делаю, хочу — еду, не хочу — не еду. В этом есть какая-то свобода, что ли, а не Свобода ли основополагающее в жизни и идеологии Байкера? Вот такая вот загогулина)))



ДЛЯ МЕНЯ МОТОЦИКЛ — ЭТО ТО, ЧТО НАПОЛНЯЕТ МОЮ ЖИЗНЬ РАЗНОЦВЕТНЫМИ КРАСКАМИ



ПРАВИЛЬНЫЙ БАЙКЕР ВСЕ-ТАКИ — ЭТО СТИЛЬ ЖИЗНИ

ЕВГЕНИЙ НЕВСКИЙ,
начальник финансово-аналитического отдела:

» Я никогда не задумывался, что такое мотоцикл. Мне просто в какой-то момент захотелось начать ездить. Не было какой-то вспышки, просто решил попробовать. Глаз все это очень радовало уже давно. Если сейчас попробовать сформулировать, что же такое мотоцикл для меня, то, наверное, это какая-то гремучая и противоречивая смесь из ощущения детской радости, преодоления себя, удобства городского передвижения и еще множества различных ощущений. Некоторые ощущения сложно описать. Мне посчастливилось два раза поехать на мотоцикле в горах Северной Осетии и Ингушетии. Это были великолепные впечатления. Ощущение красоты и мощи природы, а также свободы и дыхания полной грудью. Если охарактеризовать мотоцикл одной фразой, то для меня это то, что наполняет мою жизнь разноцветными красками.

ВИКТОР ПШЕННОВ,
технический директор:

» В 14 лет прокатился на мопеде — и понеслось, начиная с «Восхода 3М» по нарастающей... На этом «Восходе» и попал в первую аварию: только учился водить, не справился с управлением и завалился в канаву. Первое, что пришло в голову, — вытащить мотоцикл, и я схватился за самую выпирающую часть — раскаленный выхлопной патрубок. В общем, мотоцикл мне вытащить помогли, от падения не пострадали ни я, ни мотоцикл, а ожоги на руках мне еще долго напоминали, что не за все можно хвататься. В 16 лет сдал на права. Была мечта о чоппере с Урала, об иномарках тогда и не мечтали.

Мне нравятся любые мотоциклы, но скорость вторична, а адреналин есть только в самом начале, главное — для меня ощущения от вождения сродни полету. Мотоцикл — это в первую очередь свобода, иногда бросающая вызов устоям общества.

Еще будучи студентом, я достаточно случайно устроился подрабатывать инструктором в мотошколе. И на тот момент вся жизнь за пределами института стала для меня в той или иной степени связанной с мотоциклом, который как-то постепенно и превратился в переваренный в дрегстер «Урал». А потом и об иномарках стало можно не только мечтать.

С годами мотоцикл перестал для меня быть стилем жизни, но продолжает занимать важную ее часть. Он и является удобным средством передвижения, и позволяет теплым летним вечером прокатиться с женой по не сильно загруженным дорогам Подмосковья (на мотоцикле удастся такие найти).

Мотоцикл, конечно, не самый безопасный вид транспорта, и невозможно ездить и не попадать в аварии. Но это чувство опасности позволяет ощутить большую полноту жизни.

В общем, live to ride, ride to live.



МАКСИМ ЗАГРЕБИН,
директор по продажам и развитию сотрудничества
с производителями энергооборудования:

» Как и любой способ получения адреналина, покупка байка произошла в моменте, зимой, по пути домой с работы. Внезапно понимаешь, что нужно выпустить пар. И у каждого свои способы для этого. Несмотря на то что перелетов по работе у меня много, я не очень люблю высоту, но к скорости отношение абсолютно другое.

Я не испытываю ощущения свободы и эйфории от красоты горизонтов, я обожаю скорость и управление мотоциклом, обожаю весь вайб вокруг этого. Это меня перезаряжает, заводит и отвлекает абсолютно от всего.

В каком бы настроении я ни был, 15 минут на байке меняют любое состояние в лучшую сторону. Обожаю утренние прохваты по центру Москвы, вообще, я рассветы люблю больше, чем закаты, с трафиком ранним утром, естественно, тоже все в порядке.

Тверская, Арбат, Гоголевский и Тверской бульвары, Кутузовский проспект и, конечно же, Новорижское шоссе. Эти дороги мне нравятся больше всего. Более того, тут есть способ взломать жизненную систему: если ты хочешь начать все с чистого листа — садись на мотоцикл. И делать это можно каждый день ☺.

Что касается философии байкера, все просто: у меня ее нет, есть только мощные эмоции. С открытием ручки газа твоя кровь становится высокооктановым топливом, тыходишь в портал, оставляя позади все иные желания, ненужные мысли, потребности, жизненные якоря, главное — вовремя снижать скорость, заходя в поворот.



ВСЕГДА ОЧЕНЬ НРАВИЛИСЬ
СКОРОСТЬ, ДОРОГА, ВЕТЕР В ЛИЦО

АЛЕКСЕЙ САЗОНОВ,
токарь:

» Я Сазонов Алексей, характер нордический, беспощаден к врагам свободы. Начал я собирать в 80-м примерно году маленький велосипед «бабочка» с двигателем Д6. Потом собрал свой первый мотоцикл «Восход», мы ездили в Сокольники за запчастями. Потом в 90-е началось чопперостроение из мотоциклов «Урал» и «Днепр», переваривал рамы, делал вилки, как у чоппера. Всегда очень нравились скорость, дорога, ветер в лицо, нравятся мотоциклы, нравится их собирать и тюнинговать.

Сейчас у меня мотоцикл Yamaha FJ1200, в простонародье «Кувалда», потому что если его запустишь, то уже не остановишь. Неоднократно бывал на разных байк-шоу.



ПРЕОДОЛЕНИЕ БЕЗДОРОЖЬЯ
И НЕЗАВИСИМОСТЬ —
ВОТ МОЙ ФОРМАТ ДВИЖЕНИЯ!

АЛЕКСАНДР СЛАВИНСКИЙ,
глава группы компаний «Изолятор»:

» С раннего детства мечтал о мотоцикле. Но судьба дала шанс только на седьмом десятке лет. По советским фильмам был влюблен в мотоциклы с коляской. Сочетание комфорта и стабильности всегда влекло. Скорость и погоня — это не мое! Преодоление бездорожья и независимость (в плане все свое вожу с собой) — вот мой формат движения!

А одной фразой про мотоисторию? На мотоцикле, в отличие от автомобиля, ветер может быть и в спину, и в лицо!!!

ВАДИМ РЫБАКОВ,
подсобный рабочий:

» Многие в нашей жизни идут из детства, как говорят психологи. Увлечение двухколесной техникой берет начало именно там, в детстве. В моем случае однозначно так. Лето я проводил в деревне, где местные, и не только, мальчишки катались на мопедах и отцовских мотоциклах.



ФИЛОСОФИЯ:
ЧЕЛОВЕК КАТЕГОРИИ А. (F.T.W.)

Я долго выпрашивал у отца «Ригу», но он купил мне мотоцикл «Минск-125». Вот так, минуя мопеды, я пришел сразу к мотоциклу. Первая же поездка закончилась ударом в дровник соседей с полетом через забор. Благо без серьезных последствий. Такого начала карьеры мотоциклиста не забыть уж точно. Мне тогда было лет одиннадцать. Далее — окончание школы, поступление в университет. Поездки в деревню стали редкими. Плавное все ушло на второй план, лет так до 26. Поскольку слова «антиквариат» и «ретро» имеют в моей жизни далеко не последнее значение, я как-то пришел и к увлечению ретромотороллерами. Оно и послужило генератором идеи об открытии категории А и покупке мотоцикла. Осуществил я это с задержкой в несколько лет.

Мотоцикл принято считать опасным видом транспорта, и не без оснований, но желание ездить на нем все равно перевешивает страхи. Любая поездка, по сути, несет некоторое волнение, учитывая исчезающую культуру вождения всех транспортных средств как таковых и безнаказанную электротехнику на дорогах общего пользования. Факторов опасности много, но это можно отнести и ко всем повседневным делам, не так ли?

Мой основной мотоцикл — круизер. Естественно, максимальное наслаждение от процесса езды я испытываю за пределами города. Проселочные дороги, природа... Рабочий маршрут частично попадает под эту категорию. Утром заряжаешься хорошим настроением, а по дороге домой — ездой без пробок. Круизер не про скорость, он про отдых и удовольствие. Транспорт ли это или образ жизни? Для каждого райдера это индивидуально. Для меня это, наверное, неотъемлемая часть жизни и зависимость, иначе как еще описать зимние и межсезонные страдания ☺.

Философия: человек категории А. (F.T.W.)



**НАСТОЯЩИЙ МОТОЦИКЛ –
ЭТО ВЕЩЬ, ДО КОТОРОЙ НУЖНО
ДОРАСТИ НЕ ГОДАМИ, А МОЗГАМИ**

ЭДУАРД ПЛАХИН,
слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции
и кондиционированию:

➤ Возвращение к мечте: история 50-летнего мотоциклиста. Когда мне было 16 лет, я получил в подарок мотоцикл «Ява-350». Это было настоящее волшебство: первые поездки, ветер в лицо и чувство полной свободы оставили неизгладимый след в моей душе, став фундаментом для всей дальнейшей жизни. Мотоцикл стал не просто средством передвижения, а символом независимости и свободы.

Годы шли, и страсть к мотоциклам на время угасла. Работа, семья, повседневные заботы приглушили это увлечение. Но в 45 лет я понял, что хочу вернуть эту частичку себя. И вот благодаря поддержке и вере моей жены я вновь взялся за руль.

Мы решили приобрести мотоцикл, и я окунулся в мир двухколесного транспорта с головой. Я изучал модели, читал форумы, смотрел видео, общался с опытными байкерами. И вот наконец я нашел свой идеал — уникальный чоппер Kawasaki Vulcan 900, который идеально сочетал в себе стиль, мощь и дух свободы. Этот мотоцикл стал воплощением моей мечты.

Первые поездки на новом байке были наполнены трепетом и волнением. Я понимал, что безопасность — это не просто слова, а мой главный приоритет. Я прошел специализированные курсы по вождению мотоцикла, изучил все тонкости управления и правила дорожного движения. Кроме того, я приобрел все необходимые средства защиты: шлем, наколенники, перчатки и куртку.

Сегодня я с гордостью и радостью сажусь за руль своего мотоцикла. Он стал не просто средством передвижения, а частью моей жизни, моим спутником, моим верным другом. Каждая поездка — это не просто перемещение из точки А в точку Б, а настоящее приключение, возможность почувствовать себя живым, свободным и полным энергии. Выезжая на дорогу, я всегда помню о своей ответственности. Мотоцикл — это мощный инструмент, требующий уважения и внимания. Я соблюдаю все правила дорожного движения, забочусь о своей безопасности и безопасности других участников движения. Я несу эту ответственность с честью и достоинством.

Моя история — это история о том, как важно следовать своим мечтам, несмотря на возраст и жизненные обстоятельства. Главное — верить в себя и не бояться идти вперед. И пусть каждый ваш выезд будет безопасным, радостным и наполненным новыми впечатлениями.

Р. С. Для меня философия мотоциклиста такова: настоящий мотоцикл — это вещь, до которой нужно дорасти не годами, а мозгами.

МИХАИЛ ШЕРЕМЕТЬЕВ,
начальник механического цеха:

➤ Владею мотоциклом Suzuki GSX-1400 (в народе ПЫЧ) — это классический мотоцикл, который выпускался с 2001 по 2008 год. Он оснащен стальной рамой и четырехцилиндровым двигателем воздушно-масляного охлаждения, который питается инжектором. Мощность двигателя — 106 л. с., максимальная скорость — 235 км/ч, а разгон с 0 до 100 км/ч занимает 3,2 секунды.

Ездить на мотоциклах начал в конце девяностых на советских «Уралах» и «Днепрах». Потом был долгий перерыв, примерно 15 лет. Затем был приобретен Suzuki Boulevard C90, тяжелый круизер, но после нескольких сезонов понял, что классика все-таки мне ближе и свободы на ней больше.

Последние несколько лет живу в Новопетровском, примерно 40 км от завода, катаю в основном на работу и обратно. В мототусовках не участвую, не мое, люблю разумно динамичные одинокие поездки. 🍀



**КЛАССИКА ВСЕ-ТАКИ МНЕ БЛИЖЕ,
И СВОБОДЫ НА НЕЙ БОЛЬШЕ**



Интеллектуальные игры «Квизы Чеховки»: от участника команды до почетного члена жюри

31 мая 2025 года глава группы компаний «Изолятор» Александр Славинский принял участие в качестве почетного члена жюри финала третьего сезона интеллектуальных игр «Квизы Чеховки», организованных Истринской центральной библиотекой имени А. П. Чехова для трудовых коллективов и сообществ муниципального округа Истра Московской области.

Тематические квизы дополняют корпоративные торжества группы компаний «Изолятор», являясь действенной формой сплочения трудового коллектива и совершенствования навыков командного взаимодействия.

Финалу, посвященному Всероссийскому дню библиотек, предшествовали три игры, по результатам которых команды накопили баллы к заключительной встрече.

Тематика вопросов всех четырех игр была чрезвычайно широкой: от культуры и искусства до IT-технологий и космоса.

По завершении финала Александр Славинский как участник команды «Изолятор» — победителя второго

сезона «Квизов Чеховки» вручил кубок «Интеллектуальный бриллиант» команде «Весна» медицинского центра «Мира клиник», победившей в третьем сезоне.

Партнеры проекта: администрация городского округа

Истра Московской области; Государственный историко-художественный музей «Новый Иерусалим»; Ленино-Снегиревский военно-исторический музей; Туристско-

информационный центр городского округа Истра.

Подготовлено с использованием материалов Истринской центральной библиотеки им. А. П. Чехова и «Телеканала 360».

Подробнее читайте, а также смотрите видеосюжет «Телеканала 360» о финале третьего сезона интеллектуальных игр «Квизы Чеховки»



Группа компаний «Изолятор»



Производство и сбыт

Производственный комплекс «Изолятор — высоковольтные вводы» («Изолятор-ВВ»)

Российское производство высоковольтных вводов переменного и постоянного тока классов напряжения 10–1150 кВ.

Завод «Изолятор — арматура кабельная силовая» («Изолятор-АКС»)

Проектирование, производство, испытания и техническое сопровождение кабельной арматуры на классы напряжения 110–500 кВ, включая разработку конструкций по индивидуальным требованиям.

Завод «Изолятор — полимерные изоляторы и композиты» («Изолятор-ПИК»)

Проектирование и производство полых композитных изоляторов классов напряжения до 750 кВ включительно.

Представительство группы компаний «Изолятор» в Узбекистане

Продажа высоковольтного оборудования производства группы компаний «Изолятор» и развитие сотрудничества в странах Центральной Азии.

Компания МІМ

Производство и испытания высоковольтных вводов в Индии, их продажа и после-продажное техническое сопровождение в странах Южной Азии.



Сервис

Отдел «СВН-Сервис»

Послепродажное техническое сопровождение высоковольтных вводов и кабельной арматуры на всех этапах жизненного цикла, диагностирование высоковольтного оборудования других производителей.



Наука

Научно-технический центр

Проектирование, изготовление опытных образцов и освоение в серийном производстве высоковольтного изоляционного оборудования, включая разработку перспективных технологий и конструкций по индивидуальным требованиям.



Испытания

Испытательный центр высоковольтного электрооборудования «Изолятор»

Испытания высоковольтных вводов переменного и постоянного тока, высоковольтной кабельной арматуры и систем «Изолятор», испытания электрооборудования других производителей на договорной основе.



Обучение

Корпоративный университет «Изолятор»

Повышение квалификации сотрудников группы компаний «Изолятор» и компаний-партнеров в очной и дистанционной форме на основании лицензии Министерства образования Московской области.



Стратегическое управление

Компания «Завод «Изолятор»

Координация деятельности и управление развитием группы компаний «Изолятор». Перспективное планирование производства и рынков сбыта продукции.

