



группа компаний
ИЗОЛЯТОР

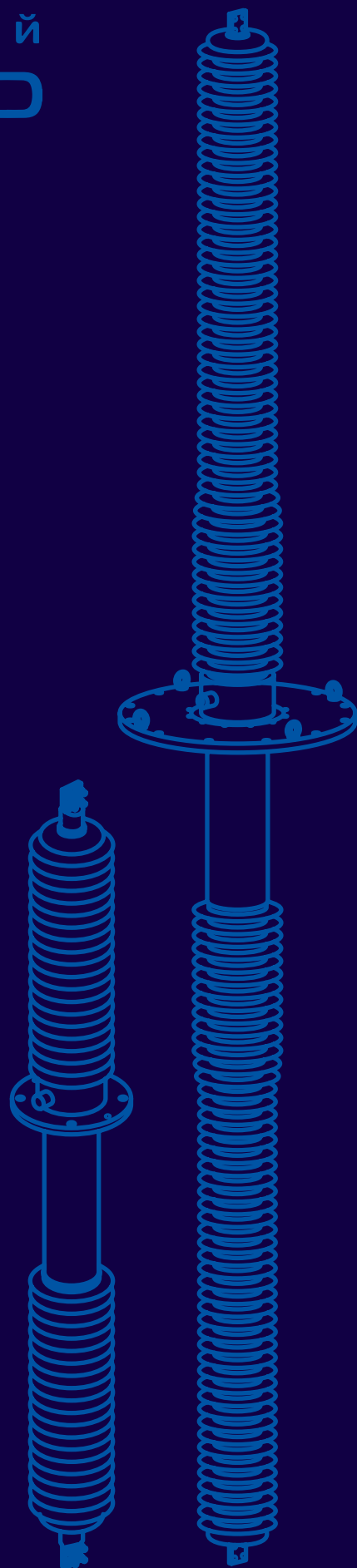
ЛИНЕЙНЫЕ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ВВОДЫ

RIP RIN ИЗОЛЯЦИЯ
НОВОГО
ПОКОЛЕНИЯ



КЛАССЫ НАПРЯЖЕНИЯ
66–220 кВ
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК
2000–4000 А

2024 г.





Группа компаний «Изолятор» — международная мультипродуктовая промышленная группа, объединяющая проектирование, производство, испытания, продажу, послепродажное техническое сопровождение и заводской ремонт высоковольтного изоляционного оборудования переменного и постоянного тока, а также комплексное сопровождение инженерно-технических проектов, исследовательскую, опытно-конструкторскую и образовательную деятельность.

«Изолятор» — официальный поставщик крупнейших электротехнических и энергетических компаний России и мира, включая атомную энергетику.

Исторически системообразующим предприятием группы «Изолятор» является основанный в 1896 году завод «Изолятор» (сегодня это производственный комплекс «Изолятор — высоковольтные вводы»). За вековую историю предприятия накоплен огромный опыт участия в самых масштабных национальных и международных энергетических проектах, опыт успешного решения сложных научно-технических и производственно-технологических задач.

Мощный производственный потенциал группы обеспечен применением в изделиях инновационных и наиболее перспективных электроизоляционных материалов, передовыми технологиями и их постоянным совершенствованием, опережающим развитием технической мысли с детальным учетом актуальных запросов потребителей и новейших тенденций в электротехнике и электроэнергетике.

Александр Зиновьевич Славинский

Генеральный директор
ООО «Завод «Изолятор»,
доктор технических наук, доцент

— Вековой опыт — технологии будущего



Наша миссия

Участвуя в стабильном и надежном энергообеспечении, мы помогаем каждому реализовать свой потенциал.

Наше видение

Мы стремимся быть одним из мировых лидеров отрасли, чтобы помочь наполнить мир энергией и светом за счет умных и перспективных решений в электроэнергетике.



Социальная ответственность

Мы строим социальную политику на основе гармоничного сочетания интересов владельцев компании, сотрудников компании, местного населения и общества в целом при неукоснительном соблюдении законов Российской Федерации.

Содержание

- 05** **Линейные высоковольтные вводы**

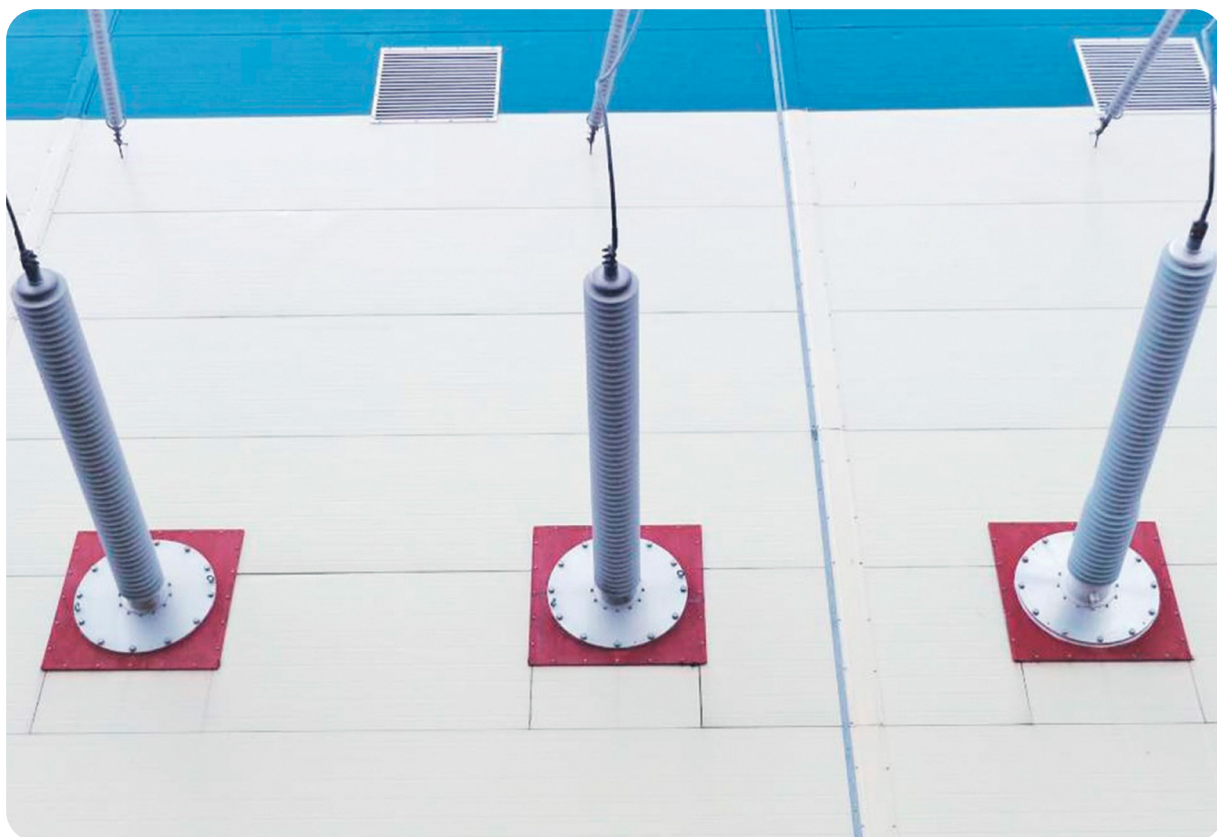
- 08** **Конструкция**
 - Вводы 110 кВ с различными видами внешней изоляции
 - Вводы 220 кВ с различными видами внешней изоляции

- 10** **Узлы и детали**
 - Внутренняя изоляция
 - Внешняя изоляция
 - Концевые части ввода
 - Подсоединение
 - Измерительный вывод

- 14** **Производство, испытания, отгрузка**
 - Изготовление внутренней изоляции
 - Сборка
 - Испытания
 - Транспортирование и хранение
 - Расшифровка условного обозначения
 - Фирменная табличка ввода «Изолятор»

- 20** **Заказ, поставка, эксплуатация**
 - Выбор серийного ввода
 - Замена ввода «Изолятор» устаревшей конструкции
 - Замена ввода зарубежного производства
 - Заказ ввода по индивидуальным требованиям
 - Сроки поставки и гарантии
 - Эксплуатация и ремонт
 - Информационная поддержка

Линейные высоковольтные вводы



Высоковольтный ввод — один из наиболее ответственных элементов конструкции энергетического оборудования, обеспечивающий его надежную и безопасную работу.

Производственный комплекс «Изолятор — высоковольтные вводы» («Изолятор-ВВ») выпускает линейные вводы с основной изоляцией, пропитанной специальным эпоксидным компаундом с последующим отверждением.

В зависимости от вида основной изоляции производятся вводы как с внутренней RIP-изоляцией (Resin Impregnated Paper), основу которой составляет крепированная электроизоляционная бумага, так и с изоляцией нового поколения — RIN (Resin Impregnated Nonwoven), обладающей повышенной влагостойкостью и представ-

ляющей собой наиболее совершенный и перспективный вид внутренней изоляции высоковольтных вводов.

Основой RIN-изоляции служит полимерный нетканый материал, который не содержит целлюлозу, вследствие чего обладает предельно высокой гидрофобностью и стойкостью даже к интенсивному воздействию атмосферной влаги. Это практически исключает увлажнение внутренней изоляции вводов в сложных условиях или при нарушении правил их эксплуатации и хранения.

Высоковольтные вводы «Изолятор» сертифицированы на соответствие требованиям ГОСТ Р 55187–2012 и аттестованы группой «Россети» для применения на объектах дочерних и зависимых обществ.

RIN — высоковольтная ИЗОЛЯЦИЯ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

**ВЫШЕ НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛЬШЕ СЛУЖИТ, ПРОЩЕ
В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Вводы с RIN-изоляцией, сохраняя все преимущества аналогов с RIP-изоляцией, обладают превосходящими эксплуатационно-техническими характеристиками.



Высокая надежность, стабильность параметров и увеличенный срок службы

Предельно высокая гидрофобность и стойкость даже к интенсивному воздействию атмосферной влаги, что практически исключает увлажнение внутренней изоляции. Низкий коэффициент диэлектрических потерь основной изоляции: $\text{tg } 0,20\text{--}0,25 \%$. Отсутствие частичных разрядов в изоляции при подъеме напряжения вплоть до наибольшего рабочего.

Эксплуатация как при предельно низких, так и при предельно высоких температурах

RIN-изоляция обладает высокой теплопроводностью и низким коэффициентом теплового расширения. Это ведет к уменьшению механических напряжений в элементах конструкции вводов, что в свою очередь обеспечивает высокую надежность и длительный срок службы в очень широком спектре рабочих температур.

Транспортирование и хранение вводов без влагозащитных мер

Стойкость к атмосферной влаге основной изоляции позволяет транспортировать и неограниченно долго хранить ввод в стандартной заводской упаковке.

Сокращенный срок поставки продукции

Будучи синтетическим полотном, полимерный нетканый материал изначально не содержит воды, что позволяет отказаться от термовакуумной сушки основной изоляции. Это сокращает цикл производства.

В остальном процесс изготовления RIN-изоляции идентичен RIP-технологии.

Сертификация и аттестация

Высоковольтные вводы «Изолятор» с RIN-изоляцией сертифицированы на соответствие требованиям ГОСТ Р 55187-2012 и аттестованы группой «Россети» для применения на объектах дочерних и зависимых обществ.

RIN — изоляция в авангарде перспективных технологий

Не имеющее аналогов за рубежом устройство оборудовано высоковольтными вводами «воздух — жидкий азот» с RIN-изоляцией класса напряжения 220 кВ, которые «Изолятор» впервые в мире спроектировал и изготовил в рамках данного проекта.

2019



На московской подстанции 220/20 кВ «Мневники» Объединенной энергетической компании введено в промышленную эксплуатацию высокотемпературное сверхпроводниковое токоограничивающее устройство, разработанное и изготовленное компанией «Супер-Окс».

2017



Впервые в России в производственном комплексе «Изолятор» были успешно испытаны высоковольтные вводы, помещенные в криостат с жидким азотом. Специально разработанные вводы классов напряжения 110 и 220 кВ с RIN-изоляцией и емкостным регулированием электрического поля выдержали перепад температур от $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$ в нижней части до $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ в верхней точке.

2020



Во Владимирской области произведен монтаж первого в России ввода класса напряжения 220 кВ с твердой внутренней RIN-изоляцией для опытно-промышленной эксплуатации.

Ввод установлен взамен аналога с бумажно-масляной изоляцией на трансформаторе мощностью 40 МВА подстанции 220 кВ «Дальняя» Магистральных электрических сетей Центра — филиала Федеральной сетевой компании Единой энергетической системы.

Конструкция

ВВОДЫ 110 кВ С РАЗЛИЧНЫМИ ВИДАМИ ВНЕШНЕЙ ИЗОЛЯЦИИ

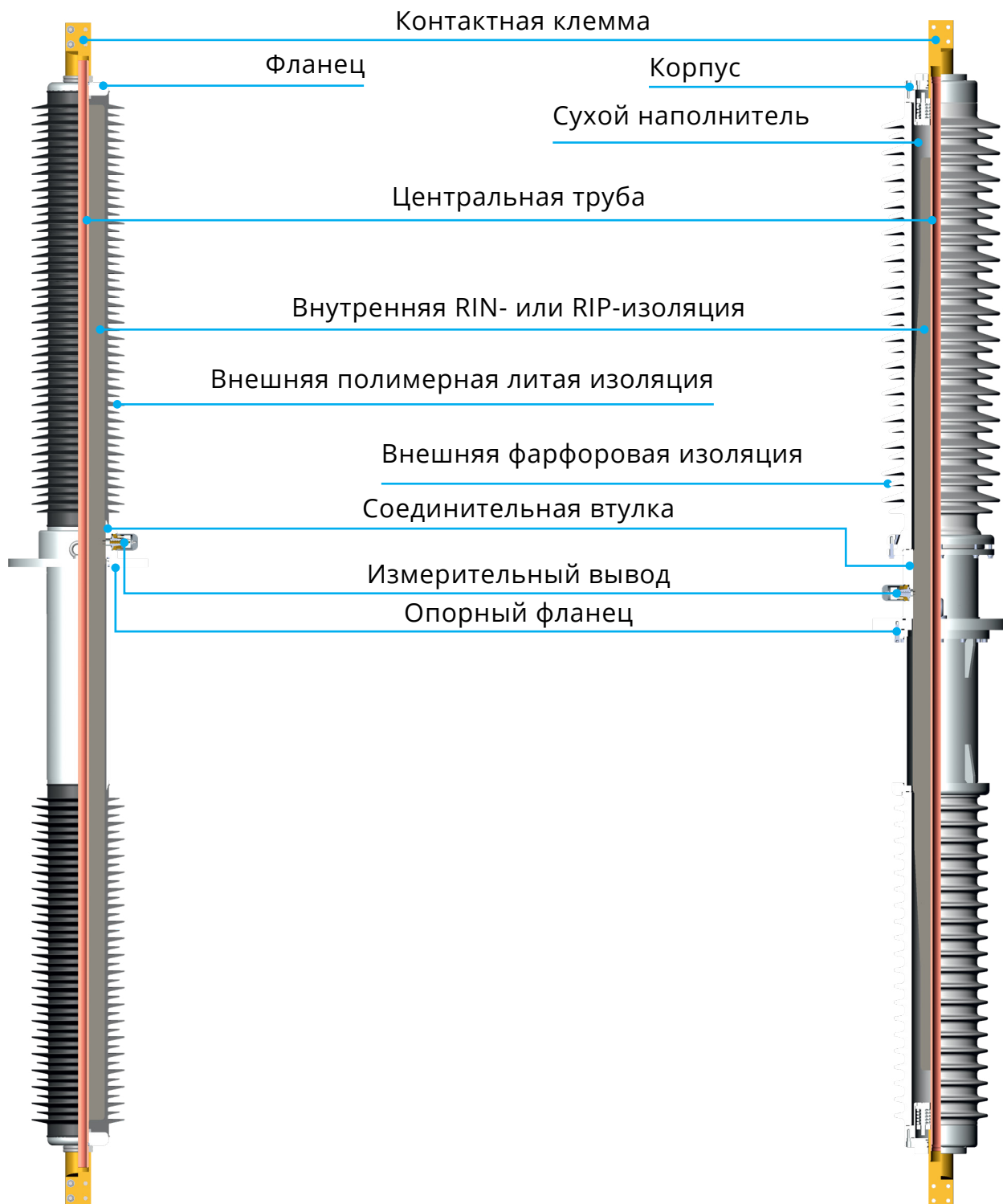


Рис. 1. Ввод с литой полимерной внешней изоляцией

Рис. 2. Ввод с фарфоровой внешней изоляцией

Конструкция

ВВОДЫ 220 кВ С РАЗЛИЧНЫМИ ВИДАМИ ВНЕШНЕЙ ИЗОЛЯЦИИ

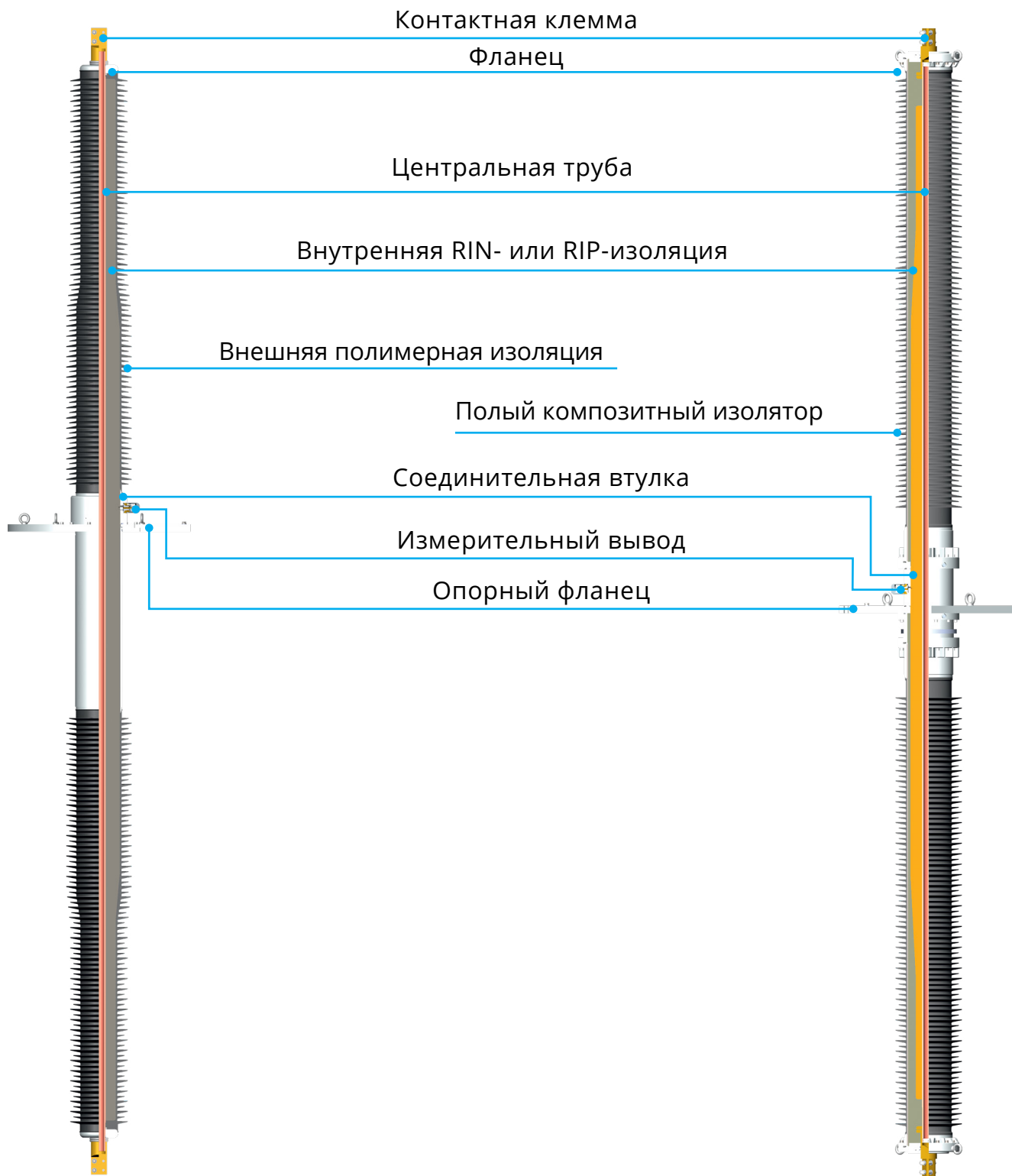


Рис. 3. Ввод с литой полимерной внешней изоляцией

Рис. 4. Ввод с полым композитным изолятором

Узлы и детали

Внутренняя изоляция

Внутренняя твердая изоляция конденсаторного типа является главной конструктивной частью высоковольтного ввода.

По технологии RIN основная изоляция формируется из полимерного нетканого материала, RIP — из крепированной электроизоляционной бумаги, после чего основная изоляция пропитывается эпоксидным компаундом и отверждается.

Внутри основной изоляции располагаются конденсаторные (уравнительные) обкладки для выравнивания электрического поля в радиальном и аксиальном направлениях и равномерного распределения потенциала (рис. 5).

Это обеспечивает наиболее высокие значения электрической прочности как внутренней, так и внешней изоляции, в том числе по нижней части ввода, расположенной в баке трансформатора.

Ближайшая к центральной трубе обкладка имеет с ней электрический контакт. Последняя, заземляемая обкладка имеет постоянный контакт со шпилькой измерительного вывода (рис. 6).

Заземляемая обкладка выполнена из алюминиевой фольги, к ней припаивается проводник измерительного вывода.



Рис. 5. Внутренняя твердая изоляция конденсаторного типа

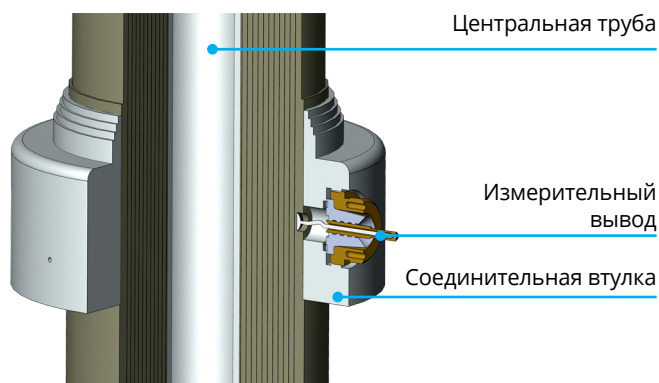


Рис. 6. Внутренняя изоляция в сборке с соединительной втулкой

Узлы и детали

Внешняя изоляция

Внешняя изоляция закрывает внутреннюю, обеспечивая ее защиту от увлажнения, а также необходимое разрядное расстояние и длину пути утечки по наружной поверхности ввода.

На линейных высоковольтных вводах применяются три альтернативных вида внешней изоляции с оребрением заданного профиля: литая полимерная изоляция, полый композитный изолятор, фарфоровая изоляция.

Литая полимерная изоляция отливается непосредственно на твердой внутренней изоляции ввода (рис. 7).

В качестве изоляционных используются эластичные материалы на основе кремний-органических композиций — двухкомпонентные силиконовые каучуки.

Композитный изолятор представляет собой полый стеклоэпоксидный цилиндр с полимерным оребрением. При этом полость, образуемая внутренней и внешней изоляцией ввода, заполняется сухим наполнителем (рис. 8).

Фарфоровая изоляция конструктивно представляет собой покрывку, изготовленную из электротехнического фарфора. Полость ввода заполняется сухим наполнителем (рис. 9).

Наполнитель

Сухой наполнитель защищает внутреннюю полость ввода с фарфоровой покрывкой или полым композитным изолятором от увлажнения.

В качестве сухого наполнителя применяется компрессионный электроизоляционный гель, разработанный специально для заполнения высоковольтных вводов и совместимый с большинством полимеров, смол и клеев.

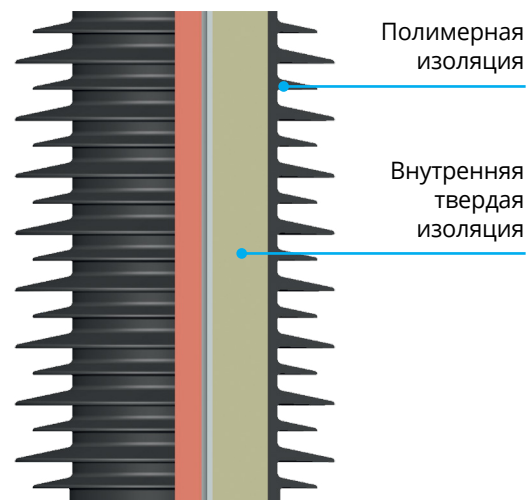


Рис. 7. Литая полимерная изоляция

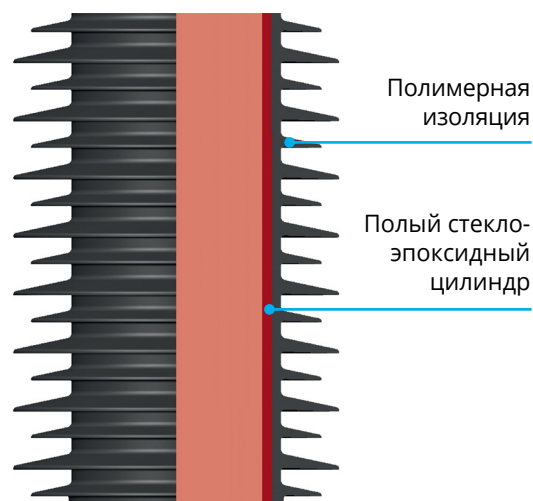


Рис. 8. Полый композитный изолятор



Рис. 9. Фарфоровая внешняя изоляция

Полимерная изоляция



Преимущества внешней полимерной изоляции:

- абсолютно сухая, взрыво- и пожаробезопасная, не требующая обслуживания конструкция ввода;
- стабильность свойств на всем протяжении эксплуатации;
- высокая трекинговая стойкость;
- низкая вероятность перекрытия за счет высокой гидрофобности поверхности — силиконовая резина сохраняет свои водоотталкивающие свойства под воздействием самых суровых условий окружающей среды;
- эластичность, снижающая риск повреждений при транспортировании и монтаже;
- отсутствие ограничений по величине угла установки ввода на оборудовании;
- стойкость к сейсмическим нагрузкам;
- минимально возможная масса;
- экологическая безопасность.

Уход за полимерной изоляцией

Профилактические работы сводятся только к удалению поверхностного загрязнения.

Поверхностную очистку рекомендуется выполнять хлопчатобумажным материалом или ветошью с применением спирта, мыльного раствора или других неагрессивных растворителей.

Не допускается использовать для очистки абразивные материалы, так как это приводит к потере свойств силиконовой резины.

Также не рекомендуется применять мойки высокого давления, что тоже может привести к повреждению полимерной изоляции.

Узлы и детали

Концевые части ввода

Конструкция концевых частей ввода зависит от класса напряжения и вида внешней изоляции.

На всех вводах с фарфоровой внешней изоляцией (рис. 3, 4) устанавливаются стяжные пружинные узлы, предназначенные для компенсации разности удлинений центральной трубы и внешней изоляции в диапазоне от -60 до $+90$ °С, что обусловлено их разными температурными коэффициентами линейного расширения. Стяжной узел обеспечивает необходимую механическую прочность и герметичность ввода путем создания необходимого давления на уплотнительную прокладку между корпусом с узлом и фарфоровой покрывкой.

Подсоединение

Подсоединение линейных вводов осуществляется при помощи контактных клемм, расположенных в концевых частях ввода (рис. 10).

Измерительный вывод

Измерительный вывод от последней конденсаторной обкладки внутренней изоляции служит для контроля ее состояния и должен быть обязательно заземлен, когда не проводятся измерения.

В целях уменьшения ошибочных действий персонала при проведении измерений была разработана новая система заземления измерительного вывода с возможностью визуального контроля качества заземления.

Измерительным выводом новой конструкции высоковольтные вводы «Изолятор» оборудуются с 2014 года (рис. 11).

Перед проведением измерений для разземления измерительного вывода откручивается колпак и снимается пружинный мультиконтакт (рис. 12). По завершении измерений мультиконтакт необходимо установить на место, вставив штырь в отверстие корпуса измерительного вывода и одновременно надев мультиконтакт на шпильку вывода.

Для герметизации полости измерительного вывода служит колпак, который необходимо вручную, без применения инструментов накрутить на корпус измерительного вывода до поджатия уплотнительного кольца.



Рис. 10. Контактная клемма

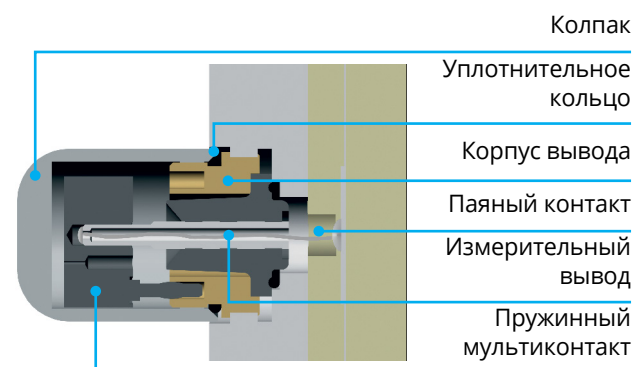


Рис. 11. Конструкция измерительного вывода



Рис. 12. Измерительный вывод со снятыми колпаком и пружинным мультиконтактом

Производство, испытания, отгрузка

Изготовление внутренней изоляции

Внутренняя изоляция ввода формируется намоткой основной изоляции на центральную трубу (рис. 13).

В процессе намотки внутренняя изоляция разделяется на слои конденсаторными обкладками, которые служат для оптимального распределения электрического поля.

Далее в случае изготовления изоляции по RIP-технологии следует обязательная термовакuumная сушка намотанной изоляции с последующей вакуумной пропиткой электроизоляционным эпоксидным компаундом.

RIN-технология исключает этап сушки, поскольку полимерный нетканый материал, являясь синтетическим полотном, изначально не содержит воды.

Таким образом, намотанная RIN-изоляция сразу подвергается пропитке (рис. 14), что сокращает цикл производства, повышая надежность изоляции и уменьшая срок поставки ввода заказчику.

Последующая полимеризация под давлением обеспечивает заданные электрические и механические свойства изоляции. В результате образуется твердый сердечник — изоляционный остов, который далее подвергается механической обработке (рис. 15).

Рецептура эпоксидного компаунда и технологические параметры процессов изготовления RIN- и RIP-изоляции являются интеллектуальной собственностью группы компаний «Изолятор».

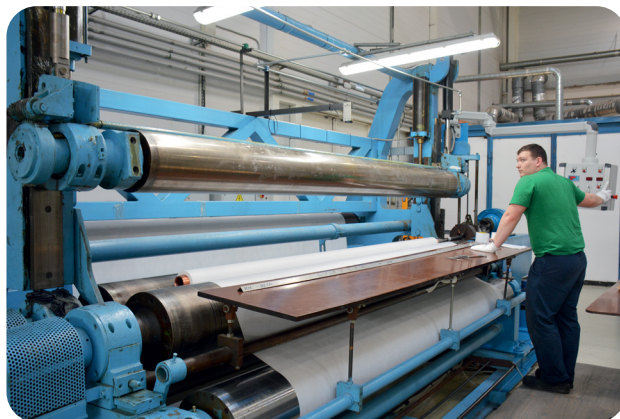


Рис. 13. Намотка основной изоляции



Рис. 14. Вакуумная пропитка основной изоляции



Рис. 15. Механическая обработка изоляционного остова

Производство, испытания, отгрузка

Сборка

После механической обработки и лакировки наружной поверхности на изоляционный остов устанавливается соединительная втулка методом прессовой посадки.

Далее, в зависимости от конструкции ввода, на изоляционный остов отливается полимерная внешняя изоляция, устанавливаются полый композитный изолятор или фарфоровая покрывка.

Прямое литье внешней изоляции по технологии Direct Molding осуществляется на литьевых кокильных машинах (рис. 16).

В качестве материала для литья используется кремнийорганическая композиция типа LSR (Liquid Silicone Rubber).

Процессы литья, дегазации и вулканизации происходят в кокиле. Особенности данного метода являются технологичность процесса, высокая производительность и качество получаемого изделия.

При такой технологии отпадает необходимость в каком-либо наполнителе, а также в стяжном пружинном узле (рис. 17).

Стыки торцов композитного изолятора или фарфоровой покрывки с соединительной втулкой и верхним фланцем ввода уплотняются прокладками из маслостойкой резины для обеспечения герметичности конструкции. Стабильное сжатие прокладок осуществляется стяжным пружинным узлом.

Вводы, на которых монтируются полый композитный изолятор или фарфоровая покрывка, заполняются на специальных установках компрессионным электроизоляционным гелем. Собранные вводы передаются на испытания (рис. 18).



Рис. 16. Изготовление внешней полимерной изоляции на литьевой кокильной машине



Рис. 17. Вводы 110 кВ с отлитой полимерной внешней изоляцией



Рис. 18. Сборка вводов 110 кВ

Производство, испытания, отгрузка

Испытания

Каждый новый тип ввода проходит квалификационные (приемочные) испытания на соответствие всем требованиям ГОСТ Р 55187-2012 и стандарта МЭК 60137 (рис. 19 и 20).

Каждый изготовленный серийный ввод подвергается приемосдаточным испытаниям с целью проверки соответствия своему типу и качества изготовления, в том числе испытаниям с измерением уровня частичных разрядов и тангенса угла диэлектрических потерь в изоляции согласно упомянутым документам.

Транспортирование и хранение

Прошедшие испытания вводы упаковываются в деревянную транспортную тару, комплектуются деталями для монтажа, запасными частями, инструментом и принадлежностями, а также документами в соответствии с конструкторской документацией (рис. 21).

Упакованные вводы сдаются на склад готовой продукции для дальнейшей отгрузки заказчиком.



Рис. 19. Электрические испытания ввода 220 кВ



Рис. 20. Электрические испытания ввода 220 кВ

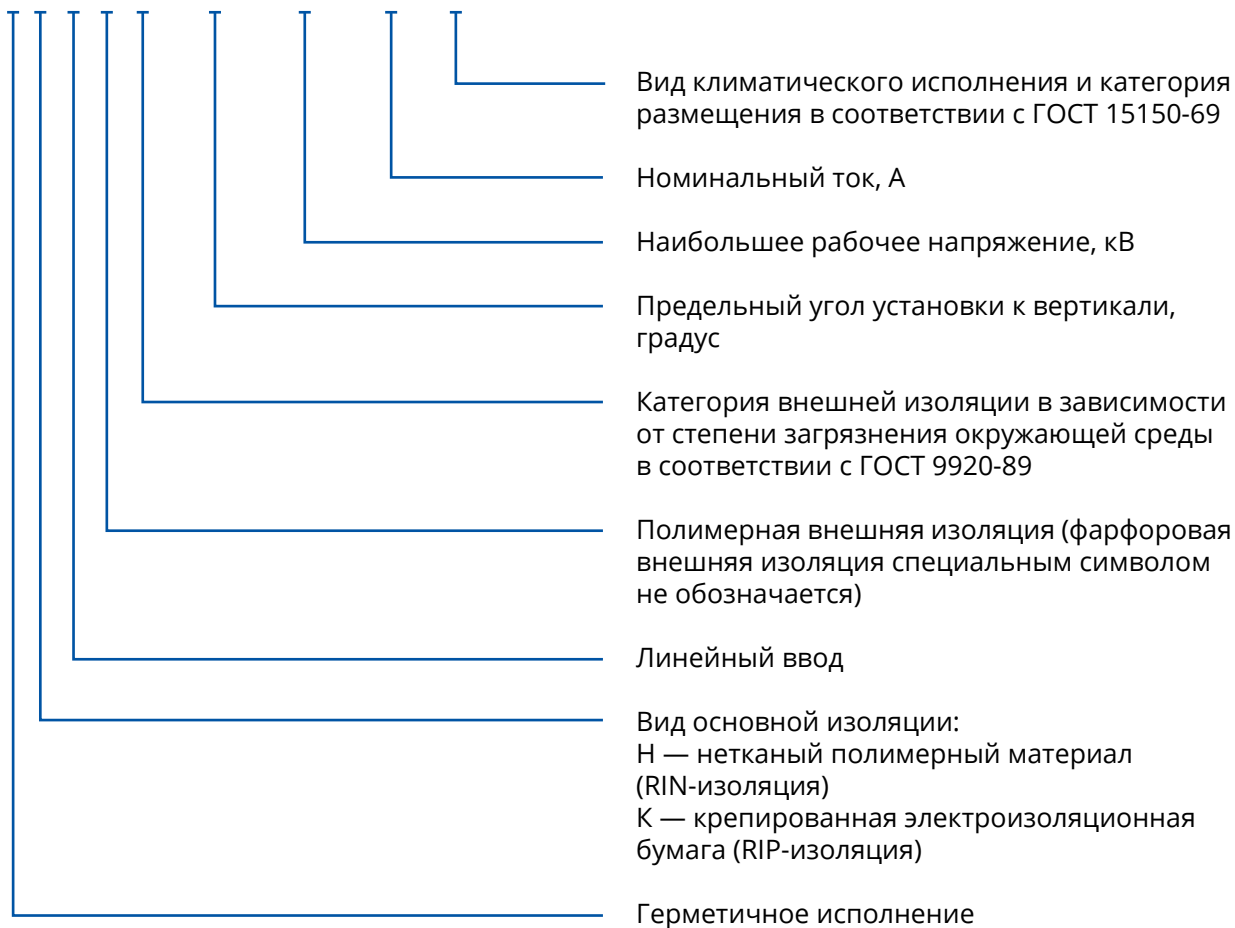


Рис. 21. Упаковка вводов в транспортную тару

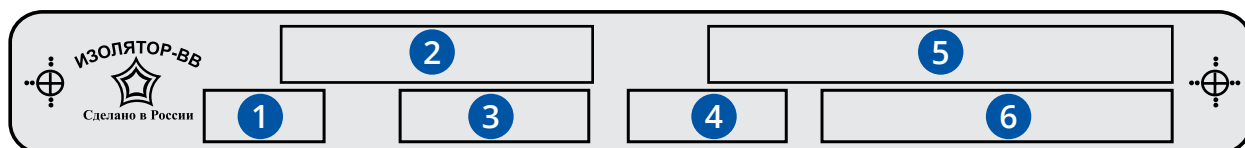
Производство, испытания, отгрузка

Пример расшифровки условного обозначения ввода

Г Н Л П III - 90 - 40,5/1000 О1



Фирменная табличка ввода «Изолятор»



- 1 Масса ввода
- 2 Номер чертежа
- 3 Серийный номер
- 4 Дата выпуска
- 5 Тип ввода
- 6 Номер ТУ или ГОСТ

Вводы классов напряжения 10–1150 кВ

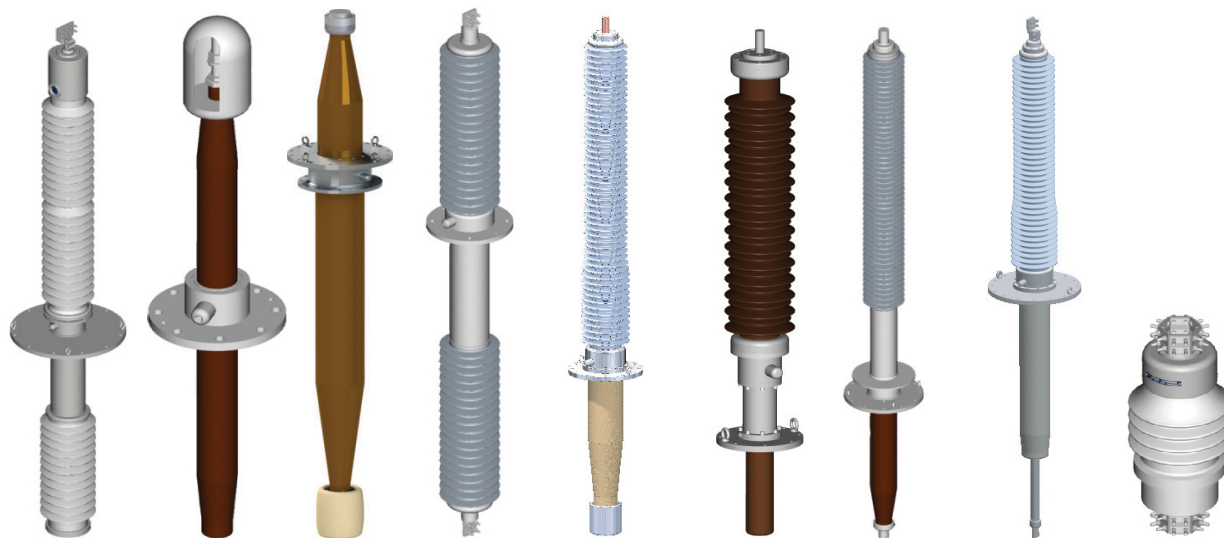
Производственный комплекс «Изолятор — высоковольтные вводы» группы «Изолятор» выпускает и ремонтирует в заводских условиях высоковольтные вводы переменного и постоянного тока классов напряжения от 10 до 1150 кВ для применения в рабочих средах «масло — воздух», «масло — масло», «воздух — воздух», «элегаз — воздух», «масло — элегаз», «жидкий азот — воздух».

Инновационная продукция

В конструкциях большинства выпускаемых вводов используется твердая внутренняя изоляция, обладающая высокой надежностью и длительным сроком эксплуатации.

В настоящее время производятся вводы с двумя типами твердой внутренней изоляции: RIP и изоляцией нового поколения RIN, которая представляет собой наиболее совершенный и перспективный вид внутренней изоляции высоковольтных вводов.

В качестве внешней изоляции применяются литая полимерная изоляция, полый композитный изолятор или фарфоровая покрывка.



Вводы «масло — воздух» для масляных выключателей

Вводы «масло — масло» для кабельного подключения трансформаторов

Вводы «масло — элегаз» для КРУЭ

Линейные вводы «воздух — воздух»

Вводы «масло — воздух» для силовых трансформаторов и шунтирующих реакторов

Вводы «элегаз — воздух» для КРУЭ

Вводы «масло — воздух», «воздух — воздух» для систем постоянного тока

Вводы «жидкий азот — воздух» для сверхпроводниковых ограничителей тока

Съемные вводы «масло — воздух» для силовых трансформаторов

Напряжение: 35–220 кВ
Ток: 1000–3150 А
Изоляция: RIP или RIN

Напряжение: 66–500 кВ
Ток: 630–2000 А
Изоляция: RIP или RIN

Напряжение: 110–500 кВ
Ток: 800–3150 А
Изоляция: RIP или RIN

Напряжение: 66–220 кВ
Ток: 2000–4000 А
Изоляция: RIP или RIN

Напряжение: 10–1150 кВ
Ток: 315–5000 А
Изоляция: RIP или RIN (до 550 кВ)

Напряжение: 110 кВ
Ток: 2000 А
Изоляция: RIP или RIN

Напряжение: ±110–820 кВ
Ток: 1800–5400 А

Напряжение: до 220 кВ
Ток: до 1250 А

Напряжение: 20–35 кВ
Ток: 6–20 кА

Кабельная арматура «Изолятор-АКС»

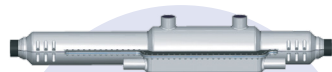


КАБЕЛЬНАЯ АРМАТУРА НА КЛАССЫ НАПРЯЖЕНИЯ 110–500 кВ

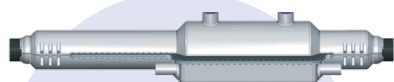
Завод «Изолятор-АКС» проектирует и производит высоковольтную кабельную арматуру на классы напряжения от 110 до 500 кВ для сечения кабеля от 185 до 3000 мм² — новое направление деятельности группы компаний «Изолятор».

Производится кабельная арматура всех типов для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена: кабельные вводы для соединения силового кабеля с элегазовым распределительным устройством или трансформатором (ИКВ), концевые муфты наружного исполнения с композитным изолятором для осуществления перехода воздушной линии электропередачи в кабельную (ИКМ), включая концевые муфты сухого исполнения (ИСКМ), соединительные муфты с прямым соединением экранов (ИСМ) и с разделением экранов — транспозиционные (ИСМР).

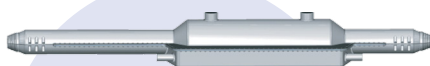
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ



ИСМ-126 (-172)
ИСМР-126 (-172)
Макс. рабочее напряжение: 126/172 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 185–2500 мм²



ИСМ-252
ИСМР-252
Макс. рабочее напряжение: 252 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 400–2500 мм²



ИСМ-550
ИСМР-550
Макс. рабочее напряжение: 363/550 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 500–3000 мм²

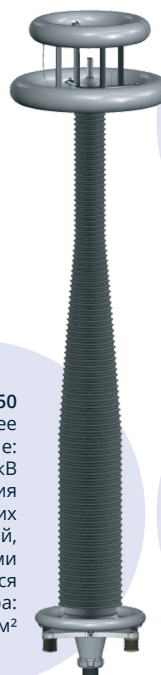
КОНЦЕВЫЕ МУФТЫ



ИКМ-126 (-172)
ИСКМ-126 (-172)
Макс. рабочее напряжение: 126/172 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 185–2500 мм²



ИКМ-252
ИСКМ-252
Макс. рабочее напряжение: 252 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 400–2500 мм²



ИКМ-550
Макс. рабочее напряжение: 363/550 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 500–3000 мм²

КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ



ИКВ-126 (-172)
Макс. рабочее напряжение: 126/172 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 185–2500 мм²



ИКВ-252
Макс. рабочее напряжение: 252 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 400–2500 мм²



ИКВ-550
Макс. рабочее напряжение: 363/550 кВ
Сечения токоведущих жил кабелей, с которыми используется арматура: 500–3000 мм²

Заказ, поставка, эксплуатация



Все приведенные ниже рекомендации по серийным вводам относятся исключительно к их предварительному выбору. Для подтверждения выбора и заказа ввода необходимо обратиться в коммерческую службу группы компаний «Изолятор».



Выбор серийного ввода

Предварительный выбор серийного ввода осуществляется по электронному каталогу выпускаемых вводов, содержащему технические характеристики и габаритные чертежи.



Замена ввода «Изолятор» устаревшей конструкции

Специальный сервис поможет найти серийные аналоги устаревшего ввода «Изолятор», идентичные по установочным и присоединительным размерам.

При замене соблюдаются идентичность погружной части ввода и длина протягиваемого отвода, а также присоединительные размеры опорного фланца.

В случае необходимости эти характеристики согласовываются с изготовителем конкретного энергооборудования, на котором заменяются вводы.



Замена ввода зарубежного производства

Для замены ввода зарубежного производства просьба обратиться в научно-технический центр группы компаний «Изолятор».

Будет разработан или адаптирован серийный ввод «Изолятор» с полностью идентичными электрическими характеристиками, установочными и присоединительными размерами.



Заказ ввода по индивидуальным требованиям

Для заказа проектирования и изготовления высоковольтных вводов по индивидуальным требованиям просьба обратиться в научно-технический центр группы компаний «Изолятор».

Группа компаний «Изолятор» обладает большим историческим опытом разработки и производства уникальных конструкций высоковольтных вводов переменного и постоянного тока для работы в различных средах.



Сроки поставки и гарантии

Для уточнения сроков по конкретным типам вводов просьба обратиться в коммерческую службу группы компаний «Изолятор».

Сроки поставки зависят от класса напряжения заказываемых вводов. Например, серийные вводы класса напряжения 110 кВ поставляются в течение 45 дней, 220 кВ — в течение 60 дней и т. д.

Гарантийный срок согласуется с заказчиком и устанавливается при заключении договора купли-продажи.



Эксплуатация и ремонт

По всем вопросам технического обслуживания, комплексной диагностики, гарантийного и послегарантийного ремонта высоковольтных вводов «Изолятор» просьба обращаться в отдел «СВН-Сервис» научно-технического центра группы «Изолятор».

Трансформаторное масло применяется на вводах с фарфоровой крышкой в качестве наполнителя и не предназначено для активной изоляции. Поэтому нет необходимости в периодическом контроле его состояния.

Техническое обслуживание вводов предусматривает только периодическое измерение тангенса угла диэлектрических потерь $\text{tg } \delta$, емкости основной изоляции С1 и сопротивления изоляции измерительного вывода.



Информационная поддержка

Профильную информационную поддержку оказывают все подразделения группы компаний «Изолятор».

Также за более подробной информацией обращайтесь на сайт www.mosizolyator.ru или непосредственно в группу компаний «Изолятор»:

телефон: +7 (495) 727-33-11

электронная почта: mosizolyator@mosizolyator.ru

Группа компаний «Изолятор»



Производство и сбыт

Производственный комплекс «Изолятор — высоковольтные вводы» («Изолятор-ВВ»)

Российское производство высоковольтных вводов переменного и постоянного тока классов напряжения 10–1150 кВ.

Завод «Изолятор — арматура кабельная силовая» («Изолятор-АКС»)

Проектирование, производство, испытания и техническое сопровождение кабельной арматуры на классы напряжения 110–500 кВ, включая разработку конструкций по индивидуальным требованиям.

Завод «Изолятор — полимерные изоляторы и композиты» («Изолятор-ПИК»)

Проектирование и производство полых композитных изоляторов классов напряжения до 750 кВ включительно.

Представительство группы компаний «Изолятор» в Узбекистане

Продажа высоковольтного оборудования производства группы компаний «Изолятор» и развитие сотрудничества в странах Центральной Азии.

Компания MIM

Производство и испытания высоковольтных вводов в Индии, их продажа и послепродажное техническое сопровождение в странах Южной Азии.



Сервис

Отдел «СВН-Сервис»

Послепродажное техническое сопровождение высоковольтных вводов и кабельной арматуры на всех этапах жизненного цикла, диагностирование высоковольтного оборудования других производителей.



Наука

Научно-технический центр

Проектирование, изготовление опытных образцов и освоение в серийном производстве высоковольтного изоляционного оборудования, включая разработку перспективных технологий и конструкций по индивидуальным требованиям.



Испытания

Испытательный центр высоковольтного электрооборудования «Изолятор»

Испытания высоковольтных вводов переменного и постоянного тока, высоковольтной кабельной арматуры и систем «Изолятор», испытания электрооборудования других производителей на договорной основе.



Обучение

Корпоративный университет «Изолятор»

Повышение квалификации сотрудников группы компаний «Изолятор» и компаний-партнеров в очной и дистанционной форме на основании лицензии Министерства образования Московской области.



Стратегическое управление

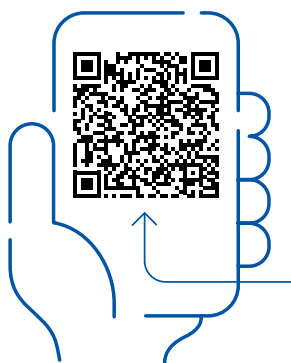
Компания «Завод «Изолятор»

Координация деятельности и управление развитием группы компаний «Изолятор». Перспективное планирование производства и рынков сбыта продукции.

Знания для вашей карьеры



КОРПОРАТИВНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
«ИЗОЛЯТОР»



Лицензия на осуществление образовательной деятельности Министерства образования Московской области

Обязательные программы

- Требования охраны труда
- Пожарная безопасность
- Общие требования промышленной безопасности
- Эксплуатация опасных производственных объектов
- Монтаж, наладка, обслуживание, ремонт, реконструкция или модернизация подъемных сооружений
- Эксплуатация сетей газораспределения и газопотребления
- Повышение квалификации по электробезопасности для электротехнического и электротехнологического персонала
- Правила оказания первой помощи пострадавшим

Переподготовка

- Педагог профессионального обучения
- Токарь
- Фрезеровщик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь механосборочных работ
- Электрогазосварщик
- HR-специалист
- Инженер-механик

Повышение квалификации

- Монтаж высоковольтных вводов на силовое оборудование
- Силовые трансформаторы и высоковольтные вводы
- Испытания высоковольтных вводов
- Измерения и испытания в электроустановках до и выше 1000 В
- Организация и технология монтажа кабельной арматуры
- Эксплуатация минерального трансформаторного масла
- Модернизация узла измерительного вывода на вводах с RIP-изоляцией
- Разработка и внедрение интегрированной системы менеджмента (ИСМ)
- MS Word. Работа по шаблону
- MS Excel. Быстрый старт
- MS PowerPoint. Не только презентации
- Электробезопасность (V группа допуска)
- Безопасная эксплуатация складского оборудования и техническое обслуживание стеллажей
- Машинист (оператор) крана
- Рабочий люльки
- Работа на высоте
- Стropальщик

Для вас может быть специально разработана оптимальная программа обучения персонала. По итогам курсовой подготовки — рекомендации по дальнейшему развитию сотрудников.



143581, Московская область,
г. Истра, с. Павловская
Слобода, ул. Ленина,
здание 77

☎ 8 (495) 727-22-09

☎ +7 (903) 582-97-34 (WhatsApp)

✉ zayavka@mosizolyator.ru

🌐 mosizolyator.ru/about/university



группа компаний
ИЗОЛЯТОР

МЫ СОЗДАЕМ ОСНОВЫ ДЛЯ СТАБИЛЬНОГО
И УСТОЙЧИВОГО ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЯ

143581, Московская область, город Истра,
село Павловская Слобода, улица Ленина,
здание 77, ООО «Изолятор-ВВ»
Телефон: +7 (495) 727-33-11
E-mail: mosizolyator@mosizolyator.ru
Web-сайт: www.mosizolyator.ru



Профиль группы
компаний «Изолятор»



Референс-лист группы
компаний «Изолятор»