

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 20__ г. № _____

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по пропитке электротехнических изделий

Регистрационный номер

Содержание

I.	Общие сведения	1
II.	Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III.	Характеристика обобщенных трудовых функций	3
	3.1. Обобщенная трудовая функция «Пропитка электротехнических изделий пропиточными лаками и эмалями»	3
	3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ, связанных с пропиткой деталей, изделий и материалов эпоксидным компаундом»	7
	3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение и контроль процесса пропитки изделий сложной конфигурации»	12
	3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка компонентов для отбора проб химических веществ и проведение планового-предупредительных работ»	15
IV.	Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	19

I. Общие сведения

Ведение процесса пропитки электротехнических изделий и техническое обслуживание пропиточных установок

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Выполнение работ по подготовке и пропитке электротехнических изделий; обеспечение необходимых технических параметров и бесперебойной работоспособности пропиточных установок

Группа занятий:

7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы	-	-
------	---	---	---

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

27.90.9	Производство электрического оборудования прочего, не включенного в другие группировки
---------	---

(код ОКВЭД)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Пропитка электротехнических изделий пропиточными лаками и эмалями	2	Дегазация пропиточного материала и подготовка изделий к пропитке	A/ 01.2	2
			Ведение процесса пропитки и сушки изделий при полимеризации пропиточного материала	A/ 02.2	2
В	Выполнение работ, связанных с пропиткой деталей, изделий и материалов эпоксидным компаундом	3	Подготовка изделий и оборудования к пропитке	B/ 01.3	3
			Подготовка химических веществ, используемых при пропитке изделий	B/ 02.3	3
			Ведение процесса пропитки изделий и очистка оборудования после проведения пропиточного процесса	B/ 03.3	3
С	Ведение и контроль процесса пропитки изделий сложной конфигурации	3	Пропитка изделий сложной конфигурации	C/ 01.4	3
			Регулировка и контроль отклонений параметров работы установки	C/ 02.4	3
D	Подготовка компонентов для отбора проб химических веществ и проведение планово-предупредительных работ	4	Подготовка компонентов для отбора проб химических веществ	D/ 01.4	4
			Выполнение планового технического осмотра и дефектация деталей и узлов, входящих в состав установок	D/ 02.4	4
			Обслуживание оборудования и систем установки	D/ 03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Пропитка электротехнических изделий пропиточными лаками и эмалями	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Пропитчик электротехнических изделий Пропитчик электротехнических изделий 2 разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	<p>Возраст не моложе 18 лет</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда вводный и на рабочем месте, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда</p> <p>Прохождение обучения и проверка знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме II группы по электробезопасности</p> <p>Допуск к управлению краном с пола с правом зацепки груза на крюк</p>
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС ³	§ 39	Пропитчик электротехнических изделий 2-го разряда
ОКПДТР ⁴	17444	Пропитчик электротехнических изделий

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Дегазация пропиточного материала и подготовка изделия к пропитке	Код	A/ 01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	<p>Прогрев пропиточного материала и соблюдение температурных режимов в соответствии с типом материала</p> <p>Вакуумирование пропиточного материала при определенном остаточном давлении</p> <p>Удаление газов из пропиточного материала путем проведения определенного количества циклов нагрева материала, импульсного набора и сбрасывания вакуума</p> <p>Прогрев изделия при атмосферном давлении до определенной температуры</p> <p>Проведение импульсного вакуумирования изделий до определённого остаточного давления</p> <p>Удаление адсорбированных газов с поверхности изделий при проведении определенного количества циклов импульсного набора и сбора вакуума в зависимости от типоразмеров изделий</p>			
Необходимые умения	<p>Осуществлять подготовку рабочей зоны и оборудования к выполнению работ по дегазации материала и подготовке изделий к пропитке</p> <p>Осуществлять подготовку изделий и под пропитку</p> <p>Определение температуры прогрева пропиточного материала в зависимости от их разновидности</p> <p>Режимы повышения температуры и вакуума при дегазации пропиточного материала</p> <p>Определение необходимого количества циклов нагрева пропиточного материала, импульсного набора и сбрасывания вакуума</p>			
Необходимые знания	<p>Способы и правила подготовки изделий перед пропиткой</p> <p>Назначение и правила применения ручного инструмента и приспособлений</p> <p>Свойства, назначение и правила обращения с применяемыми в работе лаками, эмалями</p> <p>Правила оформления производственно-технической документации</p> <p>Правила и последовательность подготовки изделий перед пропиткой</p> <p>Технологические процессы пропитки и полимеризации</p> <p>Инструкции по дозировке компонентов пропитки</p> <p>Устройство, назначение, правила наладки и эксплуатации применяемого пропиточного и полимеризационного оборудования</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при дегазации материалов и подготовке изделий к пропитке</p>			

	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при проведении работ
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса пропитки, сушки изделий и полимеризации пропиточного материала	Код	A/ 02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение пропитки в режиме импульсного вакуумирования при определенной температуре и остаточном давлении
	Удаление избытка пропиточного материала
	Нагрев пропиточных изделий при определенном атмосферном давлении в зависимости от применяемого пропиточного материала
	Проведение необходимого количества циклов импульсного вакуумирования при определенном остаточном давлении
	Удаление растворителя из пропиточного материала методом сушки
	Проведение полимеризации лака в изделиях с последующим их охлаждением
Необходимые умения	Определять температуру, остаточное давление при импульсном вакуумировании пропитываемого изделия
	Удаление воздуха из межвитковых пустот, абсорбированных газов
	Контролировать качество поверхности изделия после пропитки
	Использовать и оформлять производственно-технологическую документацию по пропитке
Необходимые знания	Свойства, назначение и правила обращения с применяемыми в работе лаками, эмалями
	Технологические процессы пропитки и полимеризации
	Способы подачи отвакуумированного пропиточного материала
	Регламент подготовки для пропитки по типам изделий
	Требования, предъявляемые к изделиям перед пропиткой
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при пропитке и сушке изделий, полимеризации материалов
	Требования и инструкции по промышленной безопасности и охране труда при пропитке изделий
	Технические условия и государственные стандарты по пропитке изделий
	Способы определения качества изделия после пропитки, виды брака и способы его устранения
Другие характеристики	

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по пропитке электротехнических изделий и очистка установок после проведения пропиточного процесса	Код	A/ 03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Выбор программы литья и режима пропитки изделий в соответствии с типом изоляции
	Осуществление запуска программ в соответствии с инструкциями по эксплуатации установок
	Осуществление непрерывного контроля процесса пропитки и его параметров, а также ведение оперативного журнала
	Определение времени окончания процесса пропитки
	Определение возможных дефектов и протечки технологических соединений
	Проверка работоспособности и исправности подъемного оборудования
	Визуальный осмотр и устранение дефектов (потеков) при необходимости их ликвидация
	Перегрузка изоляции в соответствующие камеры полимеризации
	Сбор остатков компонентов компаунда и ангидридного отвердителя
	Полимеризация остатков смолы и электроизоляционного компаунда
	Своевременное заполнение оперативных журналов
	Оформление технической документации
Необходимые умения	Соблюдать последовательность загрузки пропиточных материалов в камеру в соответствии с рецептурой
	Подготавливать и обслуживать пропиточные камеры
	Использовать контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать качество поверхности изделия после пропитки
	Использовать и оформлять производственно-технологическую документацию по пропитке
	Выставлять значения на мониторе и с заданными программами на пульте управления
	Подготовка необходимых агрегатов до рабочего режима.
	Выполнение подготовки пропиточного оборудования согласно регламентам по определенным типам изделий
Необходимые знания	Регламент подготовки для пропитки по типам изделий
	Требования, предъявляемые к изделиям перед пропиткой

	Устройство, назначение, принцип работы, правила обслуживания и регулирования вакуум-пропиточного оборудования
	Приемы загрузки изделий в пропиточные камеры
	Правила и последовательность подготовки изделий перед пропиткой
	Состав растворов, применяемых перед пропиткой
	Рецептура составления растворов для пропитки
	Пошаговый процесс ввода установки в рабочий режим.
	Последовательность загрузки химических веществ
	Режимы пропитки изделий
	Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов
	Способы очистки пропиточных камер
	Способы определения качества изделия после пропитки, виды брака и способы его устранения
	Технические условия и государственные стандарты по пропитке изделий
	Требования и инструкции по промышленной безопасности и охране труда при пропитке изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при выполнении работ по пропитке изделий
Правила оформления производственно-технологической документации	
Другие характеристики	

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ, связанных с пропиткой деталей, изделий и материалов эпоксидным компаундом	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Пропитчик электротехнических изделий Пропитчик электротехнических изделий 3 разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации или среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
-------------------------------------	--

Требования к опыту практической работы	Опыт профессиональной деятельности в сфере пропитки изделий не менее трех месяцев
Особые условия допуска к работе	<p>Возраст не моложе 18 лет</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда вводный и на рабочем месте, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда</p> <p>Прохождение обучения и проверка знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме II группы по электробезопасности</p> <p>Допуск к управлению краном с пола с правом зацепки груза на крюк</p>
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 40	Пропитчик электротехнических изделий 3-го разряда
ОКПДТР	17444	Пропитчик электротехнических изделий
ОКСО ⁵	2.18.02.04	Электрохимическое производство

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка изделий и пропиточного оборудования к пропитке	Код	В/ 01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Осмотр изделий на предмет присутствия дефектов
	Определение пригодности поверхности изделия к пропитке
	Удаление возможных дефектов герметизации
	Визуальный осмотр подъемного оборудования
	Перемещение электротехнических изделий в пропиточные камеры

	Проверка целостности вентилях пропиточной камеры
	Тарировка пропиточного оборудования с занесением сведений в карту сменного задания
	Проверка надежности фиксации шлангов, по которым подается компаунд
	Соблюдение и фиксация температурного и вакуумного режимов в пропиточной камере
Необходимые умения	Распознавать допустимые и недопустимые дефекты на изделиях
	Использовать ручной и автоматизированный инструмент для выполнения необходимых работ.
	Осуществлять подготовку изделий и под пропитку
	Проверять работоспособность и исправность оборудования перед пропиткой
	Осуществлять работы с помощью слесарного инструмента
	Контролировать правильность взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Использовать контрольно-измерительные инструменты
	Использовать и оформлять производственно-технологическую документацию по пропитке изделий
Необходимые знания	Способы и правила подготовки изделий перед пропиткой
	Назначение и правила применения ручного инструмента и приспособлений
	Требования, предъявляемые к пропитанным изделиям
	Правила оформления производственно-технической документации
	Технологические процессы пропитки и полимеризации
	Правила эксплуатации, принцип работы и условия применения слесарного инструмента
	Инструкции по дозировке компонентов пропитки
	Устройство, назначение, правила наладки и эксплуатации применяемого пропиточного и полимеризационного оборудования
	Правила эксплуатации, принцип работы и условия применения слесарного инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при работе с пропиточным оборудованием
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при подготовительных работах
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка химических веществ, используемых при пропитке электротехнических изделий	Код	В/ 02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Определение необходимых объемов материалов для приготовления электроизоляционного компаунда
	Соблюдение необходимых температурных режимов компонентов
	Проверка исправности специальных приспособлений и механизмов
	Подготовка компаунда при помощи вакуумных смесителей и заливочных установок
	Подготовка растворов по рецептуре и корректировка их составов
Необходимые умения	Читать показание приборов
	Проверять работоспособность механизмов и приспособлений.
	Осуществлять подготовку рабочей зоны и оборудования к выполнению работ по пропитке изделий
	Подготавливать пропиточные материалы по заданной рецептуре
Необходимые знания	Допустимые показания температурных режимов (приборов).
	Свойства, назначения и правила обращения с применяемыми в работе химическими веществами и пропиточными материалами
	Последовательность смешивания химических веществ
	Виды, свойства и правила применения растворов
	Правила обслуживания и регулирования вакуум-пропиточного оборудования
	Технологические инструкции и характерные особенности пропитываемых деталей, электротехнических изделий и материалов
	Влияние вакуумной сушки и пропитки на качество электротехнических изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при подготовке химических веществ
Другие характеристики	

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по пропитке электротехнических изделий и очистка установок после проведения пропиточного процесса	Код	V/ 03.3	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Выбор программы литья и режима пропитки изделий в соответствии с типом изоляции
	Осуществление запуска программ в соответствии с инструкциями по эксплуатации установок

	<p>Осуществление непрерывного контроля процесса пропитки и его параметров, а также ведение оперативного журнала</p> <p>Определение времени окончания процесса пропитки</p> <p>Определение возможных дефектов и протечки технологических соединений</p> <p>Проверка работоспособности и исправности подъемного оборудования</p> <p>Визуальный осмотр и устранение дефектов (потеков)</p> <p>Перегрузка изоляции в соответствующие камеры полимеризации</p> <p>Сбор остатков компонентов компаунда и ангидридного отвердителя</p> <p>Полимеризация остатков смолы и электроизоляционного компаунда</p> <p>Своевременное заполнение оперативных журналов</p> <p>Оформление технической документации</p>
Необходимые умения	<p>Соблюдать последовательность загрузки пропиточных материалов в камеру в соответствии с рецептурой</p> <p>Подготавливать и обслуживать пропиточные камеры</p> <p>Использовать контрольно-измерительные инструменты</p> <p>Контролировать качество поверхности изделия после пропитки</p> <p>Использовать и оформлять производственно-технологическую документацию по пропитке</p> <p>Выставлять значения на мониторе и с заданными программами на пульте управления</p> <p>Подготовка необходимых агрегатов до рабочего режима.</p> <p>Выполнение подготовки пропиточного оборудования согласно регламентам по определенным типам изделий</p>
Необходимые знания	<p>Регламент подготовки для пропитки по типам изделий</p> <p>Требования, предъявляемые к изделиям перед пропиткой</p> <p>Устройство, назначение, принцип работы, правила обслуживания и регулирования вакуум-пропиточного оборудования</p> <p>Приемы загрузки изделий в пропиточные камеры</p> <p>Правила и последовательность подготовки изделий перед пропиткой</p> <p>Состав растворов, применяемых перед пропиткой</p> <p>Рецептура составления растворов для пропитки</p> <p>Пошаговый процесс ввода установки в рабочий режим.</p> <p>Последовательность загрузки химических веществ</p> <p>Режимы пропитки изделий</p> <p>Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Способы очистки пропиточных камер</p> <p>Способы определения качества изделия после пропитки, виды брака и способы его устранения</p> <p>Технические условия и государственные стандарты по пропитке изделий</p> <p>Требования и инструкции по промышленной безопасности и охране труда при пропитке изделий</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при выполнении работ по пропитке изделий</p> <p>Правила оформления производственно-технологической документации</p>
Другие характеристики	

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение и контроль процесса пропитки изделий сложной конфигурации	Код	С	Уровень квалификации	
--------------	---	-----	---	----------------------	--

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
---	----------	---------------------------	---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Пропитчик электротехнических изделий Пропитчик электротехнических изделий 4 разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации или среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года пропитчиком электротехнических изделий 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Возраст не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда вводный и на рабочем месте, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда Группа по электробезопасности не ниже III Допуск к управлению краном с пола с правом зацепки груза на крюк
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 41	Пропитчик электротехнических изделий 4-го разряда
ОКПДТР	17444	Пропитчик электротехнических изделий
ОКСО	2.18.02.04	Электрохимическое производство

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Пропитка изделий сложной конфигурации	Код	C/ 01.3	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	---------------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Ознакомление с технологической инструкцией по пропитке изделий сложной конфигурации
	Выбор программ литья и способы их запуска при пропитке сложных изделий
	Осуществление непрерывного контроля процесса пропитки сложных изделий и фиксация параметров в оперативном журнале
	Контроль и фиксация фактического времени пропитки сложных изделий
	Способы доливки компаунда при преждевременном его выходе и заполнении стакана
	Определение возможных дефектов и протечки технологических соединений
	Осуществление визуального контроля внешнего вида покрытия и контроль толщины пропиточного слоя
	Учет расхода материалов и оформление производственно-технической документации
Необходимые умения	Соблюдать последовательность загрузки пропиточных материалов в камеру в соответствии с рецептурой
	Подготавливать и обслуживать пропиточные камеры
	Использовать контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать качество поверхности изделия после пропитки
	Использовать и оформлять производственно-технологическую документацию по пропитке
	Выставлять значения на пульте с заданными программами.
	Подготовка необходимых агрегатов до рабочего режима.
Необходимые знания	Регламент подготовки для пропитки по типам изделий
	Требования, предъявляемые к изделиям перед пропиткой
	Устройство, назначение, принцип работы, правила обслуживания и регулирования вакуум-пропиточного оборудования
	Приемы загрузки изделий в пропиточные камеры
	Правила и последовательность подготовки изделий перед пропиткой
	Состав растворов, применяемых перед пропиткой
	Рецептура составления растворов для пропитки
	Пошаговый процесс ввода установки в рабочий режим.
	Режимы пропитки изделий
	Температуры нагрева пропиточных камер и способы ее регулирования

	Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов
	Способы очистки пропиточных камер
	Способы определения качества изделия после пропитки, виды брака и способы его устранения
	Технические условия и государственные стандарты по пропитке изделий
	Требования и инструкции по промышленной безопасности и охране труда при пропитке изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при выполнении работ по пропитке изделий
	Правила оформления производственно-технологической документации
Другие характеристики	

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Регулировка и контроль отклонений параметров работы установки	Код	С/ 02.3	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Выполнение работ по регулировке механизмов установки
	Контроль качества работ по регулировке механизмов установки
	Проведение испытаний работы установки
	Контроль отклонений и параметров работы установки
	Обнаружение и устранение неисправностей в работе оборудования
	Устранение неполадок в обслуживании оборудования и выполнение его регулировки
	Наблюдение за процессом сушки и пропитки по контрольно-измерительным приборам
Необходимые умения	Ведение журналов учета отклонений
	Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке механизмов установок
Необходимые знания	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по регулировке механизмов установок
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке узлов и деталей
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке узлов и деталей
	Технические требования, предъявляемые к деталям и узлам

	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке узлов и деталей
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке узлов и деталей
Другие характеристики	

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка компонентов для отбора проб химических веществ и проведение планового-предупредительных работ	Код	D	Уровень квалификации	
--------------	--	-----	---	----------------------	--

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Пропитчик электротехнических изделий Пропитчик электротехнических изделий 5 разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации или среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет пропитчиком электротехнических изделий 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Возраст не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда вводный и на рабочем месте, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда Группа по электробезопасности не ниже III Допуск к управлению краном с пола с правом зацепки груза на крюк
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 42	Пропитчик электротехнических изделий 5-го разряда
ОКПДТР	17444	Пропитчик электротехнических изделий
ОКСО	2.18.02.04	Электрохимическое производство

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка компонентов для отбора проб эпоксидного компаунда при входном контроле	Код	D/ 01.4	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Проверка состояния и поддержание рабочего места в соответствии с требованиями нормативной документации
	Проверка исправности оборудования
	Обеспечение условий хранения химических веществ
	Подготовка химической посуды и технологической оснастки для отбора проб эпоксидного компаунда
	Подготовка компонентов необходимых для проведения анализа с соблюдением временных интервалов и температурных режимов
Необходимые умения	Технология использования узлов для отбора проб в заранее подготовленную лабораторную тару
	Применять средства индивидуальной защиты, специализированную защиту
	Использовать первичные способы пожаротушения
Необходимые знания	Наименования и виды компонентов для приготовления компаунда, правила их применения
	Правила отбора проб для проведения качества основных материалов и составов
	Способы определения качества применяемых компонентов
	Правила обслуживания пропиточных камер
	Правила учета расхода материалов
	Требования и инструкции по промышленной безопасности и охране труда при отборе проб компонентов
	Свойства, назначения и правила обращения с химическими веществами и пропиточными материалами

	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при отборе проб эпоксидного компаунда
	Соотношение смешивания компонентов, температурный режим и временной интервал для желатинизации пробы
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение планового технического осмотра и дефектация деталей и узлов, входящих в состав установок	Код	D/ 02.4	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---------------------------	--	--

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Выявление дефектов узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию деталей и узлов в соответствии с технической документацией
	Поддержание требуемого технического состояния технической оснастки (приспособлений), измерительного и вспомогательного инструментов
	Контроль правильности взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования
Необходимые умения	Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Выбирать инструмент для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования
	Производить консервацию и расконсервацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования
	Собирать соединения узлов, входящих в состав оборудования
	Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования
	Выполнять пайку узлов и деталей, входящих в состав оборудования
	Разбирать резьбовые соединения узлов, входящих в состав оборудования
	Разбирать соединения узлов, входящих в состав оборудования
	Производить измерения узлов и деталей, входящих в состав оборудования, при помощи контрольно-измерительных инструментов

	Контролировать соответствие зазоров в узлах, входящих в состав оборудования, требованиям технической документации
	Контролировать правильность взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей
	Последовательность монтажа и демонтажа узлов и механизмов
	Последовательность сборки и разборки узлов и механизмов
	Виды неразъемных соединений
	Методы и способы контроля качества разборки и сборки
	Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок
	Виды разъемных соединений
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже и демонтаже узлов и деталей
	Способы разборки разъемных соединений
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей
Другие характеристики	-

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования и систем установки	Код	D/ 03.4	Уровень (подуровень) квалификации	
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	--

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые узлы и агрегаты установок
	Подготовка рабочего места при ремонте
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта
	Восстановление изношенных деталей установок
	Ремонт неподвижных соединений установок
	Ремонт базовых и корпусных деталей установок
Необходимые умения	Читать чертежи оборудования, подлежащего неплановому ремонту
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по дефектации узлов, подлежащего неплановому ремонту

	Выбирать инструмент и приспособления для производства непланового ремонта оборудования
	Просматривать документы на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, и их реквизиты в электронном архиве
	Выявлять неисправности оборудования
	Определять сложность планируемых работ на оборудовании, подлежащем неплановому ремонту
	Заполнять в соответствии с требованиями нормативно-технической документации ведомости дефектации на неплановый ремонт оборудования
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту оборудования
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации оборудования
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации оборудования
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту оборудования
	Назначение, принцип действия и устройство оборудования
	Типичные неисправности оборудования
	Порядок заполнения ведомостей дефектации на неплановый ремонт оборудования
	Порядок устранения типичных неисправностей оборудования
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении дефектации оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации оборудования
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту оборудования
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте оборудования	
Другие характеристики	

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общество с ограниченной ответственностью «Масса»	
Генеральный директор	Сергей Борисович Моисеев

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Завод «Изолятор», город Москва
2	ООО «Масса», город Москва
3	ООО «Изолятор-АКС», город Москва
4	Московское отделение завода «Изолятор», город Москва

1. Общероссийский классификатор занятий.
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
3. Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.
4. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
5. Общероссийский классификатор специальностей по образованию.